Специфікація металопрокату

Найменування профілю ДСТУ, ТУ	Найменування або марка металу ДСТУ, ТУ	Номер або розмір профілю	N п/п	Маса металу по видам елементів конструкцій, т											Загальна маса, т
				Колони	Балки	Ферми	Звязки	Сходи	Площадки	Монорельси	Прогони	Фахверк	Огорожа	Покриття	
Двотаври сталеві гарячекатані. Сортамент. ДСТУ 8768:2018	С245 ДСТУ 8539:2015	I 50	1		0.40										0.40
		I 30	2		2.70										2.70
		I 24	3					0.33							0.33
		I 20	4		0.47										0.47
		I 16	5					0.12							0.12
	Разом:		6		3.57			0.45							4.02
	С255 ДСТУ 8539:2015	I 18	7							0.19					0.19
	Разом:		8							0.19					
Всього профілю:			9		3.57			0.45		0.19					4,21
Швеллери сталеві гарячекатані. ДСТУ 3436-96	С245 ДСТУ 8539:2015	[24У	10		0.52										0.52
		[20У	11		2.60			2.30	0.74						5.64
		[16У	12		0.70						0.84	5.00			6,54
		[10У	13					0.06							0.06
			14												
	Разом:		15		3.82			2.36	0.74		0.84	5.00			12.76
Всього профилю:			16		3.82			2.36	0.74		0.84	5.00			12.76
Профілі сталеві гнуті замкнуті зварні квадратні та прямокутні для будівельних конструкцій. Технічні умови. ДСТУ Б В.2.6-8-95	С245 ДСТУ 8539:2015	□ 200х8	17				1.00					2.30			3.30
		□ 140х5	18				4.75								4.75
		□ 120х5	19			0.48	0.70	0.06							1.24
		□ 80х5	20				0.12								0.12
			21												
	Разом:		22			0.48	6.57	0.06				2.30			9.41
Всього профилю:			23			0.48	6.57	0.06				2.30			9.41
Кутики сталеві гарячекатані. Рівнополочні ДСТУ 2251-2018	С245 ДСТУ 8539:2015	∟ 200х14	24			7.85									7.85
		∟ 160х10	25								0.85				0.85
		∟ 100х8	26		0,05			0.72		0.01					0.78
		∟ 75х6	27					0.08			0.19				0.27
		∟ 63х5	28				0.19				0.11				0.30
			29												
	Разом:		30		0,05	7.85	0.19	0.80		0.01	1.15				10.05
	С235 ДСТУ 8539:2015	∟ 50х5	31					0.71		0.42			1.00		2.13
		∟ 25х3	32										0.25		0.25
			33												
	Разом:		34					0.71		0.42			1.25		2.38
Всього профилю:			35			7.85	0.19	1.51		0.43	1.15		1.25		12.38

12,43

Прокат листовий гарячекатаний ДСТУ 8540:2015	С355 ДСТУ 8539:2015	t40	36	0.66											0.66
			37												
	Разом:		38	0.66											0.66
	С255 ДСТУ 8539:2015	t25	39	6.10	6.20										12.30
		t20	40	7.85	4.00	6.75						0.15			18.75
		t16	41	1.00		0.49									1.49
		t14	42	1.87	0.15	3.20									5.22
		t12	43	0.35	0.15	0.10	0.54								1.14
			44												
	Разом:		45	17.17	10.50	10.54	0.54					0.15			38.90
	С245 ДСТУ 8539:2015	t10	46	0.33	0.06	0.30	0.12			0.12					0.93
		t8	47	0.08	0.10	0.08	1.05	0.17		0.05	0.05	0.11			1.69
		t6	48				0.04			0.05		0.38			0.47
			49												
	Разом:		50	0.41	0.16	0.38	1.21	0.17		0.22	0.05	0.49			3.09
	С235 ДСТУ 8539:2015	t6	51					0.75	0.82					3.10	4.67
		t4	52										0.95		0.95
			53												
	Разом:		54					0.75	0.82				0.95	3.10	5.62
Всього профилю:			55	18.24	10.66	10.92	1.75	0.92	0.82	0.22	0.05	0.64	0.95	3.10	48.27
Труби сталеві безшовні холоднодеформовані. Технічні умови ДСТУ 8939:2019	С235 ДСТУ 8539:2015	ф48х3,5	56										0.82		0.82
			57												
	Разом:		58										0.82		0.82
Всього профилю:			59										0,82		0,82
Прокат сортовий стальний гарячекатаний круглий. Сортамент. ДСТУ 4738:2007	С235 ДСТУ 8539:2015	кр.18	60					0.02			0.05	0.06			0.13
			61												
	Разом:		62					0.02			0.05	0.06			0.13
Всього профилю:			63					0.02			0.05	0.06			0.13
Листи сталеві з ромбічним та сочевицеподібним рифленням. Технічні умови. ДСТУ 8783:2018	С235 ДСТУ 8539:2015	Рифл.лист t5	64											0.95	0.95
			65												
	Разом:		66											0.95	0.95
Всього профилю:			67											0.95	0.95
Всього маса металу			68	18.24	18.05	19.25	8.51	5.32	1.56	0.84	2.09	8.00	3.02	4.05	88.93
В тому числі по маркам або найменуванням	С235		69					1.48	0.82	0.42	0.05	0.06	3.02	4.05	9.90
	С245		70	0.41	7.55	8.71	7.97	3.84	0.74	0.23	2.04	7.79			39.28
	С255		71	17.17	10.50	10.54	0.54			0,19		0.15			39.09
	С355		72	0.66											0.66
Маса конструкції			73	18.24	18.05	19.25	8.51	5.32	1.56	0.84	2.09	8.00	3.02	4.05	88.93
Маса металу з урахуванням 3% на уточнення в КМД і 1% на зварювальні шви			74	18.97	18.77	20.02	8.85	5.53	1.62	0.87	2.17	8.32	3.14	4.21	92.49

88,98

Специфікація металопрокату (Настил)

Найменування профілю ГОСТ, ТУ	Найменування або марка металу ГОСТ, ТУ	Номер або розміри профілю, мм	№	Оцинкований настил	Загальна маса, т	Площа, м²
1	2	3	4	5	6	7
Гратчастий настил DIN 24537	S235JR	SP 34.3х38.1-30х3	1	0.6	0.6	23
	Разом:		3	0.6	0.6	23
Загалом профілю:			4	0.6	0.6	23
Всього маса металу:			5	0.6	0.6	23
У тому числі за марками або найменуваннями:			6	0.6	0.6	
	S235JR		7	0.6	0.6	

Відомість монтажних елементів для монтажу настилу стандартним комплектом кріплень

Найменування	Стандарт	Кіл-сть
Верхня скоба	–	92
Болт М8х70	DIN 558	92
Нижня прижимна лапка	–	92
Квадратна гайка	–	92

Примітки:

1. Площа поверхні що фарбуються – 3109,75 м².

© ТОВ "АВ-КОНЦЕПЦІЯ" Україна, 2021

Зм.	Кільк.	Арк.	N док.	Підп.	Дата
Розробив		Красіля К.			08.2021
Перевірив		Михайлов			08.2021
Гол. констр.		Шумаков			08.2021
Кер. гр.		Михайлов			08.2021
Н.контр.		Івченко			08.2021

В2.Р11.F4.02.01.09.НОК.А.КМ1-КМ1.СМ

ПРАТ «МК«АЗОВСТАЛЬ»

Реконструкція системи газоочистки конвертерів конвертерного цеху на ПРАТ «МК«АЗОВСТАЛЬ», за адресою вул. Лепорського, 1, м. Маріуполь, Донецька область, 87505. азовідвідний тракт конвертера №1 (ПК1). Придирання крупного пилу.

Специфікація металопрокату

Стадія	Аркуш	Аркушів
Р	1	1

ТОВ"АВ-КОНЦЕПЦІЯ" м. Харків 2021

Формат А2

Погоджено

Зам. інв. N

Підпис та дата

Інв. N ориг.