



PROTECTIVE COATINGS ЗАХИСНІ ПОКРИТТЯ

Покриття для промисловості

KANSAI HELIOS забезпечує високоякісний захист та оздоблення:

- » Інфраструктурні об'єкти
- » Комерційне будівництво
- » Промислове будівництво





INFRASTRUCTURE CONSTRUCTION /
ІНФРАСТРУКТУРНІ ОБ'ЄКТИ



Оновлення Центральної станції Грац



Завдання / вимоги до виконання

- » Приваблива сталева конструкція
- » Захист від корозії згідно RVS 15.05.11

Рішення

- » Покриття основи: Remoplast EP Zinc
- » Проміжне покриття: Remoplast TL Glimmer
- » Фінішне покриття: Remoplast UVC Glimmer

- » Найвищий захист від корозії згідно RVS 15.05.11
- » Відповідає C5 відповідно до EN ISO 12944
- » Термін захисту: більше 15 років



Завдання / вимоги до виконання

- » Захист від корозії з естетичними вимогами

Рішення

- » Покриття основи: Remoplast EP Zinc
- » Проміжне покриття: Remoplast TL Glimmer
- » Фінішне покриття: Remoplast UVC Glimmer

- » Високий стандарт якості RVS 15.05.11
- » Захисне покриття високого класу C5 відповідно до EN ISO 12044
- » Привабливий дизайн

Громадський критий басейн Еггенберг | Австрія



Завдання / вимоги до виконання

- » Захист від корозії для вологого клімату критого басейну (вологість)
- » Захист від корозії з естетичними вимогами

Рішення

SP: Steel blasting Sa 2.5 EN ISO 12944

- » Покриття основи: Remoplast EP Zinc
- » Проміжне покриття: Remoplast TL-Glimmer
- » Фінішне покриття: Remoplast UVC Glimmer

- » Відповідає високому класу захисту від корозії C5 EN ISO 12944
- » Тепло- і вологостійкість

Історичний арковий дах (оновлений)



Завдання / вимоги до виконання

- » Оновлення історичного аркового даху
- » Демонтаж та повторне використання металевої конструкції як національного спадку
- » Додатковий захист – інтумісцентний вогнетривкий захист

Рішення

- » Система покриття REMOPLAST base 2K EP/PU (відповідно до RVS 15.05.11)
 - » Інтумісцентне вогнезахисне покриття FIRETEX
- » Найвищий захист від корозії
 - » Додатковий захист інтумісцентним вогнезахисним покриттям FIRETEX

ÖBB Відень Центральний вокзал



Завдання / вимоги до виконання

- » Нова конструкція Центрального Залізничного Вокзалу у Відні

Рішення

- » REMOPLAST base 2 Comp. EP/PU
- » 4-5 шарове покриття

- » Відповідає стандарту якості RVS 15.05.11
- » Оптимальні системи покриття для декоративної сталевій конструкції

Нова конструкція



Завдання / вимоги до виконання

- » Клас захисту від корозії С3Н відповідно до EN-ISO 12944

Рішення

Система EP-HS + PU-HS:

- » Ґрунт REMOPLAST Speed Dry
- » Фінішне покриття REMOPLAST UVC PL HS ES

- » Економія коштів завдяки сучасній двошаровій системі
- » Зниження вмісту ЛОС
- » Відмінне співвідношення ціна/якість системи покриття

Нова конструкція



Завдання / вимоги до виконання

- » 2-шарова система захисту від корозії класу С3Н
- » Короткі інтервали між покриттями
- » Мінімізація кроків покриття

Рішення

- » EP-HS і PU HS для заводського покриття
- » Система REMOPLAST Speed Dry + REMOPLAST UVC PL HS ES

- » Дотримання часових рамок завдяки швидким інтервалам перефарбування на заводі
- » Дотримання термінів при монтажі за рахунок мінімізації часу в заводському покритті
- » Дотримання термінів затвердження сталеві конструкції



Завдання / вимоги до виконання

- » Реконструкція діючого сталевого мосту

Рішення

- » Базове покриття: Remoplast EP Zink
- » Проміжне покриття: Remoplast HS-TL Glimmer
- » Фінішне покриття: Remoplast HS-UVC-NUS

- » Відповідність стандарту якості RVS 15.05.11
- » Система RVS: S14 High Solid та швидке затвердіння
- » Економія нанесення (навіть при низьких температурах)

Історична будівля



Завдання / вимоги до виконання

- » Збереження історичної будівлі архітектора в стилі модерн Отто Вагнера 1898 року

Рішення

- » Покриття основи: Remoplast EP Zinc
- » Проміжне покриття: Remoplast TL Glimmer
- » 1. Фінішне покриття: Remoplast UVC Glimmer DB 702
- » 2. Фінішне покриття: Remoplast UVC Glimmer FE RAL 60

- » Високий захист від корозії з привабливим виглядом
- » Відповідає RVS 15.05.11



Завдання / вимоги до виконання

- » Реконструкція діючого мосту

Рішення

- » Rem AK Minium 1.та 2. базове покриття
- » Rem AK DS top 1. та 2. фінішне покриття

- » Відповідність стандарту якості RVS 15.05.11
- » Оптимальний варіант системи покриття для ремонту



Завдання / вимоги до виконання

- » Реконструкція діючого мосту

Рішення

- » Rem AK Minium 1.та .2 базове покриття
- » Rem AK DS Deck 1.та .2 фінішне покриття

- » Відповідність стандарту якості RVS 15.05.11
- » Оптимальний варіант системи покриття для ремонту

Ремонт в умовах нормальної експлуатації



Завдання / вимоги до виконання

- » Реконструкція кранового прольоту в KW Wallsee
- » Внутрішнє та зовнішнє покриття
- » Високий клас захисту від корозії C4 відповідно до EN ISO 12944

Рішення

SP: Steel blasting Sa 2.5 відповідно до EN 12944-4

- » Покриття основи: Remoplast Primer
- » Проміжне покриття: Remoplast EG Glimmer
- » Фінішне покриття: Remoplast UVC Glimmer RAL 1001

- » Високий C4 відповідно до EN ISO 12944
- » Дуже хороше співвідношення ціни та якості
- » Безпечне нанесення

Покриття електроопор



Завдання / вимоги до виконання

- » Оновлення оцинкованих опор
- » Система на водній основі
- » Екологічно чисті (органічні підприємства)

Рішення

- » Rem Aqua LAC Primer
- » Rem Aqua LAC DS Glimmer RAL 6003

- » Відмінна адгезія до оцинкованих поверхонь
- » Хороша стійкість до сольового туману
- » Висока світлостійкість (фарби помітні для авіації)

EVN Заводське покриття



Завдання / вимоги до виконання

- » Оцинкована лінія 110 кВ – матеріал на водній основі
- » Легке нанесення
- » Без маркування

Рішення

- » Перевірений матеріал покриття
 - » 1К акрилова смола на водній основі для висотного будівництва відповідно до специфікації / індексу ефективності EVU - REM AQUA LAC DS-Glimmer
- » Мала різниця в споживанні теоретична / практична
 - » Легкий у використанні завдяки хорошій тексотропії (акуратне нанесення)
 - » Перевірено десятиліттями

WIENSTROM



Завдання / вимоги до виконання

- » Оцинкована лінія 110 кіловольт - матеріал на водній основі
- » Зручний для користувача

Рішення

- » СУЧАСНИЙ матеріал
- » 1К акрилова смола на водній основі для висотного будівництва відповідно до специфікації / індексу ефективності EVU - REM AQUA LAC DS-Glimmer

- » Мала різниця в споживанні теоретична / практична
- » Легкий у використанні завдяки хорошій тексотропії (акуратне нанесення)
- » Клієнту потрібен партнер, здатний обробляти заплановані обсяги

Energie Steiermark Заводське покриття



Завдання / вимоги до виконання

- » Оцинкована лінія 110 кВ – матеріал на водній основі
- » Легкий у застосуванні
- » Висока стійкість до солі (близько до траси)

Рішення

- » СУЧАСНИЙ матеріал покриття
- » 1К акрилова смола на водній основі для висотного будівництва відповідно до специфікації / індексу ефективності EVU - REM AQUA PLUS

- » Мала різниця в споживанні теоретична / практична
- » Легкий у використанні завдяки хорошій тексотропії (акуратне нанесення)
- » Захист від білої іржі, спричиненої дорожньою сіллю

Уряд Нижньої Австрії Заводське покриття



Завдання / вимоги до виконання

- » Оцинковані шпильки для шумозахисних бар'єрів – бажано з низьким вмістом розчинників
- » Легко наноситься та має високу стійкість до корозії

Рішення

- » RVS – System S7 – Сертифікація ВИКЛЮЧНО REMBRANDTIN
- » 1К акрилове високоякісне покриття на водній основі як ґрунт: REM AQUA LAC DS-Glimmer + PU проміжне покриття та PU фінішне покриття

- » У ґрунтовці практично немає розчинників
- » Чудова адгезія до оцинкованих поверхонь
- » Стандартизована система згідно RVS 15.05.11



COMMERCIAL CONSTRUCTION /
КОМЕРЦІЙНЕ БУДІВНИЦТВО



Адміністративна будівля Покриття в BGR, GR & UK



Завдання / вимоги до виконання

- » Покриття фасадних елементів в Болгарії, Греції та Лондоні
- » Естетичні вимоги до існуючої конструкції
- » Технічна та логістична підтримка під час роботи

Рішення

Економна 2-шарова система:

- » Remoplast MSR-Ultraprimer
- » Remoplast UVC-Glimmer RAL 9003

- » Система з кількох шарів з високою продуктивністю
- » Підкреслення естетичних особливостей
- » Підтримка з гнучкою логістикою (різні напрямки)

Торговий центр в м. Ульм | Німеччина



Завдання / вимоги до виконання

- » Захисне покриття нового торгового центру в м.Ульм (D)

Рішення

SP: Steel blasting Sa 2.5

- » Покриття основи: Rem 61 DB87 Primer
- » Проміжне покриття: Remoplast TL-DB87 Glimmer
- » Фінішне покриття: Remoplast UVC DB87 Glimmer

- » Арк.87 Атестація TL/TP Кор.
- » Клас захисту від корозії C4 високий

Штаб-квартира ÖAMTC у Відні



Завдання / вимоги до виконання

- » Клас захисту від корозії C4H відповідно до EN-ISO 12944

Рішення

Система EP-HS + PU-HS

- » REMOPLAST MSR Ultraprimer базове покриття
- » REMOPLAST UVC PL HS ES фінішне покриття

- » Зниження витрат завдяки сучасним системам EP-HS та PU-HS
- » Зменшення ЛОС
- » Відмінне співвідношення ціна-якість системи покриття

Нове будівництво



Завдання / вимоги до виконання

- » Будівництво нового футбольного стадіону в Тучу-Польща
- » Економічні та екологічні системи покриття

Рішення

- » Ґрунт: REMOPLAST Speed Dry (2 Comp. EP-HS)
- » Фінішне покриття: REMOPLAST UVC PL HS ES (2 Comp. PU-HS)

- » Оптимальний захист від корозії відповідно до EN-ISO 12944 / клас захисту від корозії C3H
- » Короткі терміни доставки сталевих профілів за двошаровою системою

Стадіон



Завдання / вимоги до виконання

- » Антикорозійний захист нового футбольного стадіону в Узбекистані

Рішення

SP Steel blasting Sa 2.5

- » Покриття основи: Remoplast HS-KST
- » Проміжне покриття: Remoplast HS-KST
- » Фінішне покриття: Remoplast UVC Glimmer

- » 3-шарова система з високим вмістом твердих речовин
- » Низький вміст ЛОС

Feuersteinarena/Schierk Wernigerode/BRD



Завдання / вимоги до виконання

- » Клас С4Н згідно з EN-ISO12944/5
- » Фінішне покриття з матовою поверхнею
- » Нанесення шпателем

Рішення

- » 2К-EP ZN/2К-EP HS/2К-PU матова
- » Видимі поверхні для нанесення спеціальним шпателем
- » Повне нарощування заводського покриття

- » Побаження АС
- » Оптична рівномірність завдяки використанню спеціального шпателя та матового PU-Deck



INDUSTRIAL CONSTRUCTION /
ПРОМИСЛОВЕ БУДІВНИЦТВО



SEK MET VOEST Linz



Завдання / вимоги до виконання

- » Розширення заводу SEK-MET Voest Linz

Рішення

- » Матеріали покриття відповідно до антикорозійного захисту ARL Voest Linz Quality Assurance
- » Основа: REMOPLAST EP (епоксидна)

- » Відповідає стандарту якості ARL-Voest Linz
- » Оптимальний вибір покриття відповідно до ARL-Voest Linz щодо придатності необхідних К класів EN-ISO 12944

SALZGITTER AG Новий завод



Завдання / вимоги до виконання

- » Система згідно Blatt 87/BAST-Німеччина
- » Клас корозії C5I-H

Рішення

Сертифіковані системи відповідно до Blatt 87 (IKS-Dresden)

- » REMOPLAST EP Zink DB87
- » REMOPLAST TL Glimmer DB 87
- » REM 61 Primer DB 87
- » REMOPLAST UVC DB 87 Glimmer

- » Повна сертифікована система
- » Відповідні системи згідно до специфікації продукту

Нове будівництво



Завдання / вимоги до виконання

- » Клас захисту від корозії C4H і C5H відповідно до EN-ISO 12944

Рішення

Система EP-HS + PU-HS для обох C-класів

- » REMOPLAST MSR Ultraprimer як базове покриття
- » REMOPLAST MSR Ultra IC як проміжне покриття
- » REMOPLAST UVC PL HS ES як фінішне покриття

- » Економія коштів за рахунок сучасних 2-х і 3-х шарових систем
- » Зниження вмісту ЛОС
- » Відмінне співвідношення ціна/якість системи покриття

Нове будівництво виробничого цеху



Завдання / вимоги до виконання

- » Нове виробництво Wuppermann/Győr-HU
- » Зменшення кроків покриття / економія часу
- » K-Classes C3 та C4 згідно до EN-ISO 12944

Рішення

- » PU Monolayer для захисту від корозії класу C3H = REMOPLAST UVC PL HS ES
- » EP-HS+PU-HS для захисту від корозії класу C4H = REMOPLAST MSR Ultraprimer + REMOPLAST UVC PL HS ES

- » Відповідність класам C3H і C4H з макс. 2 системами покриття
- » Швидке покриття та терміни постачання
- » Швидке введення в експлуатацію нового виробництва

PORSCHE ZUFFENHAUSEN

Нове виробництво та логістичний центр



Завдання / вимоги до виконання

- » Моношарова система = DTM (Прямо на метал)
- » Клас корозії C2H відповідно до EN-ISO 12944/6
- » Швидке висихання та терміни обробки

Рішення

2 Комп. PU /HS Моношарова система

- » REMOPLAST UVC PL HS ES Ra1 9016

- » Сертифікація для С-класу C2H (OFI-Відень)
- » Найкраще співвідношення ціни та якості
- » Менші витрати та кількість порівняно з іншими конкурентами

SCR Plant Los Barrios Іспанія



Завдання / вимоги до виконання

- » Class C5H, EN-ISO 12944

Рішення

Система EP-HS + PU-HS

- » REMOPLAST MSR Ultraprimer як базове покриття
- » REMOPLAST MSR Ultra IC як проміжне покриття
- » REMOPLAST UVC PL HS ES як фінішне покриття

- » Економія коштів завдяки сучасним системам EP-HS і PU-HS
- » Зниження вмісту ЛОС
- » Відмінне співвідношення ціна/якість системи покриття

Ремонт в умовах нормальної експлуатації



Завдання / вимоги до виконання

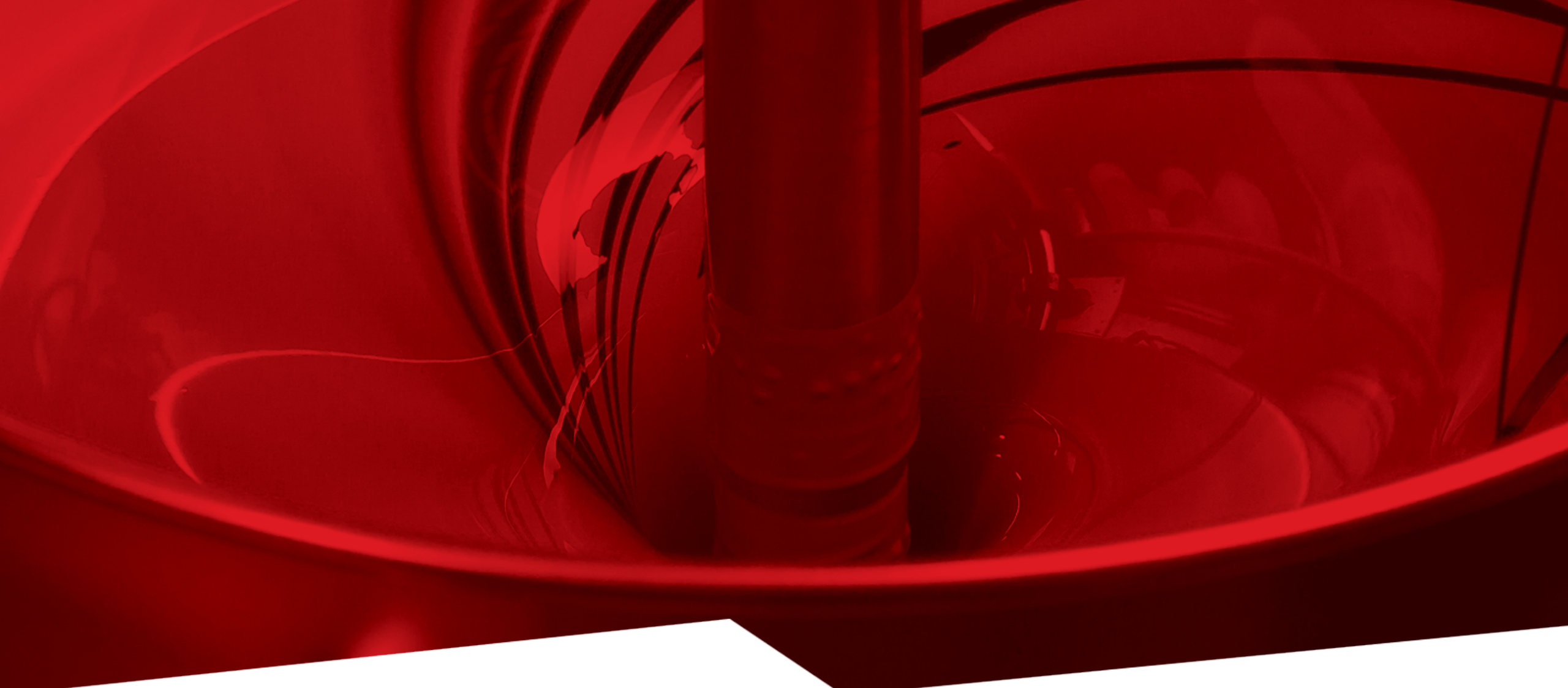
- » Постійна волога (водяна пара)
- » Ремонт в умовах нормальної експлуатації
- » Епоксидне покриття з високим сухим залишком

Рішення

SP: Steel blasting Sa 2.5 відповідно до EN ISO 12944-4

- » Покриття основи: 1x 150µm Remoplast EP-HS Ultracoat RAL 7001
- » Проміжне покриття: 1x 150µm Remoplast EP HS Ultracoat RAL 7032
- » Фінішне покриття: 1x 150µm Remoplast EP-HS Ultracoat RAL 7001

- » Всі покриття наносяться валиком
- » Швидке утворення шару до 150 DFT
- » Постійна вологостійкість



САРАВІЛІТІ / МОЖЛІВОСТІ





Завдання / вимоги до виконання

- » Захист від корозії при високотемпературному впливі

Рішення

- » SP steel blasting Sa 2.5
- » Базове покриття: Remosil OM 500 (zinc ethyl silicate)
- » Фінішне покриття : Remosil S alu ca. RAL 900

- » Термостійкість до 500°C
- » Відмінний захист від корозії

Siemens Transformers



Завдання / вимоги до виконання

- » Система з високим захистом від корозії на водній основі
- » Внутрішнє та зовнішнє покриття
- » C4 і C5 відповідно до EN ISO 12944
- » Стійкий до гідравлічного мастила та ефіру

Рішення

- » Базове покриття: Remoplast EP Zinc
- » Проміжне покриття: Ероху 61 S Trafo
- » Фінішне покриття: Remoplast Aqua UVC

- » Високий захист від корозії з низькою товщиною шару
- » Відповідає C4 / C5 згідно з EN ISO 12944
- » Внесено до Siemens TUN 901240



Завдання / вимоги до виконання

- » Реконструкція різних резервуарів на нафтопереробному заводі в Наводі, Румунія

Рішення

- » C5 high system (High Solid, 2 layers)
 - » Базове покриття: 120µm Remoplast MSR Ultraprimer
 - » Фінішне покриття: 120µm Remoplast UVC-PL-HS-ES
-
- » Сертифікована система відповідно EN ISO 12944-6
 - » Відповідає високому класу захисту від корозії C5
 - » Надзвичайно економне та довготермінове рішення

Ремонт турбіни



Завдання / вимоги до виконання

- » Постійний вплив води
- » Висока механічна стійкість (плаваючі уламки)
- » Контроль кожні 6 років

Рішення

- » SP: Steel blasting Sa 2.5 відповідно до EN 12944-4
- » Базове покриття: 1x 50µm DFT Remoplast EP-Zinc
- » Фінішне покриття: 2x 250µm DFT Remoplast RA 122
- » Загальна товщина покриття 550µm DFT

- » Високий антикорозійний захист при постійному контакті з вологою
- » Тривалий сервісний період
- » Сертифікація BAW



Завдання / вимоги до виконання

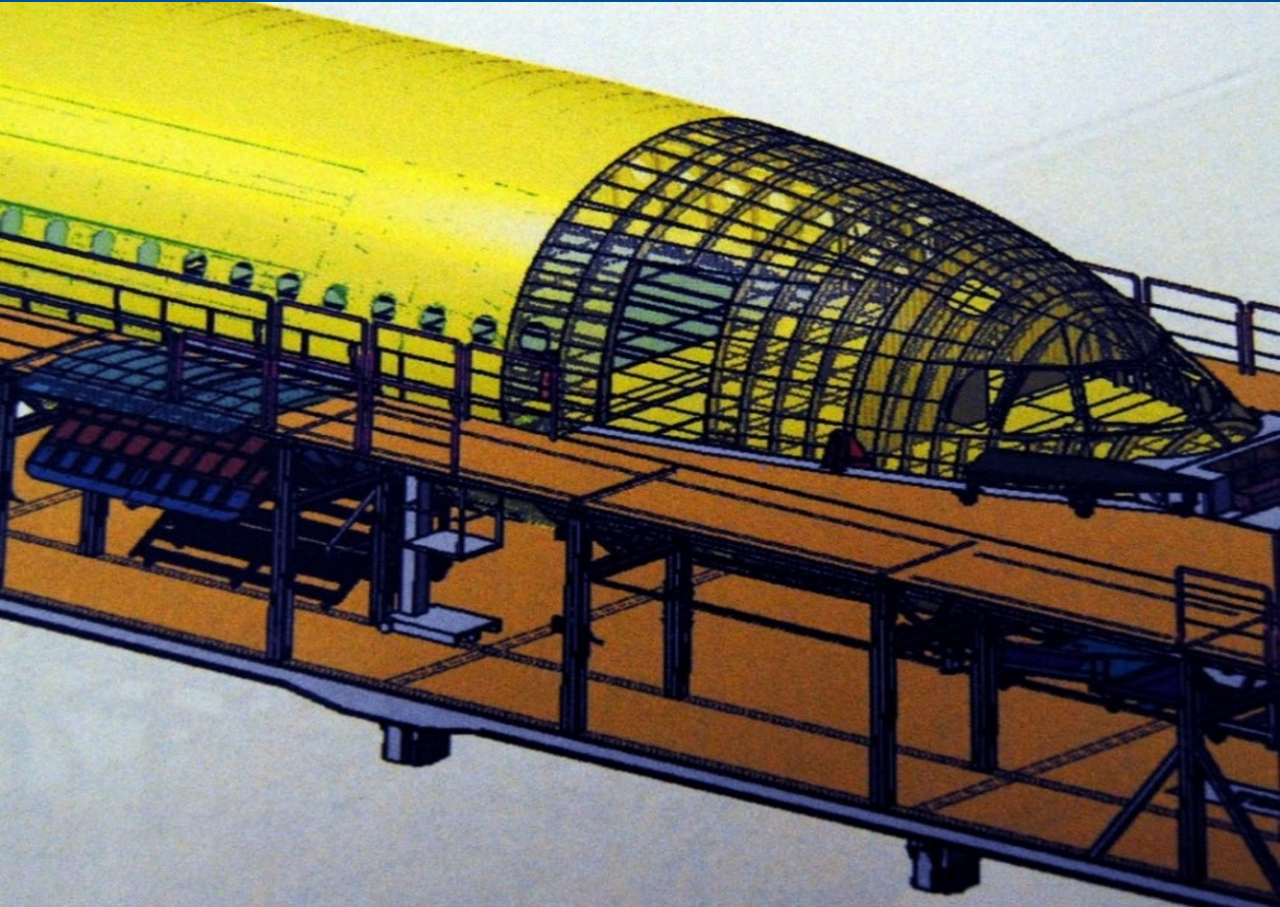
- » Реконструкція Дунайської електростанції Freudenau у Відні

Рішення

- » Покриття стійке до постійного впливу води
- » Базове покриття: Remoplast EP Zinc
- » Фінішне покриття: Remoplast RA 122

- » Відповідає стандарту якості Verbund
- » 20 років досвіду в підводних металоконструкціях
- » Сертифіковані BAW матеріали для покриття (Федеральний інститут підводного будівництва)

Airbus Покриття на заводі



Завдання / вимоги до виконання

- » Покриття монтажних стендів Airbus France
- » Максимально просте і легке покриття
- » Надійний захист від корозії при розташуванні зовні поблизу морського узбережжя

Рішення

- » 4-шарова система покриття (за бажанням замовника)
- » Пластична ґрунтовка Remoplast
- » Remoplast DS-Glimmer
- » 2x Remoplast UVC-Glimmer

- » Перевірені продукти
- » Легке застосування
- » Безпечне нанесення в 4 етапи

KANSAI HELIOS UKRAINE CAPABILITY /
МОЖЛИВОСТІ КАНСАЙ ХЕЛІОС УКРАЇНА



м. Черкаси



- » На підприємстві впроваджена інтегрована система управління у відповідності з ISO 9001: 2015 та ISO 14001: 2015
- » Антикорозійні покриття розроблені на основі стандарту ISO 12944 «Захист відкорозії сталевих конструкцій системами захисних покриттів»
- » Наявність європейських висновків на запропоновані системи покриттів
- » Науково-дослідницька лабораторія – розробляє та тестує системи покриття, які відповідають критеріям замовника

м. Черкаси, вул. Будіндустрії, 3,
www.kansai-helios.ua

Зробимо наступний крок разом!



Раді співпраці з Вами!

Ing. Stefan Kobor

Director of Protective Coatings

KANSAI HELIOS Austria GmbH

E: Stefan.kobor@kansai-helios.at

M: +43 664 382 34 089

www.kansai-helios.at



  **KANSAI**
  **HELIOS**
Designing Excellence