



## Марки сталі, що відповідають класам міцності прокату сталі

Згідно зміни № 1 до ДБН В.2.6-198:2014 СТАЛЕВІ КОНСТРУКЦІЇ. Норми проектування від 01.09.2022.

Клас міцності прокату сталі	Клас або марка сталі, товщина прокату, мм	ГОСТ, ДСТУ, нормативний документ
C235	C235	ДСТУ 8539
	Ст3кп2	ДСТУ 2651/ГОСТ 380 ДСТУ 4484/ГОСТ 535 ДСТУ 8803
	S235JR, S235J0, S235J2	ДСТУ EN 10025-2:2007
	S235JRH	ДСТУ EN 10219-1
C245	C245	ДСТУ 8539
	Ст3пс5 (листовий - до 20, фасонний - до 40)	ДСТУ 2651/ГОСТ 380 ДСТУ 4484/ГОСТ 535 ДСТУ 8803
C255	C255	ДСТУ 8539
	Ст3сп5 (листовий – понад 4, фасонний – до 10) Ст3Гпс5 (листовий– понад 4 ) Ст3Гсп5 (листовий– до 40 )	ДСТУ 2651/ГОСТ 380 ДСТУ 4484/ГОСТ 535 ДСТУ 8803
	S275JR, S275J0, S275J2	ДСТУ EN 10025-2
C275	S275N, S275NL	ДСТУ EN 10025-3
	S275M, S275ML	ДСТУ EN 10025-4
	S275J0H, S275J2H, S275NH, S275NLH, S275MH, S275MLH	ДСТУ EN 10219-1
	09Г2 (листовий та фасонний – до 32) 09Г2С ( листовий та фасонний– до 32)	ДСТУ 8541
C325	09Г2С ( листовий та фасонний – понад 10 до 20 включно) 14Г2 (листовий та фасонний – до 32 включно) 15ХСНД ( фасонний - понад 20 до 32)	ДСТУ 8541
	C345	ДСТУ 8539
	09Г2С (листовий та фасонний - до 10 включно) 15ХСНД (листовий – до 32, фасонний - до 20 включно)	ДСТУ 8541
C345К	C345К	ДСТУ 8539
	10ХНДП	ДСТУ 8541



Продовження таблиці

Клас міцності прокату сталі	Клас або марка сталі, товщина прокату, мм	ГОСТ, ДСТУ, нормативний документ
C355	S355J2, S355K2	ДСТУ EN 10025-2
	S355N, S355NL	ДСТУ EN 10025-3
	S355M, S355ML	ДСТУ EN 10025-4
	S355J0H, S355J2H, S355K2H, S355NH, S355NLH, S355MH, S355MLH	ДСТУ EN 10219-1
C375	C375	ДСТУ 8539
C390	C390, C390-1	ДСТУ 8539
	14Г2АФ 15Г2СФ 10ХСНД (листовий - до 40, фасонний - без обмежень)	ДСТУ 8541
C390К	15Г2АФДпс (C390К)	ДСТУ 8541
C420	S420N, S420NL	ДСТУ EN 10025-3
	S420M, S420ML	ДСТУ EN 10025-4
	S420MH, S420MLH	ДСТУ EN 10219-1
C440	C440	ДСТУ 8539
C460	S460N, S460NL	ДСТУ EN 10025-3
	S460M, S460ML	ДСТУ EN 10025-4
	S460NH, S460NLH, S460MH, S460MLH	ДСТУ EN 10219-1
C500	C550	ДСТУ 8539
	S550Q, S550QL, S550QL1	ДСТУ EN 10025-6
C590	C590	ДСТУ 8539
C620	S620Q, S620QL	ДСТУ EN 10025-6
C690	S690Q, S690QL, S690QL1	ДСТУ EN 10025-6

**Примітка 1.** Вуглецеві та низьколеговані сталі для зварних конструкцій повинні постачатись з гарантією зварюваності «св».

**Примітка 2.** При виборі марки сталі величина ударної в'язкості приймається відповідно до таблиці В.1 та відповідних стандартів.

**Примітка 3.** Вміст сірки та фосфору в наведених марках сталі повинен відповідати вимогам таблиці В.2 та відповідних стандартів.

**Примітка 4.** Для сталей згідно з ДСТУ EN 10025-2, ДСТУ EN 10025-3, ДСТУ EN 10025-4, ДСТУ EN 10025-5, ДСТУ EN 10025-6 загальні технічні умови постачання приймати згідно з ДСТУ EN 10025-1.

**Примітка 5.** Застосування прокату, виготовленого за технологією термомеханічної прокатки згідно з ДСТУ EN 10025-4, не допускається в конструкціях, які при виготовленні підлягають гарячому формуванню при температурах, вищих за 580 °С.

**Примітка 6.** При виборі марки сталі за ДСТУ EN 10219-1 слід перевіряти відповідність вимогам таблиці В.2 та вказувати максимальні допустимі значення вуглецевого еквіваленту у проектній документації.