



- Необходимо выполнить:
1. Оголовок свечи зажигания; оголовок свечи соединяется со стволом с помощью сварки. Материал оголовка свечи зажигания сталь 08Х18Н10Т. Масса оголовка не должна превышать 20г.
  2. Закладные конструкции для установки горелок системы дожига конвертерного газа (3шт), задание будет выдано дополнительно;
  3. Закладные конструкции под установку термомар (3 шт), задание будет выдано дополнительно.
  4. Закладные конструкции для крепления площадок обслуживания по ч.В2.Р11.Ф4.02.01(02).10.ОТО.А.ТХ.ЗД л.11
  5. Площадку осмотра импеллера. Материал площадки жаропрочная сталь

© ТОВ "М ТЕХНОЛОГІЯ" Україна, 2022

B2.P11.F4.02.01(02).10.OTO.A.TX.ZD				
ПРАТ «МК«АЗОВСТАЛЬ»				
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.
Розробив	Мазікін	Мазікін	01.2022	
Перевірив	Семенов	Семенов	01.2022	
Нач. відд.	Евтушенко	Евтушенко	01.2022	
Н. контр.	Терепенчук	Терепенчук	01.2022	
Реконструкція системи газозахиски конвертерів конфертерного цеху на ПРАТ «МК«АЗОВСТАЛЬ», за адресою вул. Ленінського, 1, м. Маріуполь, Донецька обл., 87505. Газовий об'єкт: прокат конвертера №12 (ПК12). Технічний об'єкт: Система допалювання №12			Стадія	Аркшв
Оголовок свечи. План. Розріз 1-1-7-7.			P	10