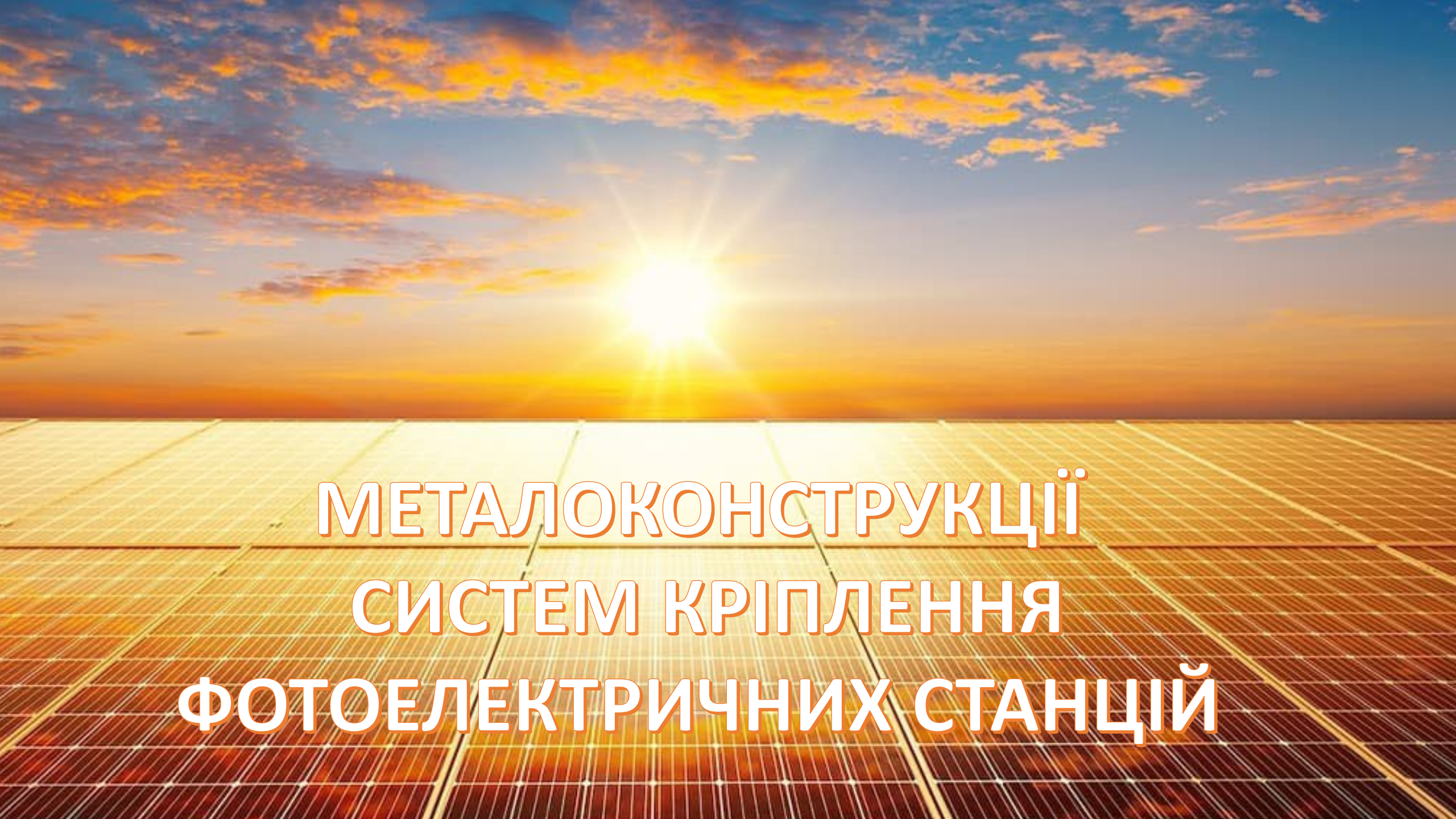


The background image shows a vast field of solar panels stretching towards the horizon. The sun is positioned centrally in the upper half of the frame, creating a strong lens flare and illuminating the scene with a warm, golden light. The sky is filled with wispy clouds, some of which are highlighted by the sun's rays. The solar panels in the foreground are arranged in neat rows, and their surfaces reflect the bright light from the sun.

МЕТАЛОКОНСТРУКЦІЇ СИСТЕМ КРІПЛЕННЯ ФОТОЕЛЕКТРИЧНИХ СТАНЦІЙ

ЗЕЛЕНА = ВІДНОВЛЮВАНА = РОЗПОДІЛЕНА



**Установки
Зберігання
Енергії**

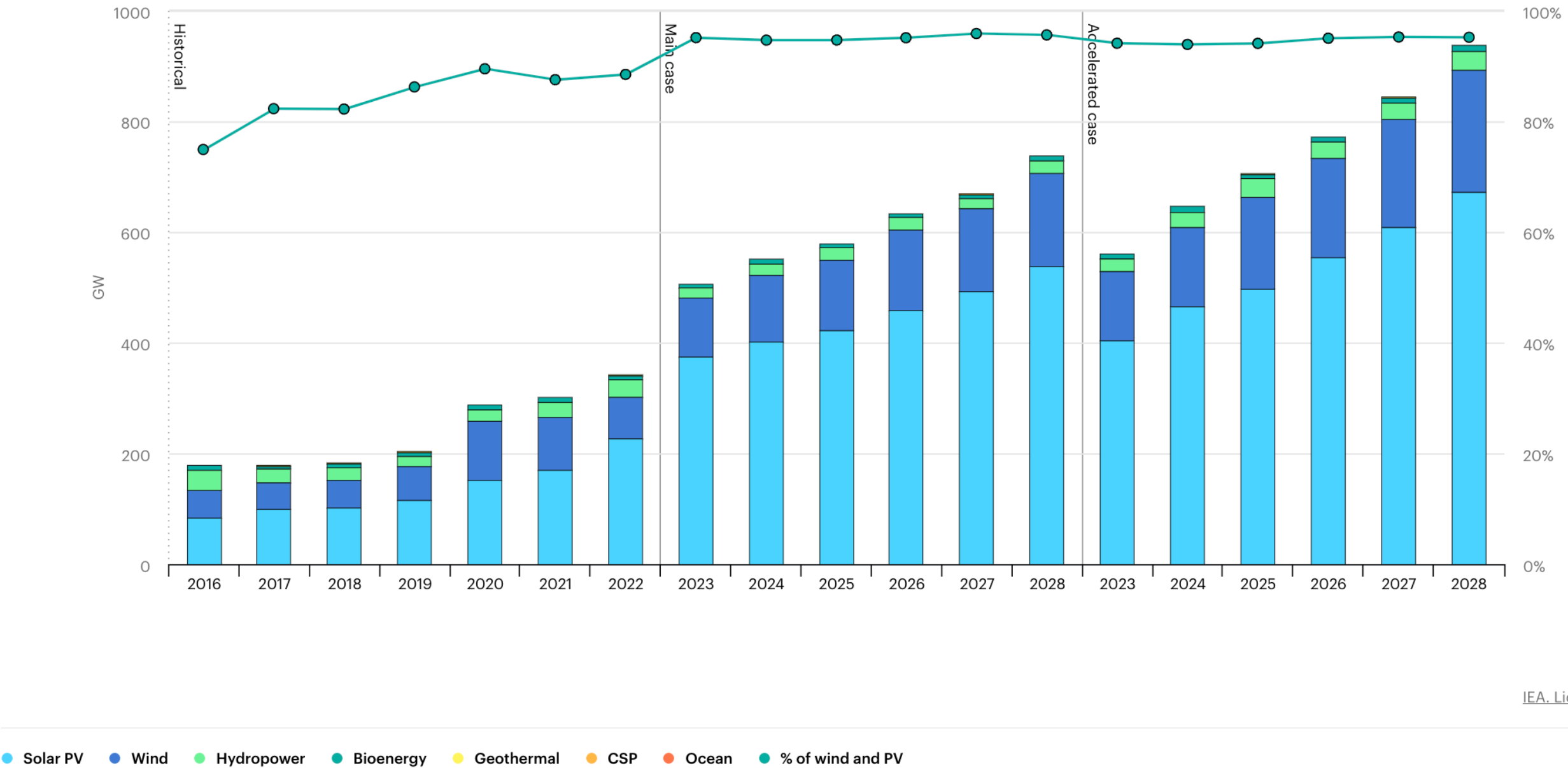


**Відновлювані
Джерела
Енергії**

Когенерація



Renewable electricity capacity additions by technology and segment, 2016-2028

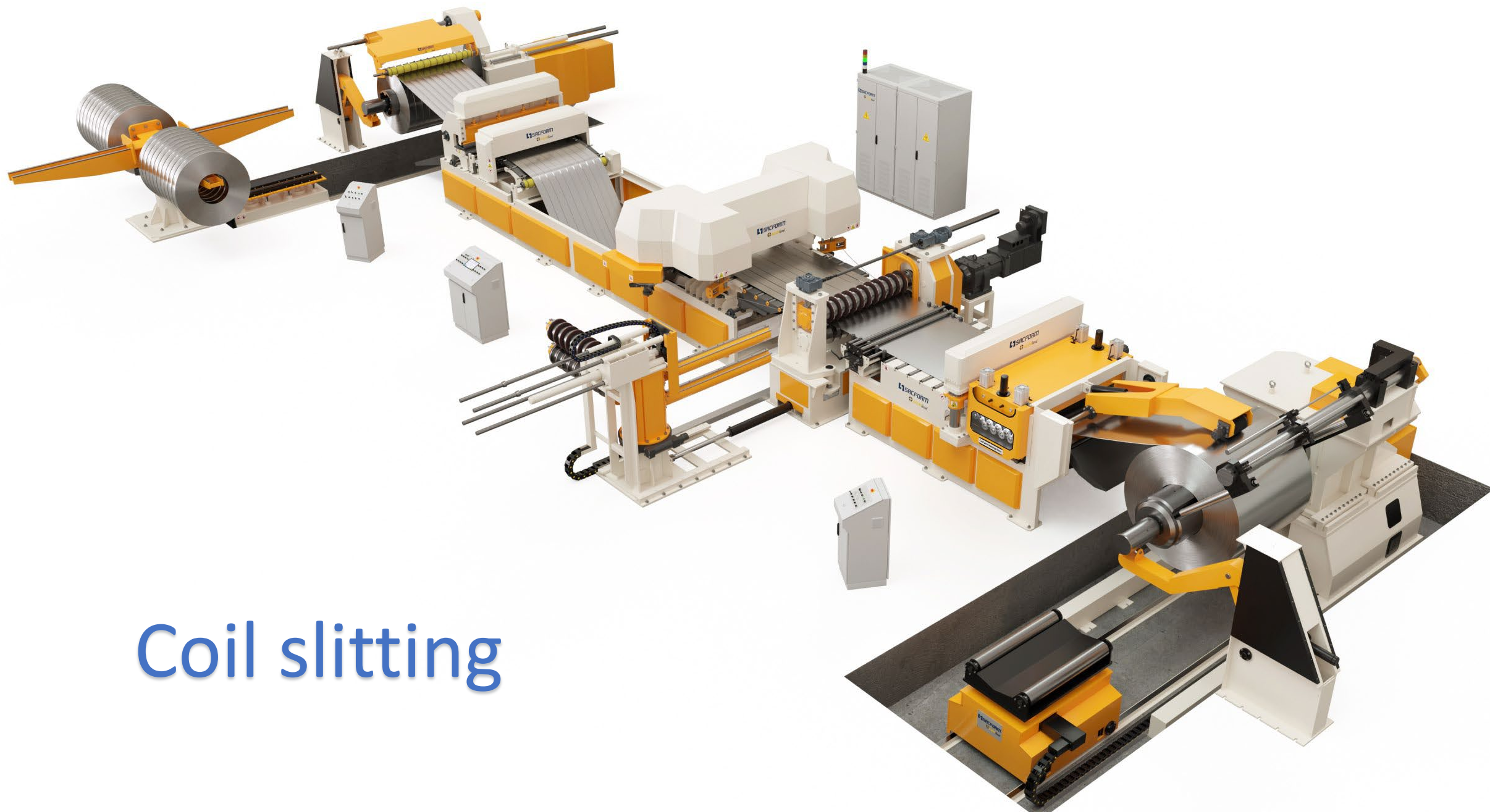


Обсяг ринку систем кріплень СЕС України

+ 1 ГВт встановлених потужностей СЕС на рік починаючи з 2025 р

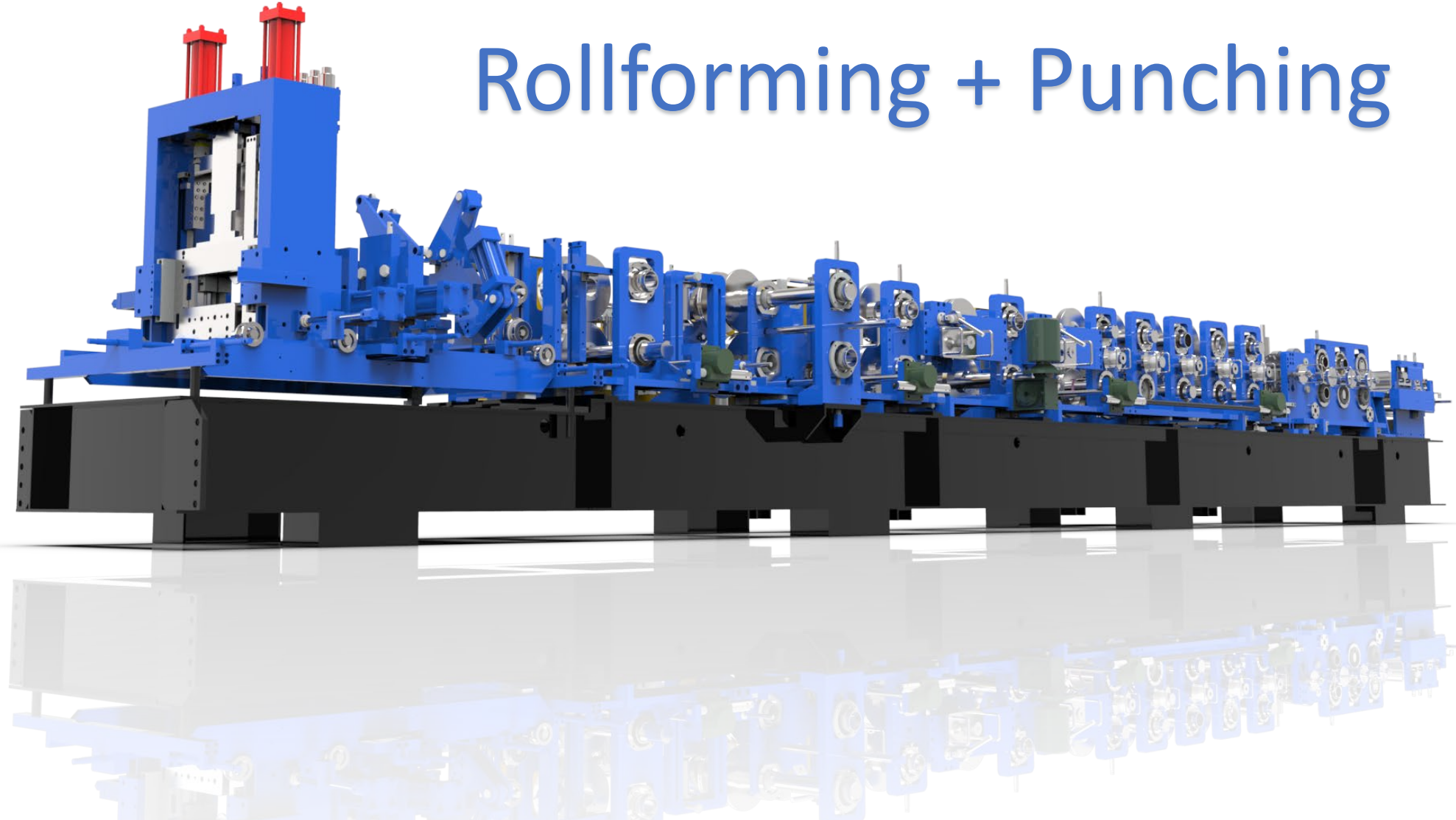
Це 50 000 т металевих (сталевих та алюмінієвих) конструкцій на рік

- *Безперевні процеси холодного формоутворення - рулон*
- *Штамповка, гибка, лазерна різка – плоский листовий прокат*
- *Екструзія алюмінієвих профілів – лита заготовка*



Coil slitting

Rollforming + Punching

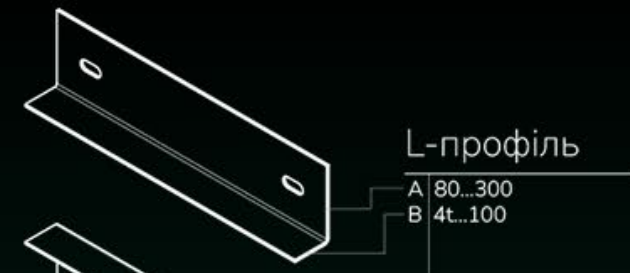


Таблиця №1 v1.2 Схема формування артикулу проекту

R	B	S	V	1
Тип базування	Тип закріплення	Орієнтація	Орієнтація ФЕМ	Кількість ФЕМ по ширині
G Ground Наземне	A Anchor Анкерне	S South Південна	V Vertical Вертикальна	1 1 Row 1 Ряд
R Roof Для плоских дахів	B Ballast Баластне	E East-West Схід-Захід	H Horizontal Горизонтальна	2 2 Row 2 Ряди
P Pitched Для скатних дахів	C Concrete Бетоноване	T Tracker Трекерне		3 3 Row 3 Ряди
F Facade Фасадне	D Driven Забивне			4 4 Row 4 Ряди
S Special Спеціальне	H Hybrid Гібридне			
C Combi Комбінований	S Screw Вкручуване			
	M Mounted Навісне			

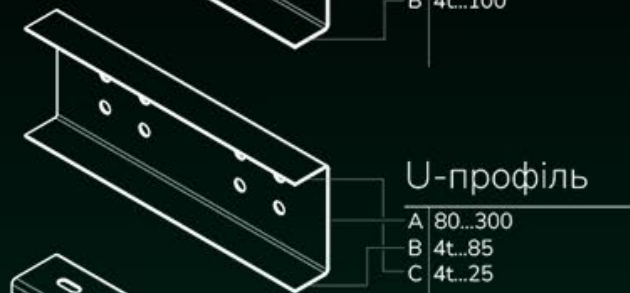


Наземне базування



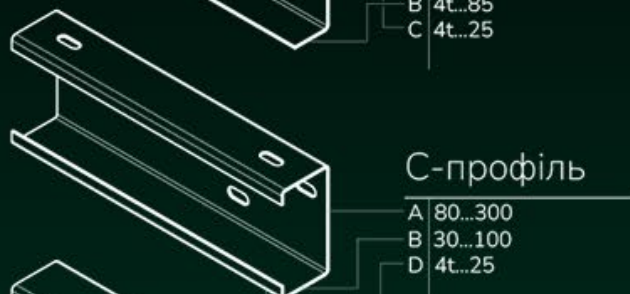
L-профіль

A 80...300
B 4t...100



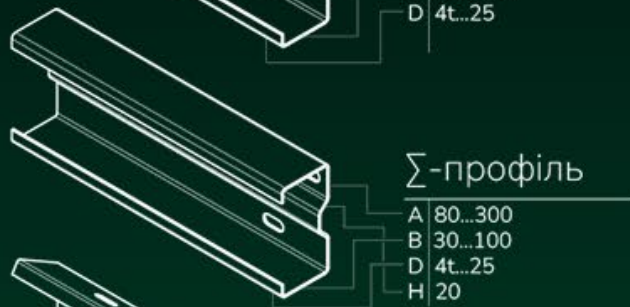
U-профіль

A 80...300
B 4t...85
C 4t...25



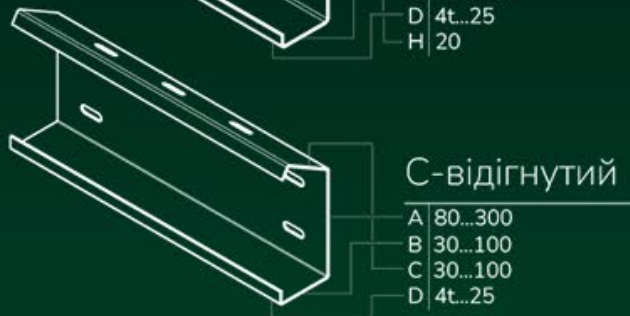
C-профіль

A 80...300
B 30...100
D 4t...25



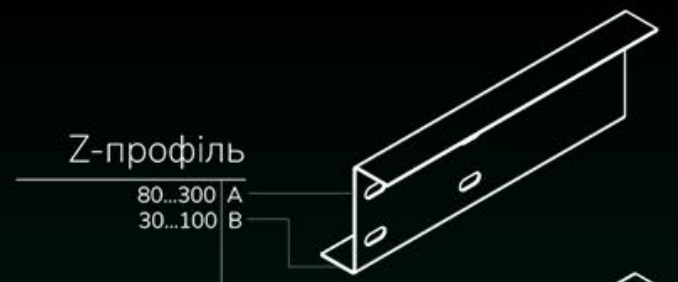
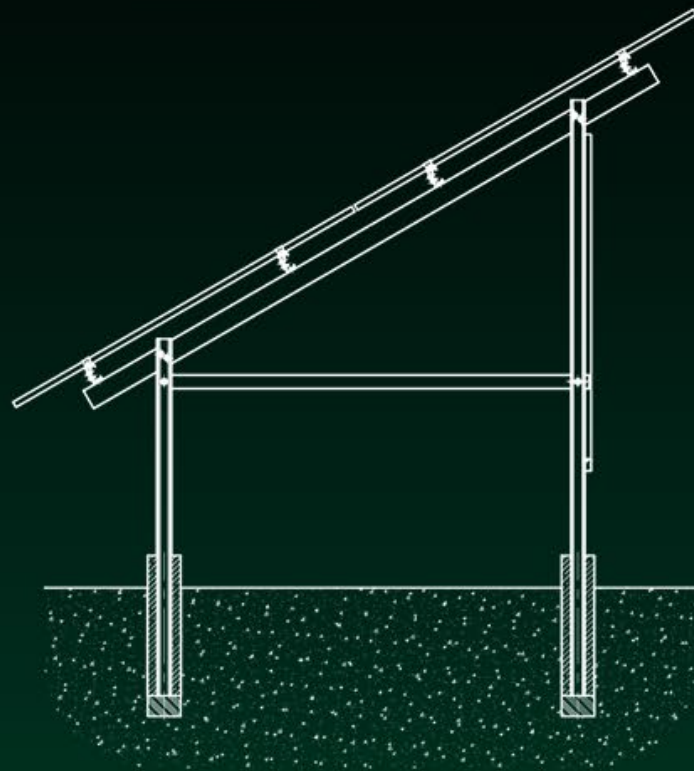
Σ-профіль

A 80...300
B 30...100
D 4t...25
H 20



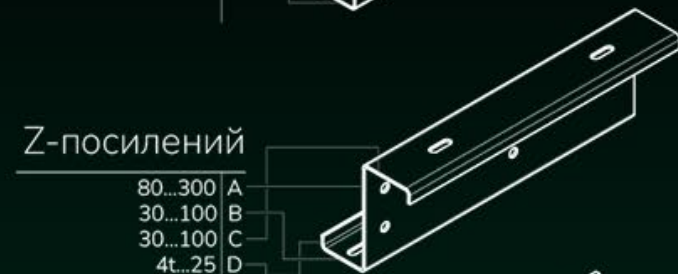
C-відігнутий

A 80...300
B 30...100
C 30...100
D 4t...25



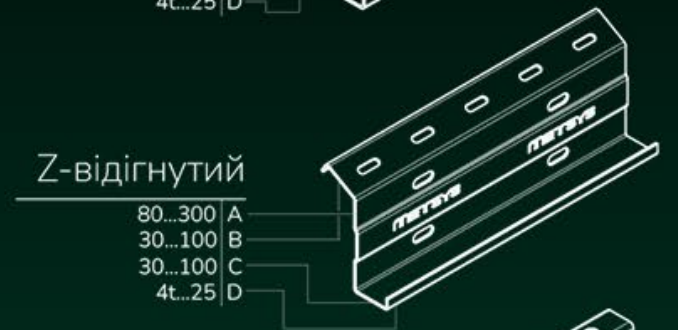
Z-профіль

80...300 A
30...100 B



Z-посилений

80...300 A
30...100 B
30...100 C
4t...25 D



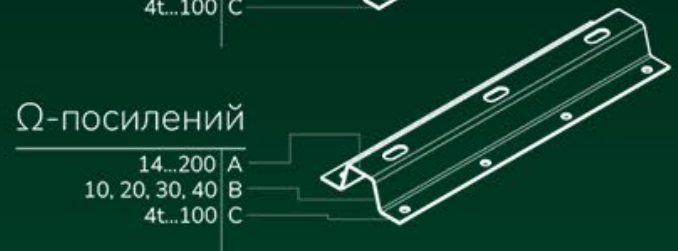
Z-відігнутий

80...300 A
30...100 B
30...100 C
4t...25 D



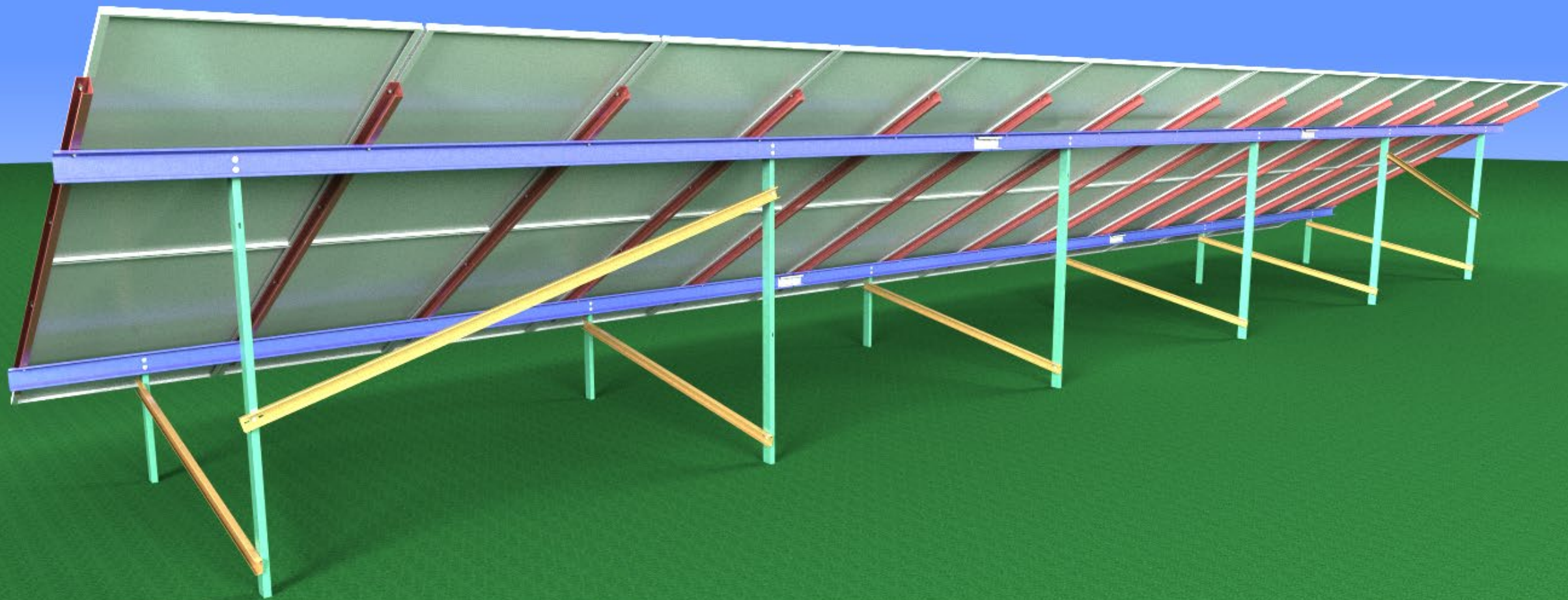
Ω-профіль

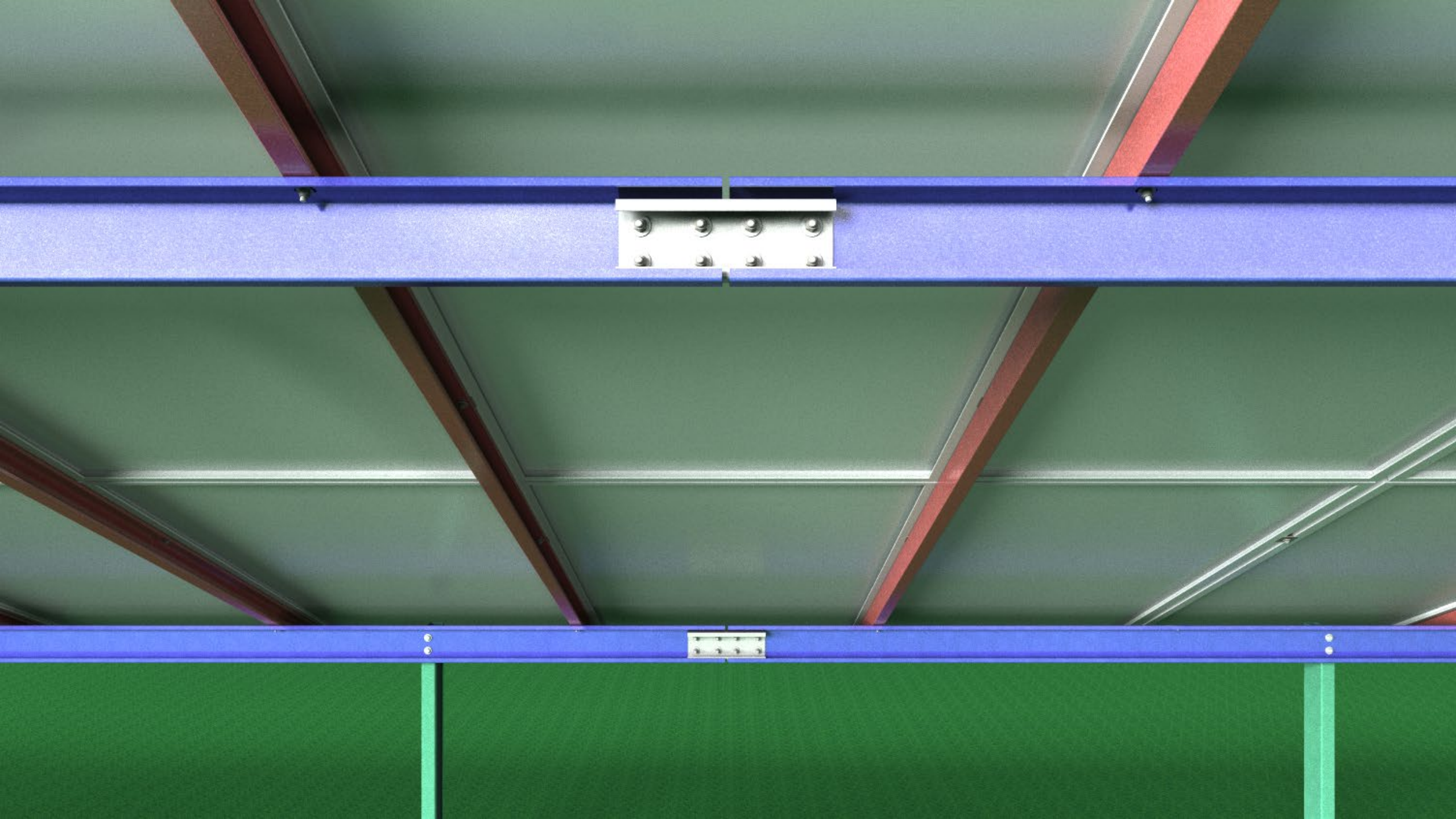
14...200 A
10, 20, 30, 40 B
4t...100 C

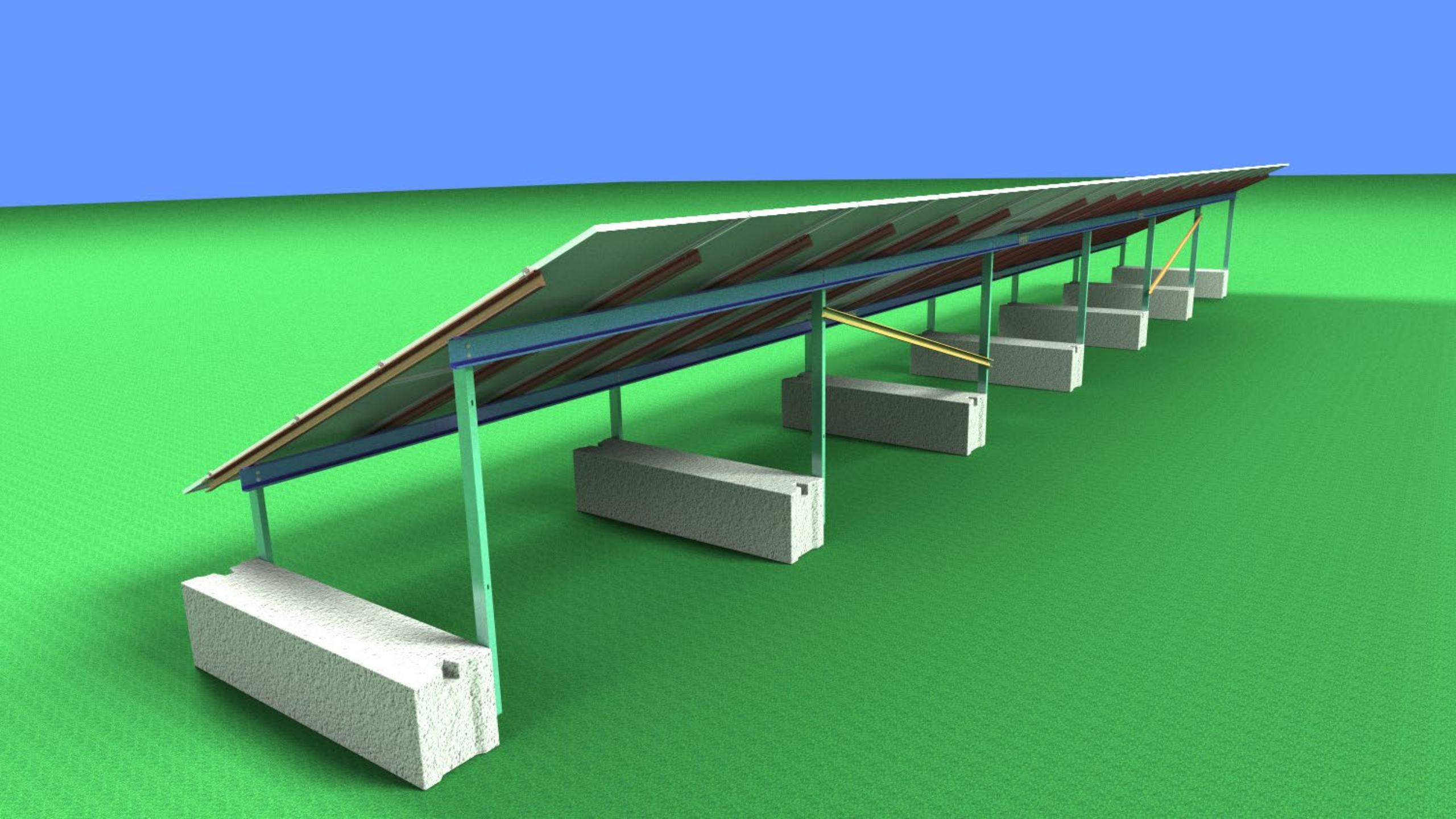


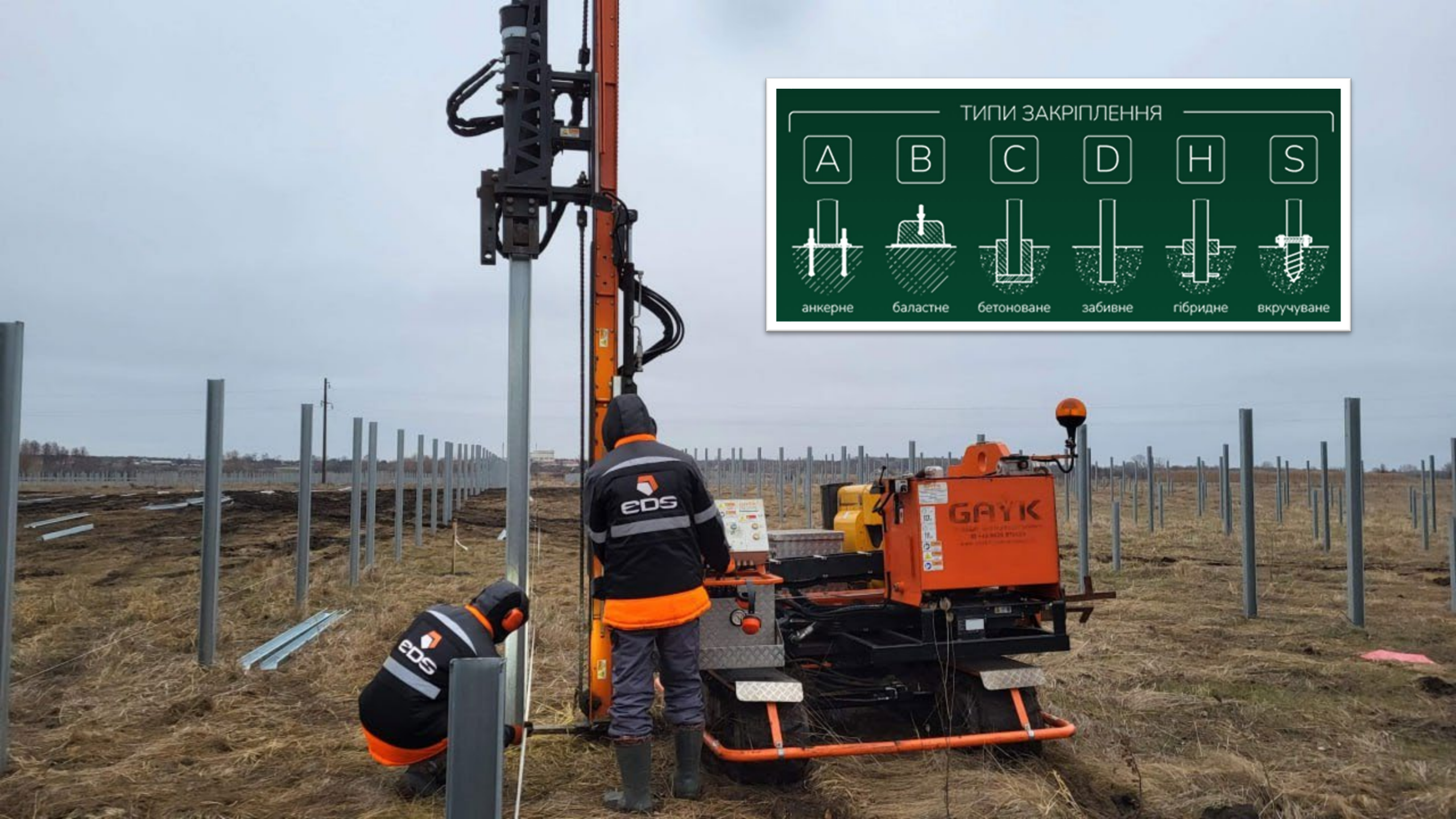
Ω-посилений

14...200 A
10, 20, 30, 40 B
4t...100 C







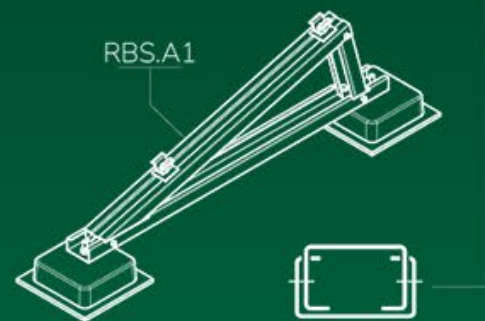




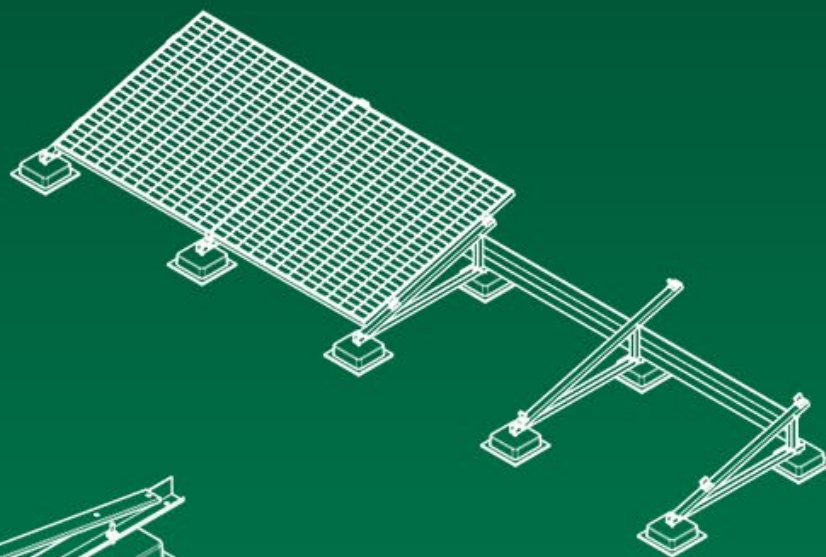




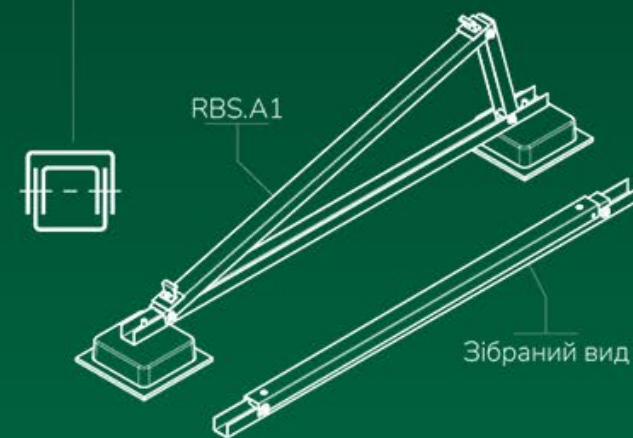
Bumblebee



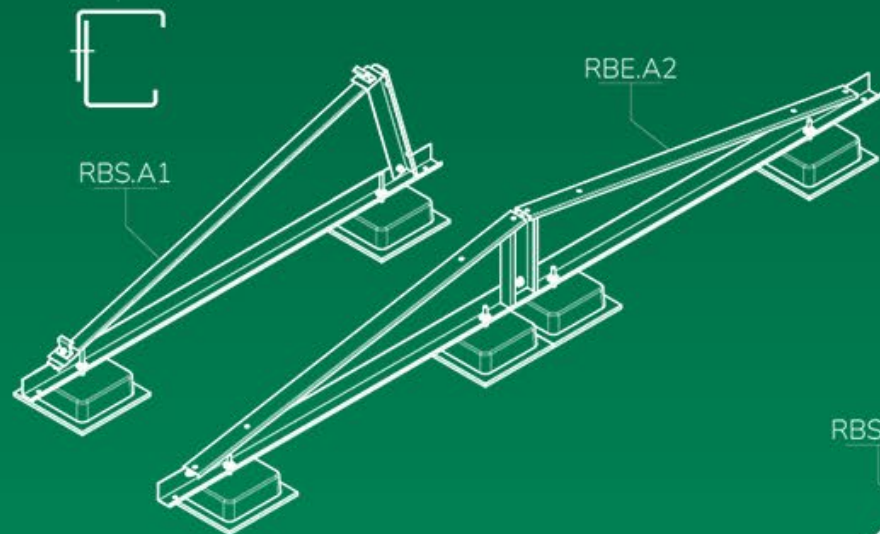
Дахове
базування



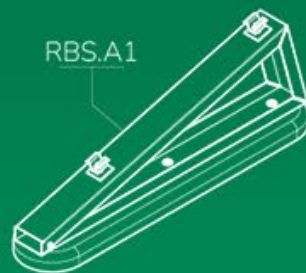
Locusta



Ant



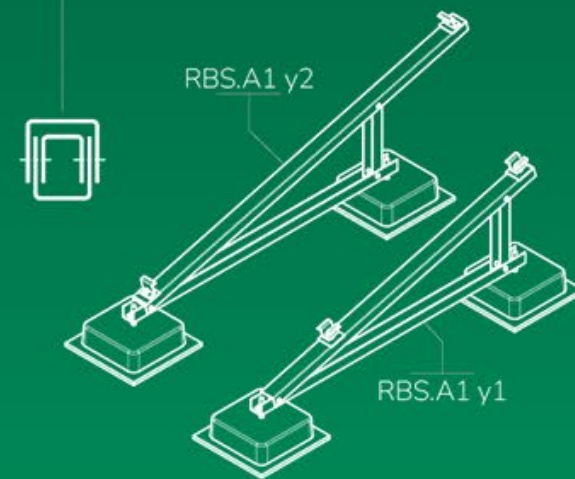
RBS.A1

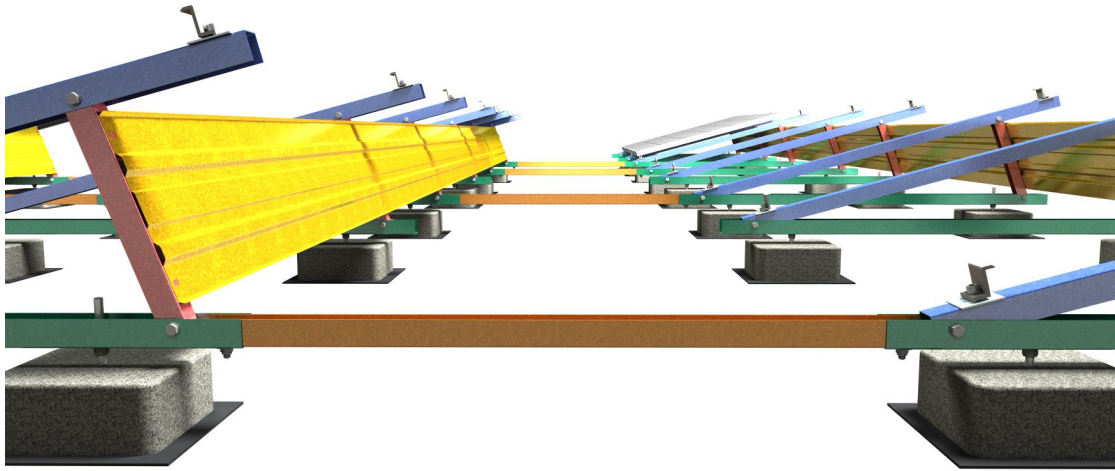
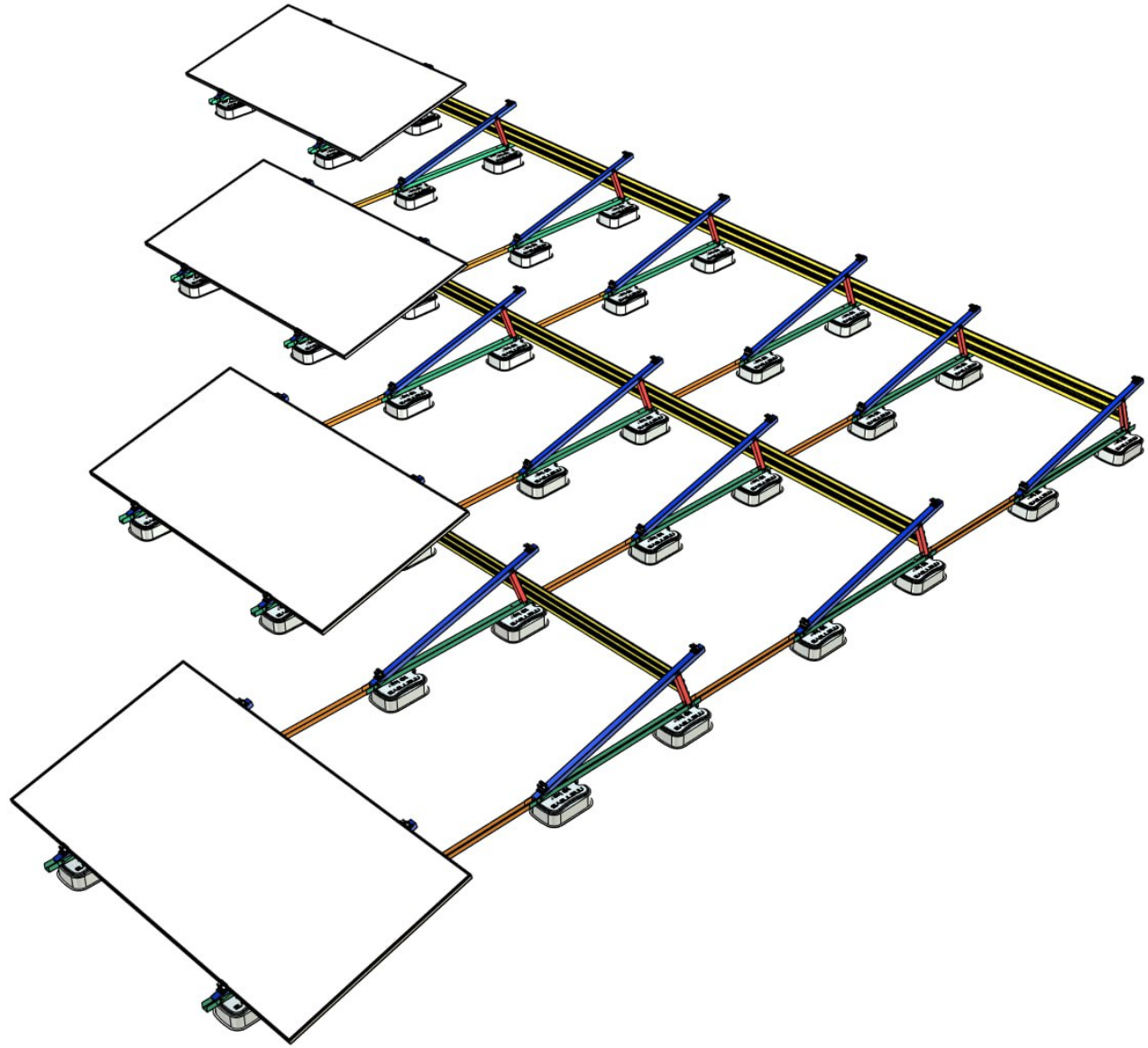
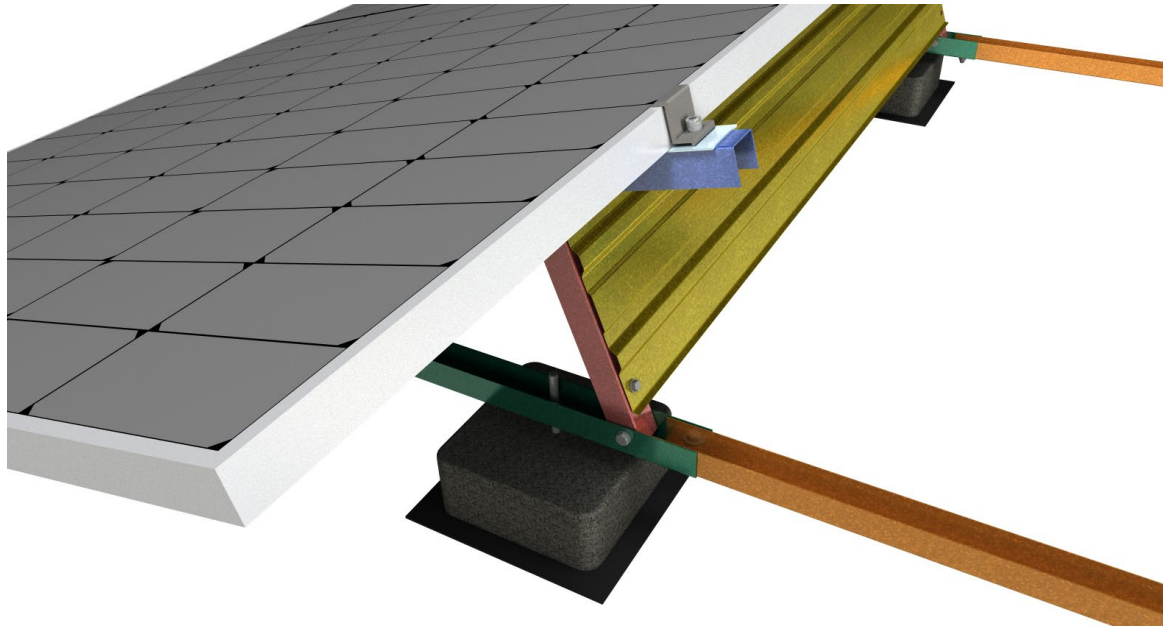


Culex



Locusta-E







DX51D VS S350gd

**Pre-Galvanized
VS**

Hot Dip Galvanized

Turkey VS Turkey



*Забезпечення
безвідхідності розкрою
рулону по ширині є
необхідною та цілком
досяжною метою
проектування як
елементів сталевих
систем кріплення
сонячних
електростанцій, так і
елементів каркасів
сталевих сталевих
будівель та споруд всіх
типів призначення*

	ШИРИНА РУЛОНУ (мм)					
	1000	1250	1500	1600	1800	2000
К-сть штр.						
2	497	622	747	797	897	997
3	331	415	498	531	598	665
4	248	311	373	398	448	498
5	199	249	299	319	359	399
6	165	207	249	265	299	332
7	142	177	213	227	256	285
8	124	155	186	199	224	249
9	110	138	166	177	199	221
10	99	124	149	159	179	199
11	90	113	135	145	163	181
12	82	103	124	132	149	166
13	76	95	115	122	138	153
14	71	88	106	113	128	142
15	66	83	99	106	119	133
16	62	77	93	99	112	124
17	58	73	87	93	105	117
18	55	69	83	88	99	110
19	52	65	78	83	94	105
20	49	62	74	79	89	99