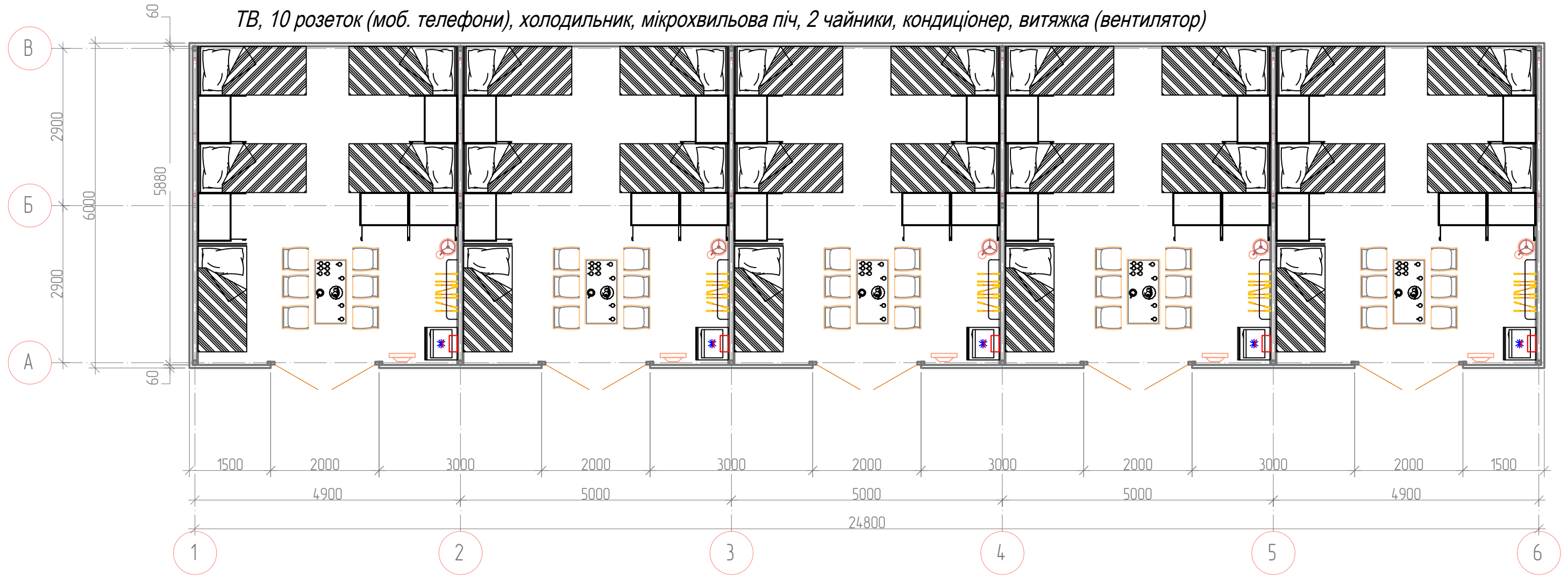


Орієнтовні схеми: Житловий модуль

ТВ, 10 розеток (моб. телефони), холодильник, мікрохвильова піч, 2 чайники, кондиціонер, витяжка (вентилятор)



Погоджено:	
Зам. інв. №	
Підпис і дата	
Інв. № ор.	

					2021	22-21-		
Зм.	К-ть	Лист	№ док	Підпис	Дата			
Керівник	Скляренко	Скляренко			11.11	Стадія	Лист	Листів
Н. контроль	Семко	Семко			11.11	ГМ	1	
Перевірив	Скляренко	Скляренко			11.11	Орієнтовні схеми: Житловий модуль		
Розробив	Скляренко	Скляренко			11.11			



Орієнтовні схеми: Технічний модуль

10 бойлерів, 300л
насоси горячого вододопостачання
насоси холодного вододопостачання
фільтри, 2 розетки

Пральня

ПК, посилене освітлення,
ел. чайник, 6 розеток

Охорона




Погоджено:	
------------	--

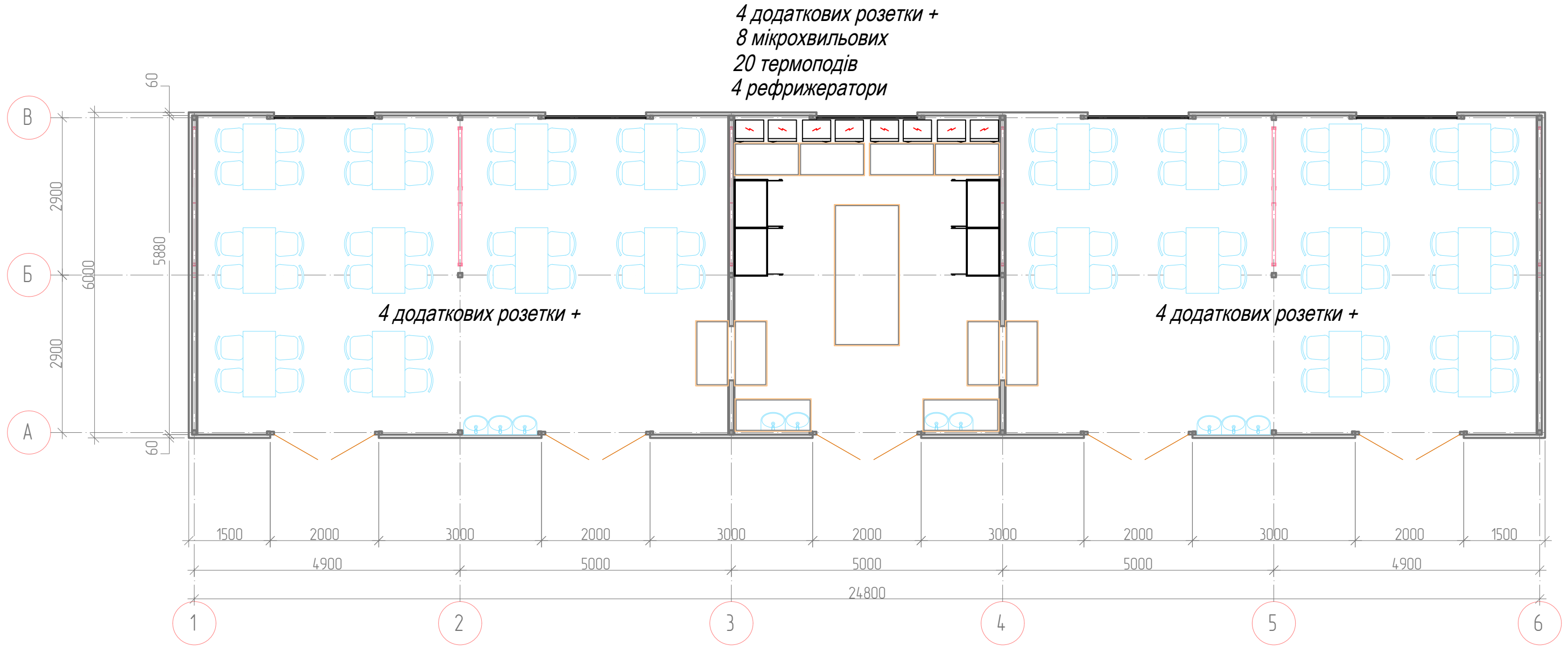
Зам. інв. №	
-------------	--

Підпис і дата	
---------------	--

Інв. № ор.	
------------	--

					2021	22-21-			
Зм.	К-ть	Лист	№ док	Підпис	Дата				
Керівник	Скляренко	Скляренко			11.11	Орієнтовні схеми: Технічний модуль	Стадія	Лист	Листів
Н. контроль	Семко	Семко			11.11		ГМ	2	
Перевірив	Скляренко	Скляренко			11.11		 ПОЛТАВА ПРОЕКТ Формат А3		
Розробив	Скляренко	Скляренко			11.11				

Орієнтовні схеми: Столовий модуль

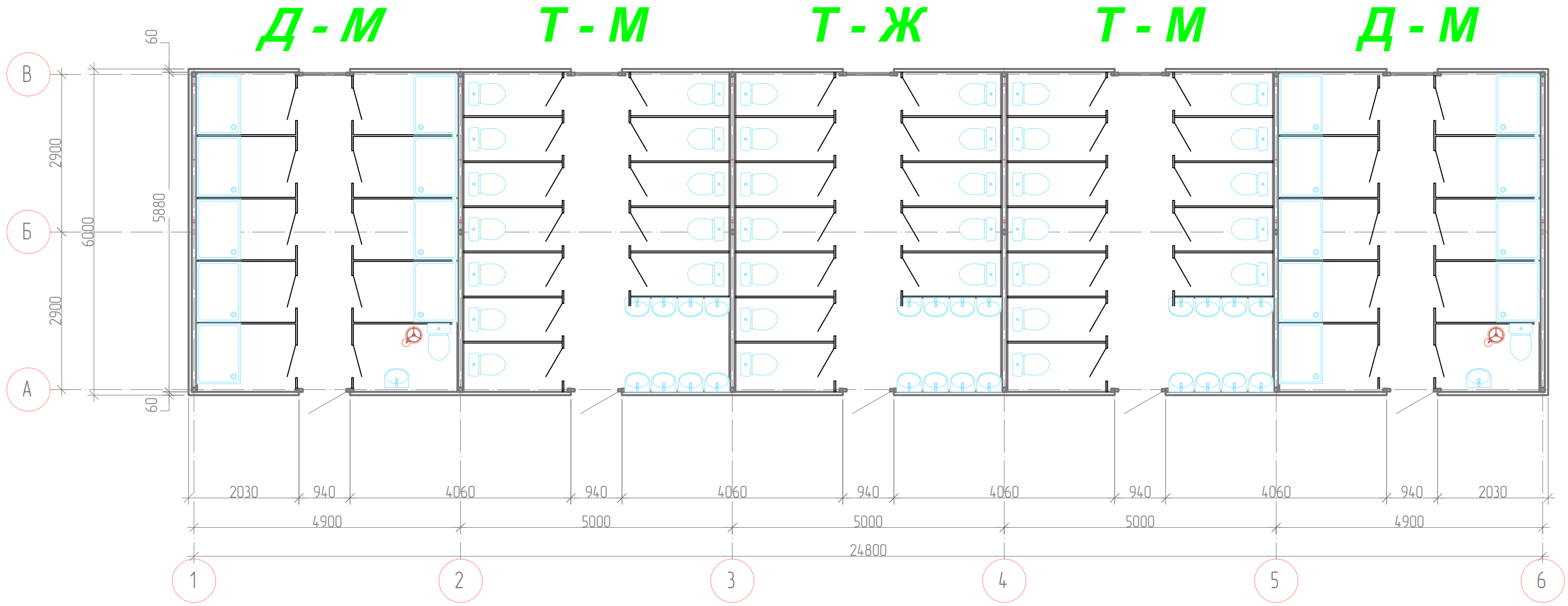


Погоджено:	
Зам. інв. №	
Підпис і дата	
Інв. № ор.	


					2021	22-21-		
Зм.	К-ть	Лист	№ док	Підпис	Дата			
Керівник	Скляренко	Скляренко			11.11		Стадія	Лист
Н. контроль	Семко	Семко			11.11		ГМ	3
Перевірив	Скляренко	Скляренко			11.11			Листів
Розробив	Скляренко	Скляренко			11.11	Орієнтовні схеми: Столовий модуль		



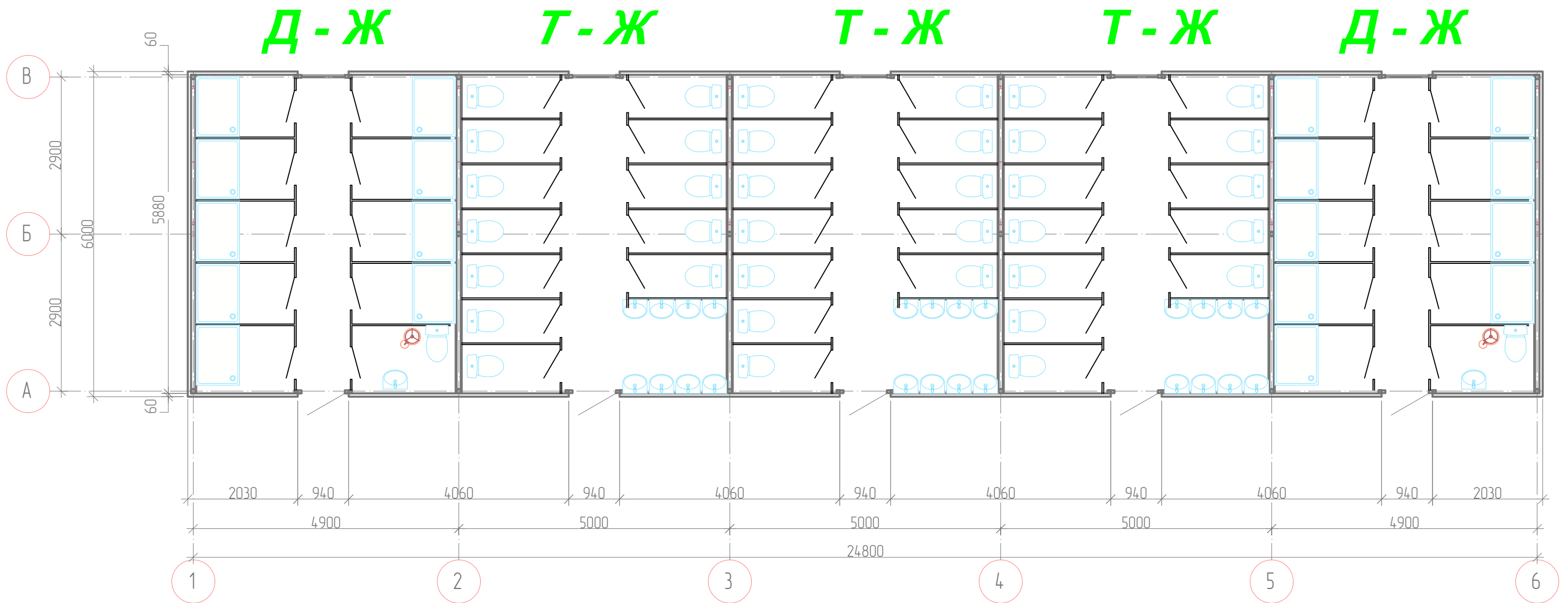
Орієнтовні схеми: Сантехнічний модуль



Погоджено:	
Зам. інв. №	
Підпис і дата	
Інв. № ор.	

					2021	22-21-			
Зм.	К-ть	Лист	№ док	Підпис	Дата				
Керівник	Скляренко			<i>[Signature]</i>	11.11	Орієнтовні схеми: Сантехнічний модуль	Стадія	Лист	Листів
Н. контроль	Семко			<i>[Signature]</i>	11.11		ГМ	4	
Перевірив	Скляренко			<i>[Signature]</i>	11.11		 ПОЛТАВА ПРОЕКТ		
Розробив	Скляренко			<i>[Signature]</i>	11.11				

Орієнтовні схеми: Сантехнічний модуль

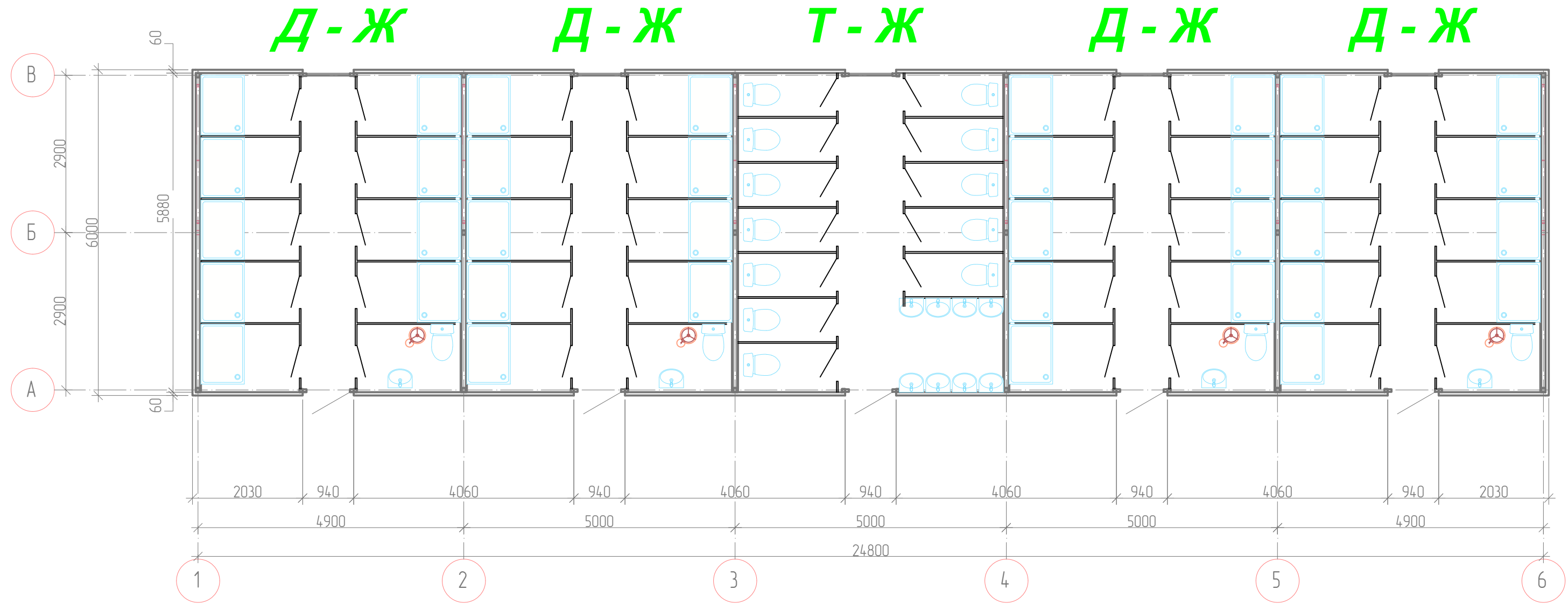


Погоджено:	
Зам. інв. №	
Підпис і дата	
Інв. № ор.	

					2021	22-21-			
Зм.	К-ть	Лист	№ док	Підпис	Дата				
Керівник	Скляренко			<i>[Signature]</i>	11.11	Орієнтовні схеми: Сантехнічний модуль	Стадія	Лист	Листів
Н. контроль	Семко			<i>[Signature]</i>	11.11		ГМ	5	
Перевірив	Скляренко			<i>[Signature]</i>	11.11				
Розробив	Скляренко			<i>[Signature]</i>	11.11				



Орієнтовні схеми: Сантехнічний модуль

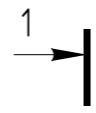


Погоджено:	
Зам. інв. №	
Підпис і дата	
Інв. № ор.	

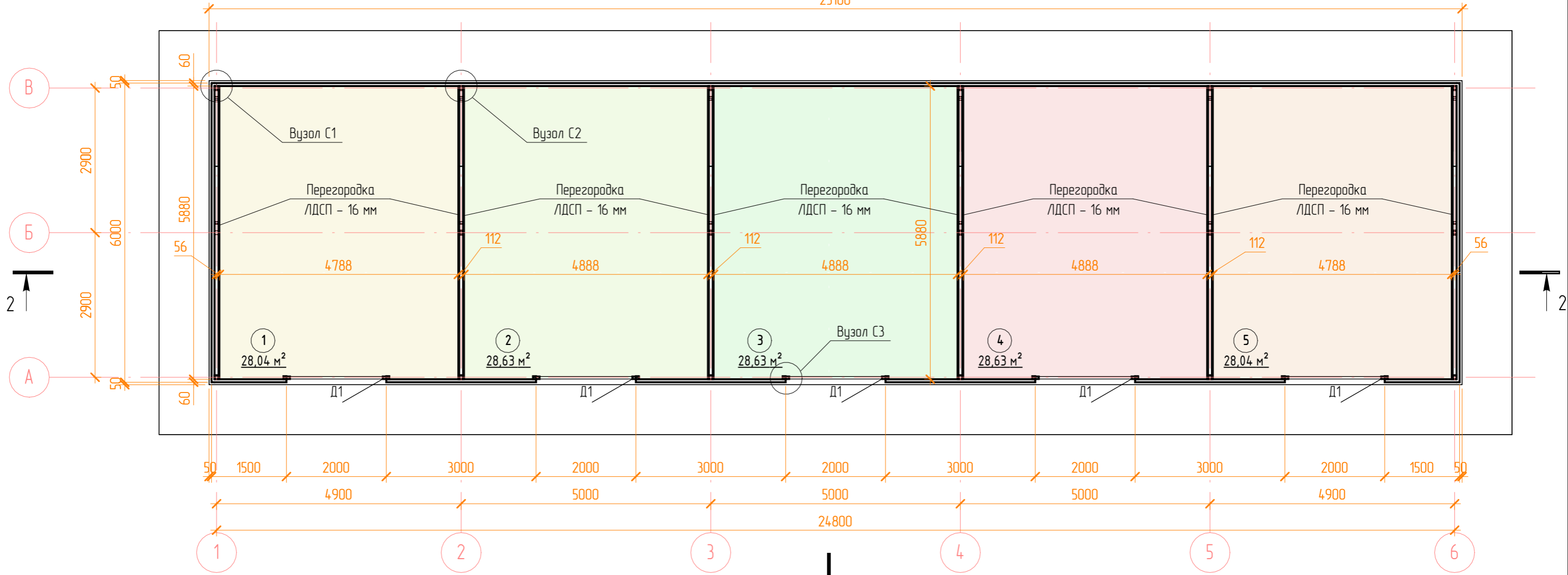
					2021	22-21-			
Зм.	К-ть	Лист	№ док	Підпис	Дата				
Керівник	Скляренко			<i>[Signature]</i>	11.11	Орієнтовні схеми: Сантехнічний модуль	Стадія	Лист	Листів
Н. контроль	Семко			<i>[Signature]</i>	11.11		ГМ	6	
Перевірив	Скляренко			<i>[Signature]</i>	11.11				
Розробив	Скляренко			<i>[Signature]</i>	11.11				



План на в'дм. 0.000



25100



Експлікація приміщень

Номер приміщення	Найменування	Площа, м ²	Категорія приміщення
1	Приміщення	28,0	
2	Приміщення	28,6	
3	Приміщення	28,6	
4	Приміщення	28,6	
5	Приміщення	28,0	

22-21 - АБ

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Стадія	Аркуш	Аркушів
Кервник		Скляренко С.О.		<i>[Signature]</i>	11.11	ГМ	03	10
Н.Контроль		Семко В.О.		<i>[Signature]</i>	11.11			
Перевірив		Скляренко С.О.		<i>[Signature]</i>	11.11			
Розробив		Семко П.О.		<i>[Signature]</i>	11.11			

План на в'дм. 0.000



- Відомість креслень - див. арк. 01.
- Загальні дані - див. аркуш 01.
- За відносно позначку 0.000 прийнятий рівень чистої підлоги першого поверху будівлі (без урахування ліноліуму).
- Зовнішні стіни виконати в металевих тришарових стінових панелях типу "Сендвіч" товщиною 60 мм - загальна площа 188 м².
- Розрви 1-1..2-2, вузли див. наступні аркуші.
- Перегородки (зашивку в'язей) виконати в листві ЛДСП 16 мм - загальна площа 174 м².
- Плнтуси - загальна витрата - 107,25 пм (21,65 на одну кімнату).
- Гідролояція (рубероїд на бітумній мастиці) - 177 м².
- Простір між перегородками заповнити мінватою - загальна витрата - 14,6 м³.
- Покрівлю виконати в металевих тришарових покрівельних панелях типу "Сендвіч" товщиною 100 мм - загальна площа 176 м².

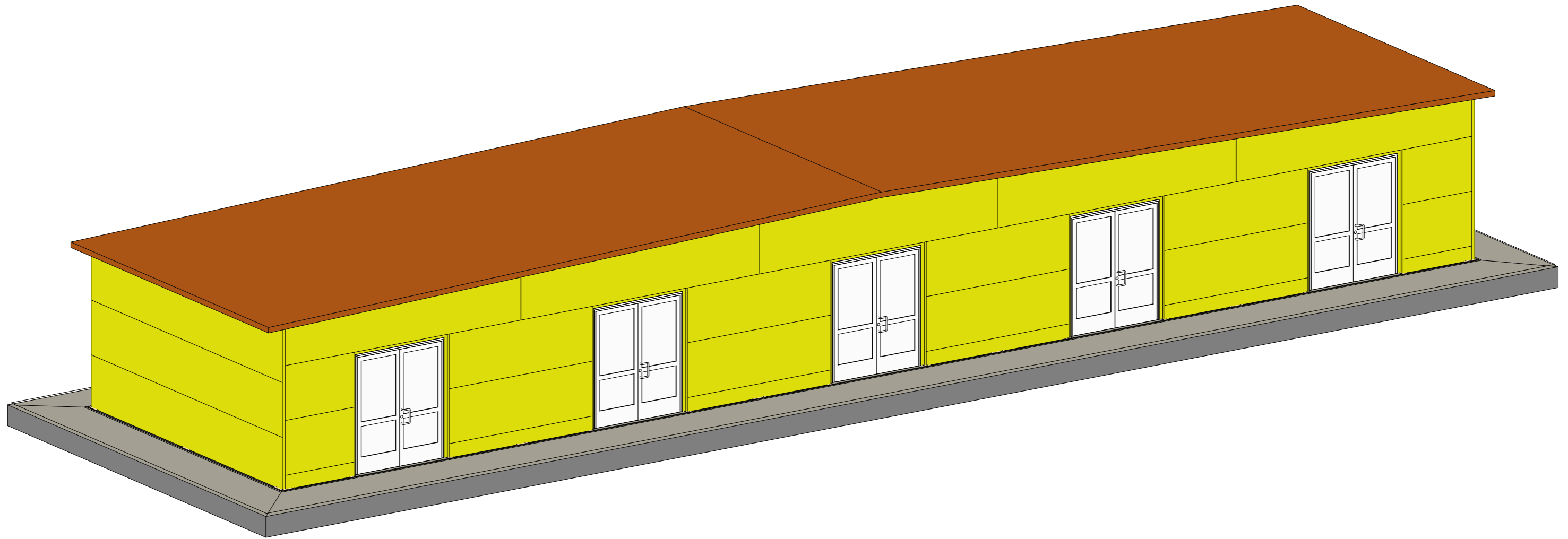
Погоджено

Зам. інв. №

Підпис і дата

Інв. №

ЗД Загальний вигляд



Погоджено	

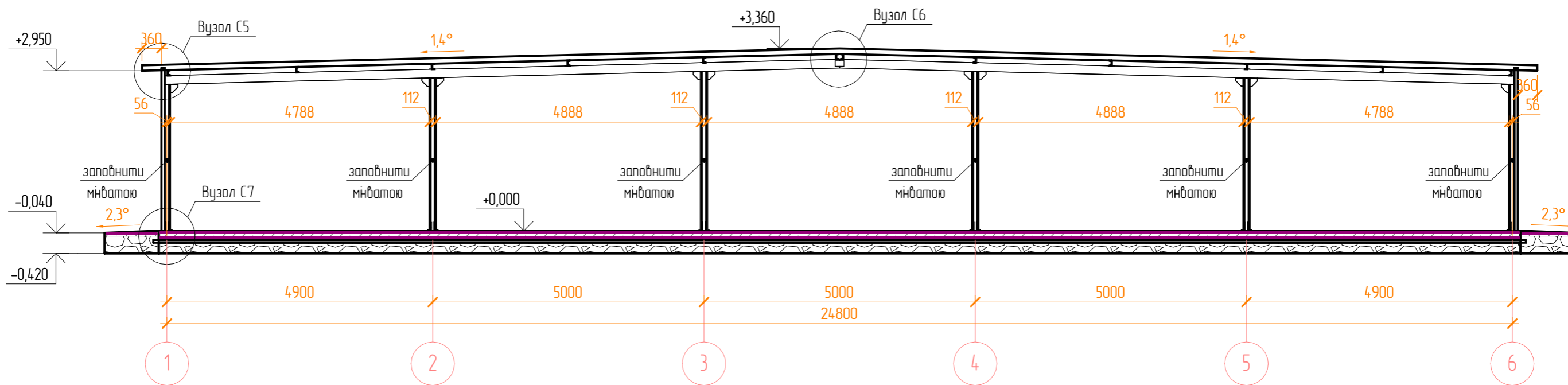
Зам. інв. №

Пол ис і дата

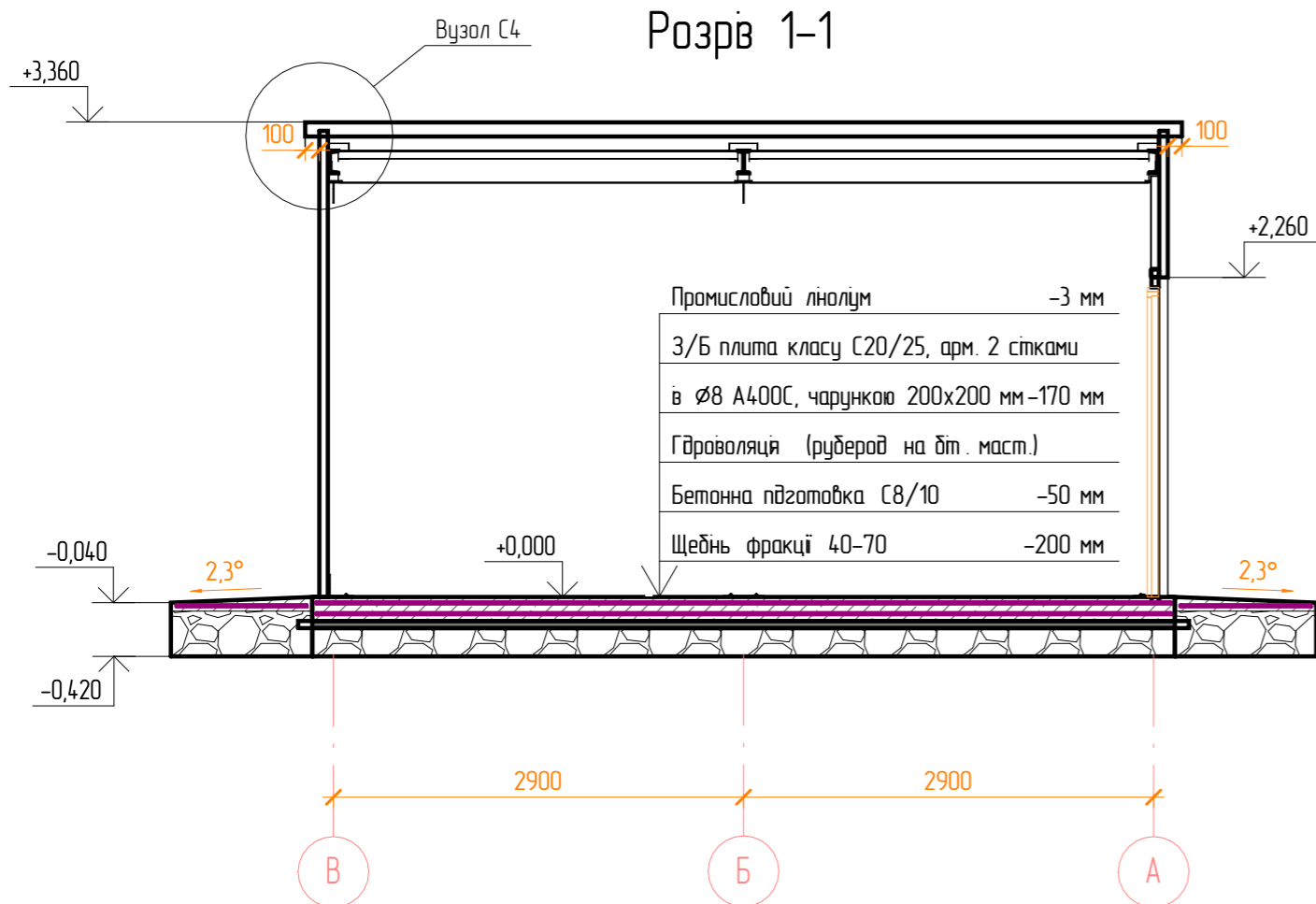
Нб. №

						22-21 - АБ		
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата			
Кервник		Борт О.В.			11.11	Стадя	Аркуш	Аркушв
Н.Контроль		Борт О.В.			11.11	ГМ	02	10
Перевірив		Борт О.В.			11.11	Загальний вигляд будівлі		
Розробив		Семко П.О.			11.11			
						ПП "Полтава-проект"		

Розрв 2-2



Розрв 1-1



Промисловий ліноліум	-3 мм
З/Б плита класу С20/25, арм. 2 сітками	
в Ø8 А400С, чарункою 200x200 мм-170 мм	
Гідроізоляція (руберод на біт. маст.)	
Бетонна підготовка С8/10	-50 мм
Щебнь фракції 40-70	-200 мм

- Відомість креслень - див. арк. 01.
- Загальні дані - див. аркуш 01.
- За відносну позначку 0.000 прийнятий рівень чистої підлоги першого поверху будівлі (без урахування ліноліуму).
- Зовнішні стіни виконати в металевих тришарових стінових панелях типу "Сендвіч" - загальна площа 188 м².
- Вузли див. наступні аркуші.
- Перегородки (зашивку в'язей) виконати в листів ЛДСП 16 мм - загальна площа 174 м².
- Плнтуси - загальна витрата - 107,25 пм (21,65 на одну кімнату).
- Гідроізоляція (руберод на бітумній мастиці) - 159 м².
- Простір між перегородками заповнити мінватаю - загальна витрата - 14,6 м³.

22-21 - АБ

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Стадія	Аркуш	Аркушів
Кервник		Скляренко С.О.		<i>Скляренко С.О.</i>	11.11	ГМ	04	10
Н.Контроль		Семко В.О.		<i>Семко В.О.</i>	11.11			
Перевірів		Скляренко С.О.		<i>Скляренко С.О.</i>	11.11			
Розробив		Семко П.О.		<i>Семко П.О.</i>	11.11			
Розрв 1-1, Розрв 2-2								

Специфікація металевих профілів

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк. шт	Маса од., кг	Примітка
		<u>Елементи</u>			
1	ДСТУ 2251:2018	L50x4 l = 200	12	0,61	7,32
2	ДСТУ 2251:2018	L50x4 l = 140	24	0,43	10,32
3	ДСТУ 3436-96	C16У l = 12445	4	176,72	706,88
4	ДСТУ 3436-96	C10У l = 5860	12	50,34	604,08
5	ДСТУ 8540:2015	-10 b = 280 l = 280	18	6,17	111,06
6	ДСТУ 8540:2015	-8 b = 120 l = 400	4	3,03	12,12
7	ДСТУ 8540:2015	-8 b = 120 l = 240	2	1,82	3,64
8	ДСТУ 8540:2015	-8 b = 120 l = 180	2	1,37	2,74
9	ДСТУ 8540:2015	-8 b = 100 l = 400	8	2,52	20,16
10	ДСТУ 8540:2015	-8 b = 100 l = 240	4	1,52	6,08
11	ДСТУ 8540:2015	-6 b = 200 l = 400	4	3,78	15,12
12	ДСТУ 8540:2015	-6 b = 200 l = 300	4	2,84	11,36
13	ДСТУ 8540:2015	-6 b = 200 l = 220	12	2,08	24,96
14	ДСТУ 8540:2015	-6 b = 200 l = 200	4	1,89	7,56
15	ДСТУ 8540:2015	-6 b = 160 l = 150	30	1,14	34,20
16	ДСТУ 8540:2015	-6 b = 150 l = 200	12	1,42	17,04
17	ДСТУ 8540:2015	-6 b = 120 l = 260	10	1,48	14,80
18	ДСТУ 8540:2015	-6 b = 100 l = 220	36	1,04	37,44
19	ДСТУ 8540:2015	-6 b = 100 l = 160	2	0,76	1,52
20	ДСТУ 8540:2015	-6 b = 100 l = 150	48	0,71	34,08
21	ДСТУ 8540:2015	-4 b = 80 l = 80	36	0,21	7,56
22	ДСТУ 8768:2018	I 16 l = 12445	2	197,63	395,26
23	ДСТУ Б В.2.6-8-95	□80x4.0 l = 2930	6	27,02	162,12
24	ДСТУ Б В.2.6-8-95	□80x4.0 l = 2810	6	25,91	155,46
25	ДСТУ Б В.2.6-8-95	□80x4.0 l = 2685	6	24,76	148,56
26	ДСТУ Б В.2.6-8-95	□60x4.0 l = 3380	6	22,68	136,08
27	ДСТУ Б В.2.6-8-95	□60x4.0 l = 2970	2	19,93	39,86
28	ДСТУ Б В.2.6-8-95	□60x4.0 l = 2900	2	19,46	38,92
29	ДСТУ Б В.2.6-8-95	□60x4.0 l = 2850	2	19,13	38,26

Специфікація металевих профілів

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк. шт	Маса од., кг	Примітка
		<u>Елементи</u>			
30	ДСТУ Б В.2.6-8-95	□60x4.0 l = 2780	2	18,66	37,32
31	ДСТУ Б В.2.6-8-95	□60x4.0 l = 2730	2	18,32	36,64
32	ДСТУ Б В.2.6-8-95	□60x4.0 l = 2000	5	13,42	67,10
33	ДСТУ Б В.2.6-8-95	□60x4.0 l = 1505	12	10,1	121,20

Загальні витрати

0,0

3066,82

Погоджено			
Зам. інв. №			
Підпис і дата			
Інв. №			

						22-21 - КБ		
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата			
Керівник		Склярєнко С.О.		<i>[Підпис]</i>	11.11			
Н.Контроль		Семко В.О.		<i>[Підпис]</i>	11.11			
Перевірив		Склярєнко С.О.		<i>[Підпис]</i>	11.11			
Розробив		Семко П.О.		<i>[Підпис]</i>	11.11			
						Стадя	Аркуш	Аркушв
						ГМ	03	19
						Загальна специфікація металевого каркасу		
						 ПП "Полтава-проект"		

Технічна специфікація металопрокату

Витрати на обрізку, зварювання тощо не враховано!!!

Найменування профілю ДСТУ	Найменування або марка металу ДСТУ	Номер або розміри профілю	№ п.п.	Маса металу по елементам конструкцій, т							Загальна маса, т
				1	2	3	4	5	6	7	
ДСТУ 8768-2018	Сталь 245	I 16		0,395	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,395
Двотаври сталеві гарячекатані ДСТУ 8768-2018				0,395	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,395
ДСТУ 2251-2018	Сталь 245	L50x4		0,018	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,018
Кутики сталеві гарячекатані рівнополічні ДСТУ 2251-2018				0,018	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,018
ДСТУ Б В.2.6-8-95	Сталь 245	□60x4.0		0,515	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,515
ДСТУ Б В.2.6-8-95	Сталь 245	□80x4.0		0,466	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,466
Профілі сталеві знуті замкнуті зварні квадратні ДСТУ Б В.2.6-8-95				0,982	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,982
ДСТУ 8540-2015	Сталь 235	-4		0,008	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,008
ДСТУ 8540-2015	Сталь 235	-6		0,198	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,198
ДСТУ 8540-2015	Сталь 235	-8		0,045	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,045
ДСТУ 8540-2015	Сталь 235	-10		0,111	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,111
Сталь листова гарячекатана ДСТУ 8540-2015)				0,361	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,361
ДСТУ 3436-96	Сталь 245	C10У		0,604	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,604
ДСТУ 3436-96	Сталь 245	C16У		0,707	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,707
Швелери сталеві гарячекатані ДСТУ 3436-96				1,311	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	1,311

ЗАГАЛЬНІ ВИТРАТИ МАТЕРІАЛВ НА СПОРУДИ ГТС-1; ГТС-2. СУМАРНО НА 13 СПОРУД:

- Металопрокат – 43,8 т.
- Армування фундаментних плит та підлоги – 23,45 т.
- Витрата щебню фракції 40-70: 744 м³.
- Витрата бетону класу С20/25: 442 м³.
- Витрата бетону класу С8/10: 117 м³.
- Металеві тришарові стінові панелі типу "Сендвіч" товщиною 60 мм – 2444 м².
- Листи ЛДСП 16 мм – 2262 м².
- Плінтуси – 1394 пм.
- Гідроізоляція (руберод на бітумній мастиці) – 2301 м².
- Мінвата – 190 м³.
- Металеві тришарові панелі покриття типу "Сендвіч" товщиною 100 мм – 2288 м².

Погоджено

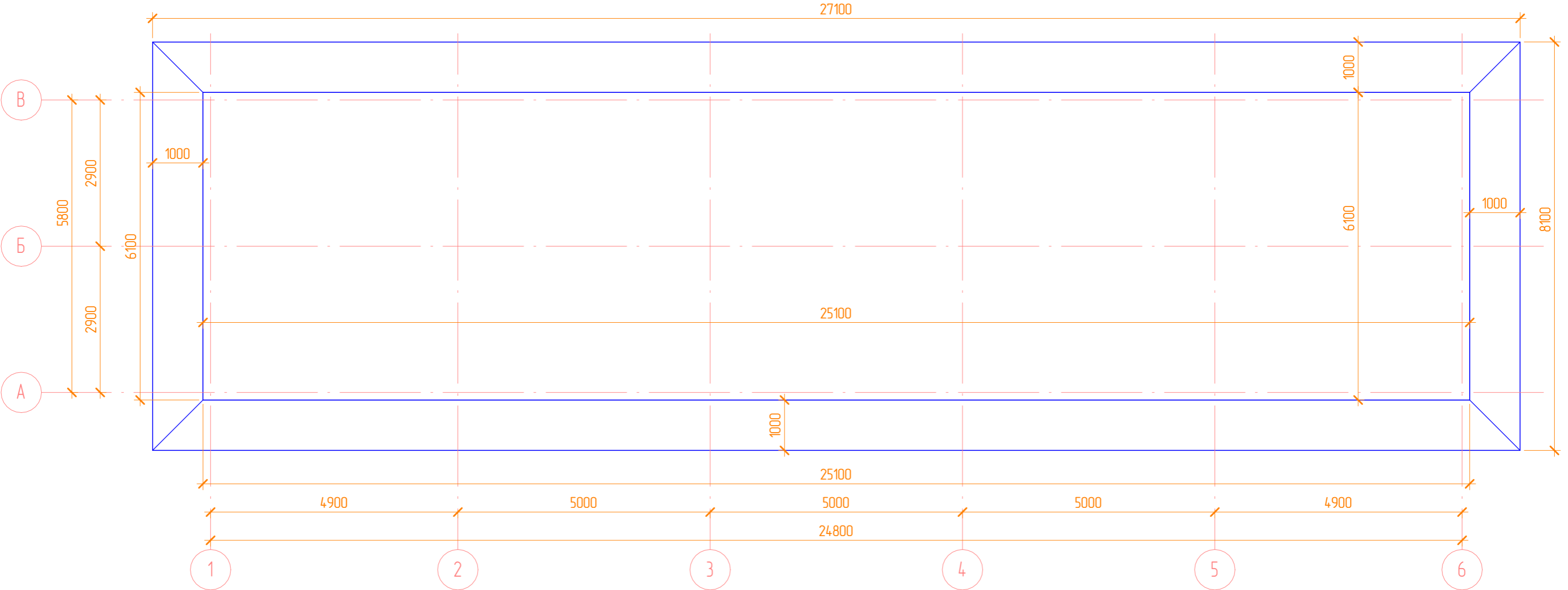
Зам. інв. №

Підпис і дата


№. №

22-21 – КБ					
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата
Кервник		Скляренко С.О.			11.11
Н.Контроль		Семко В.О.			11.11
Перевірив		Скляренко С.О.			11.11
Розробив		Семко П.О.			11.11
Технічна специфікація сталі					ПП "Полтава-проект"
			Стадя	Аркуш	Аркушв
			ГМ	03.1	19

Схема підлоги

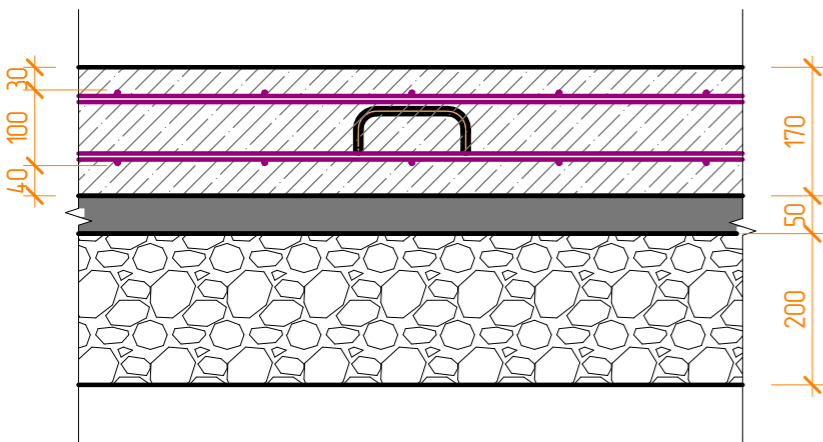


Вдомість деталей

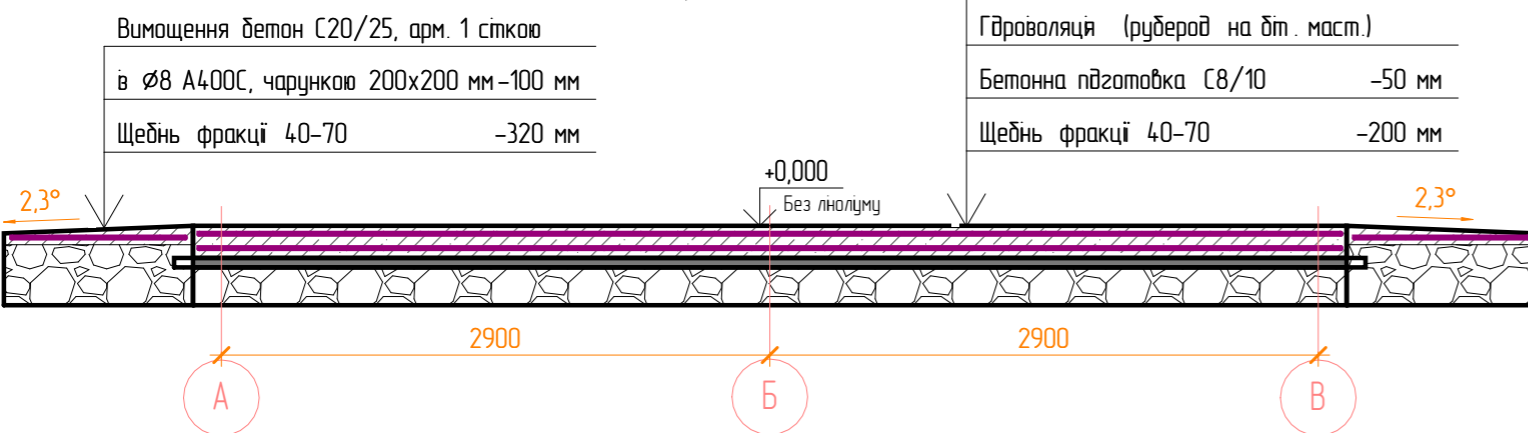
Поз.	Ескв
1	 A = 60; B = 150; B = 400;

- Вдомість аркушів див. арк. 1
- Загальні дані див. арк. 2, 3.
- Підлогу виконати в важкого бетону класу С20/25 згідно до ДСТУ Б В.2.7-176-2008.
- Загальна площа залізобетонної плити - 153 м². Загальна площа вимощення - 67 м²
- Під підлогою виконати шари згідно перерву.
- Арматура класу А400С згідно до ДСТУ 3760:2019.
- Армувати плиту 2 сітками в $\varnothing 8$ А400С в кроком 200x200; вимощення - 1 сіткою в кроком 200x200.
- Армувати окремими стержнями. З'єднання арматурних стержнів виконувати в'язальною проволокою. Стилки стержнів робочої арматури виконувати внапуск без зварювання.
- Загальна кількість арматури $\varnothing 8$ А240С поз. 1 - 235 шт. на фундаментну плиту, розташувати в кроком 800x800.

Витрата щебню фракції 40-70: 52 м³
 Витрата бетону класу С20/25: 34 м³
 Витрата бетону класу С8/10 9 м³
 Витрата арматури $\varnothing 8$ А400С: 4200 п.м., (1640 кг) - без урахування обривок



Розрв підлоги

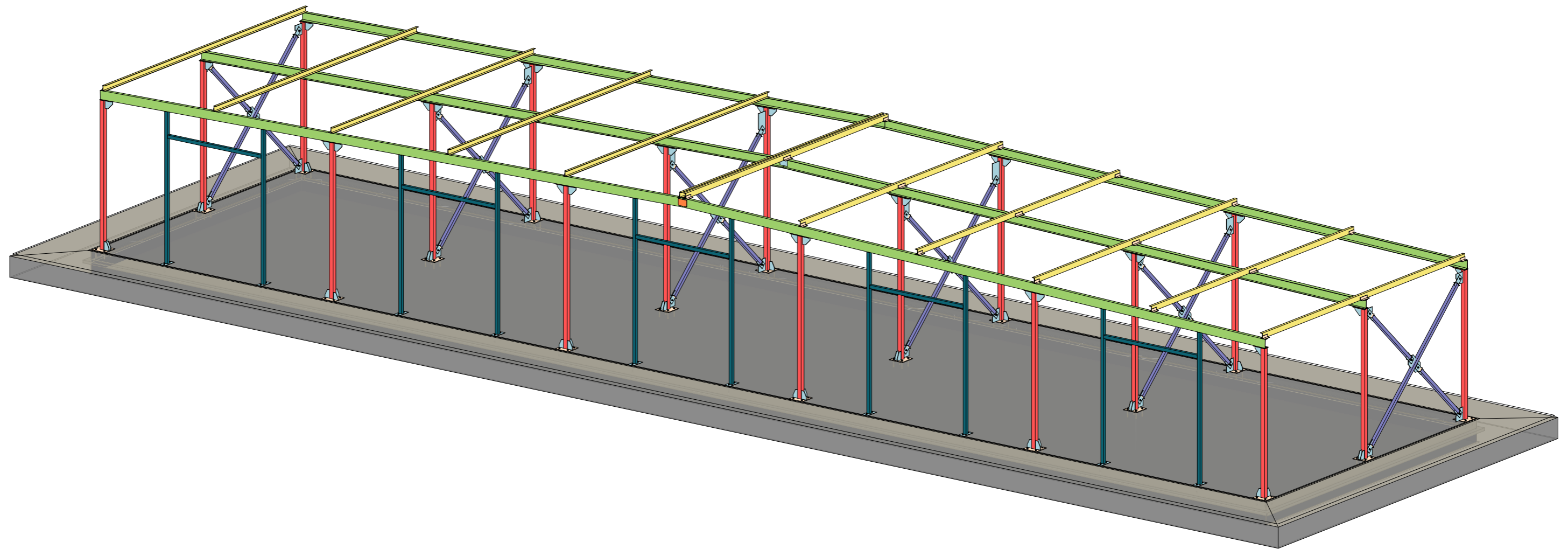


Промисловий ліноліум	-3 мм
З/Б плита класу С20/25, арм. 2 сітками	
в $\varnothing 8$ А400С, чарункою 200x200 мм -170 мм	
Гідроізоляція (рубероїд на біт. маст.)	
Бетонна підготовка С8/10	-50 мм
Щебнь фракції 40-70	-200 мм

22-21 - КБ

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Стадія	Аркуш	Аркушів
Кервник		Скляренко С.О.			11.11	ГМ	04	19
Н.Контроль		Семко В.О.			11.11			
Перевірив		Скляренко С.О.			11.11			
Розробив		Семко П.О.			11.11			
Схема підлоги						 ПП "Полтава-проект"		

3Д Каркас



Погоджено	

Зам. інв. №

Підпис і дата

№. №

1. Відомість креслень – див. арк. 01.
2. Загальні дані – див. аркуш 02, 03.
3. Технічну специфікацію сталі – див. аркуш 03.1.
4. Матеріал листового металу – сталь С235, матеріал прокатних профілів – сталь С245.
5. Всі зварні шви – по найменшій товщині зварюваних елементів.
6. Після виконання монтажних робіт всі металеві елементи очистити від бруду, шлаку, ржі та напливів зварювання до ступеня очищення St2 по ДСТУ ISO 12944-4:2015, ґрунтувати ґрунтовкою ГФ-021 за один раз і покрити емаллю ПФ-115 за два рази.

						22-21 – КБ		
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Стадія	Аркуш	Аркушів
Кервник		Скляренко С.О.		<i>Скляренко С.О.</i>	11.11	ГМ	05	19
Н.Контроль		Семко В.О.		<i>Семко В.О.</i>	11.11			
Перевірив		Скляренко С.О.		<i>Скляренко С.О.</i>	11.11			
Розробив		Семко П.О.		<i>Семко П.О.</i>	11.11			
3Д зображення каркасу								





