



НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

Зміна № 1
ДСТУ 9054:2020

КОНСТРУКЦІЇ АВТОДОРОЖНИХ МОСТІВ СТАЛЕВІ

Технічні вимоги до виготовлення

(Проект, друга редакція)

Київ
ДП «УкрНДНЦ»
20__

ПЕРЕДМОВА

1 РОЗРОБЛЕНО: Технічний комітет стандартизації «Металобудівництво» (ТК 301), Товариство з обмеженою відповідальністю «Український інститут сталевих конструкцій імені В. М. Шимановського»

2 ПРИЙНЯТО ТА НАДАНО ЧИННОСТІ: наказ Державного підприємства «Український науково-дослідний і навчальний центр проблем стандартизації, сертифікації та якості» (ДП «УкрНДНЦ») від _____. 20__ р. № _____ з 20__-__-__

Право власності на цей національний стандарт належить державі.
Заборонено повністю або частково видавати, відтворювати
здля розповсюдження і розповсюджувати як офіційне видання
цей національний стандарт або його частини на будь-яких носіях інформації
без дозволу ДП «УкрНДНЦ» чи уповноваженої ним особи

ДП «УкрНДНЦ», 20XX

ЗМІСТ

	С.
Вступ.....	3
1 Зміна до структурного елемента «Зміст»	4
2 Зміни до розділу 1 «Сфера застосування»	4
3 Зміна до розділу 2 «Нормативні посилання»	4
4 Зміна до розділу 3 «Терміни та визначення понять»	20
5 Зміни до розділу 4 «Загальні вимоги»	20
6 Зміни до розділу 5 «Вимоги до сталевих прокату, приймання та зберігання»	20
7 Зміни до розділу 9 «Зварювання сталевих конструкцій мостів»	21
8 Зміни до розділу 10 «Вимоги до болтових з'єднань»	21
9 Зміни до розділу 12 «Захист сталевих конструкцій мостів від корозії»	23
10 Зміна до розділу 14 «Методи контролювання та випробування»	26
11 Зміна до розділу 15 «Маркування, приймання та відвантаження»	26
12 Зміна до розділу 17 «Вимоги щодо безпеки та охорони довкілля»	26
13 Уведення нового додатка В	26
14 Зміна до розділу «Бібліографія»	38

ВСТУП

Цю Зміну № 1 до ДСТУ 9054:2020 «Конструкції автодорожніх мостів сталеві. Технічні вимоги до виготовлення» розроблено для забезпечення виконання вимог Регламенту ЄС 305/2011 Європейського Парламенту і Ради ЄС «Про встановлення гармонізованих умов для поширення на ринку будівельної продукції та скасування Директиви 89/106/ЕЕС», внаслідок чого зазначений національний стандарт має отримати статус регламентних технічних специфікацій (РТС).

За умови внесення Міністерством розвитку громад, територій та інфраструктури України (Мінінфраструктури) цієї Зміни № 1 ДСТУ 9054:2020 до переліку національних стандартів зазначений стандарт набуває статусу регламентної технічної специфікації відповідно до Закону України «Про надання будівельної продукції на ринку» і в разі його добровільного застосування стає доказом відповідності виробів Технічному регламенту будівельних виробів, будівель і споруд.

1 Зміна до структурного елемента «Зміст»

У структурному елементі «Зміст» **долучити** до переліку додатків **додаток В (довідковий) «Оцінка та перевірка стабільності показників СКМ»**.

2 Зміна до розділу 1 «Сфера застосування»

Пункт 1.3

Посилання на джерела [2], [3] та [4] *замінити* на [12], [13] та [14].

Пункт 1.6

Текст пункту *замінити* на такий:

«1.6 Цей стандарт у разі добровільного застосування в статусі регламентної технічної специфікації (РТС) може надавати СКМ презумпцію відповідності технічним регламентам на будівельні вироби (продукцію) згідно з вимогами чинного законодавства.

За умови внесення Міністерством розвитку громад, територій та інфраструктури України (Мінінфраструктури) до переліку національних стандартів, цей стандарт набуває статусу регламентної технічної специфікації відповідно до Закону України «Про надання будівельної продукції на ринку» [2].».

3 Зміна до розділу 2 «Нормативні посилання»

У розділі 2 «Нормативні посилання» **перелік посилань *замінити* на такий:**

«ДСТУ 2293:2014 Охорона праці. Терміни та визначення понять

ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005 Сталь вуглецева звичайної якості.

Марки

ДСТУ 3159-95 Ресурсозбереження. Нормування витрат зварювальних матеріалів. Загальні вимоги, методи визначення нормативів ручного і механізованого електрозварювання

ДСТУ 3184-95 Дріб сталевий та чавунний технічний. Загальні технічні умови

ДСТУ 3273-95 Безпечність промислових підприємств. Загальні положення та вимоги

ДСТУ 4179-2003 Рулетки вимірювальні металеві. Технічні умови (ГОСТ 7502-98, MOD)

ДСТУ 4484:2005/ГОСТ 535-2005 Прокат сортовий і фасонний із сталі вуглецевої звичайної якості. Загальні технічні умови (ГОСТ 535-2005, IDT)

ДСТУ 4738:2007/ГОСТ 2590–2006 Прокат сортовий сталевий гарячекатаний круглий. Сортамент (EN 10060:2003, NEQ; ГОСТ 2590-2006, IDT)

ДСТУ 4746:2007/ГОСТ 2591–2006 Прокат сортовий сталевий гарячекатаний квадратний. Сортамент (EN 10059:2003, NEQ; ГОСТ 2591–2006, IDT)

ДСТУ 4747:2007/ГОСТ 103–2006 Прокат сортовий сталевий гарячекатаний штабовий. Сортамент (EN 10058:2003, NEQ; ГОСТ 103-2006, IDT)

ДСТУ 7234:2011 Дизайн і ергономіка. Обладнання виробниче. Загальні вимоги дизайну та ергономіки

ДСТУ 7237:2011 Система стандартів безпеки праці. Електробезпека. Загальні вимоги та номенклатура видів захисту

ДСТУ 7238:2011 Система стандартів безпеки праці. Засоби колективного захисту працюючих. Загальні вимоги та класифікація

ДСТУ 7239:2011 Система стандартів безпеки праці. Засоби індивідуального захисту. Загальні вимоги та класифікація

ДСТУ 7809:2015 Прокат сортовий, калібрований зі спеціальним обробленням поверхні з вуглецевої якісної конструкційної сталі. Загальні технічні умови

ДСТУ 8539:2015 Прокат для будівельних сталевих конструкцій. Загальні технічні умови

ДСТУ 8540:2015 Прокат листовий гарячекатаний. Сортамент

ДСТУ 8541:2015 Прокат сталевий підвищеної міцності. Технічні умови

ДСТУ 8803:2018 Прокат товстолистовий з вуглецевої сталі звичайної якості. Технічні умови

ДСТУ 8817:2018 Прокат конструкційний з нелегованої та легованої сталі для мостобудування. Технічні умови

ДСТУ 8818:2018 Прокат листовий. Методи ультразвукового контролю

ДСТУ-Н Б А.1.1-77:2007 Система стандартизації та нормування в будівництві. Настанова. Керівний документ Л щодо застосування і використання Єврокодів

ДСТУ-Н Б А.1.1-86:2008. Система стандартизації та нормування в будівництві. Настанова. Керівний документ Е. Щодо рівнів та класів згідно з директивою стосовно будівельних виробів

ДСТУ-Н Б А.3.1-21:2013 Настанова з виконання монтажних з'єднань сталевих будівельних конструкцій на високоміцних болтах

ДСТУ Б В.2.6-177:2011 Конструкції будівельні сталеві. Умовні позначення (марки)

ДСТУ 3910-99 Охорона природи. Поводження з відходами. Класифікація відходів. Порядок найменування відходів за генетичним принципом і віднесення їх до класифікаційних категорій (ГОСТ 17.9.1.1-99, IDT)

ДСТУ XXXX:202X Система проєктної документації для будівництва. Правила виконання проєктної та робочої документації металевих будівельних конструкцій

ДСТУ ГОСТ 22235:2015 Вагони вантажні магістральних залізничних доріг колії 1 520 мм. Загальні вимоги щодо забезпечення збереження під час завантажувально-розвантажувальних та маневрових робіт (ГОСТ 22235-2010, IDT)

ДСТУ Б EN 1090-1:2014 Виконання сталевих і алюмінієвих конструкцій. Частина 1. Вимоги до оцінки відповідності компонентів конструкцій (EN 1090-1:2009 + A1:2011, IDT)

ДСТУ-Н Б EN 1993-1-1:2010 Єврокод 3. Проектування сталевих конструкцій . Частина 1-1. Загальні правила і правила для споруд (EN 1993-1-1:2005, IDT)

ДСТУ-Н Б EN 1993-1-10:2012 Єврокод 3. Проектування сталевих конструкцій. Частина 1-10. Властивості тріщиностійкості і міцності матеріалу у напрямі товщини прокату (EN 1993-1-10:2005, IDT)

ДСТУ-Н Б EN 1993-2:2012 Єврокод 3. Проектування сталевих конструкцій. Частина 2. Сталеві мости (EN 1993-2:2006, IDT)

ДСТУ EN 1090-2:2019 (EN 1090-2:2018, IDT) Виконання сталевих та алюмінієвих конструкцій. Частина 2. Технічні вимоги до сталевих конструкцій

ДСТУ EN 10024:2004 Двотаври гарячекатані з ухилом внутрішніх граней полиць. Граничні відхилення за розмірами й формою (EN 10024:1995, IDT)

ДСТУ EN 10025-1:2007 Вироби гарячекатані з конструкційної сталі.
Частина 1. Загальні технічні умови постачання (EN 10025-1:2004, IDT)

ДСТУ EN 10025-2:2022 (EN 10025-2:2019, IDT) Вироби гарячекатані з конструкційної сталі. Частина 2. Технічні умови постачання нелегованих конструкційних сталей

ДСТУ EN 10025-3:2022 (EN 10025-3:2019, IDT) Гарячекатані вироби з конструкційних сталей. Частина 3. Технічні умови постачання нормалізованого/ нормалізованого прокату зварюваних дрібнозернистих конструкційних сталей

ДСТУ EN 10025-4:2022 (EN 10025-4:2019, IDT) Гарячекатані вироби з конструкційних сталей. Частина 4. Технічні умови постачання для термомеханічного прокату зварюваних дрібнозернистих конструкційних сталей

ДСТУ EN 10025-6:2022 (EN 10025-6:2019, IDT) Гарячекатані вироби з конструкційних сталей. Частина 6. Технічні умови постачання плоских виробів із конструкційних сталей із високою межею текучості в загартованому та відпущеному стані

ДСТУ EN 10029:2022 (EN 10029:2010, IDT) Гарячекатаний сталевий лист завтовшки 3 мм і більше. Допуски на розміри та форму

ДСТУ EN 10034:2006 Двотаври сталеві нормальні та широкополичні з паралельними гранями полиць. Допуски на розміри й форму (EN 10034:1993, IDT)

ДСТУ EN 10051:2022 (EN 10051:2010, IDT) Неперервно гарячекатана смуга та плита/лист, вирізані з широкої смуги нелегованої та легованої сталі. Допуски на розміри та форму

ДСТУ EN 10055:2006 Таври сталеві гарячекатані рівнополичні із заокругленими крайками й основою стінки. Розміри та допуски на розміри та форму (EN 10055:1995, IDT)

ДСТУ EN 10056-1:2022 (EN 10056-1:2017, IDT) Рівні та нерівні кутники з конструкційної сталі. Частина 1. Розміри

ДСТУ EN 10056-2:2009 Кутики рівнополичні та нерівнополичні з конструкційної сталі. Частина 2. Допуски на форму та розміри (EN 10056-2:1993, IDT)

ДСТУ EN 10058:2022 (EN 10058:2018, IDT) Гарячекатаний плоский сталевий пруток і сталевий широкий плоский прокат загального призначення. Розміри та допуски на форму та розміри

ДСТУ EN 10060:2014 Прутки круглі гарячекатані загального призначення. Розміри і допуски на форму та розміри (EN 10060:2003, IDT)

ДСТУ EN 10061:2006 Прокат сталевий гарячекатаний шестигранний загальної призначеності. Розміри, допуски на розміри та форму (EN 10061:2003, IDT)

ДСТУ EN 10088-4:2019 (EN 10088-4:2009, IDT) Сталі неіржавкі. Частина 4. Технічні умови постачання тонкого/товстого листа та штаби з корозійнотривких сталей конструкційного призначення

ДСТУ EN 10088-5:2019 (EN 10088-5:2009, IDT) Сталі неіржавкі. Частина 5. Технічні умови постачання прутків, стрижнів, дроту, профілів та полірованих виробів з корозійнотривких сталей конструкційного призначення

ДСТУ EN 10160:2015 Контроль ультразвуковий сталевих виробів плоскої форми завтовшки 6 мм або більше (метод відбиття) (EN 10160:1999, IDT)

ДСТУ EN 10163-1:2016 (EN 10163-1:2004, IDT) Лист сталевий гарячекатаний товстий, широка штаба та профілі. Вимоги до якості поверхні під час постачання. Частина 1. Загальні вимоги

ДСТУ EN 10163-2:2016 (EN 10163-2:2004, IDT) Лист сталевий гарячекатаний товстий, широка штаба та профілі. Вимоги до якості поверхні під час постачання. Частина 2. Лист і широка штаба

ДСТУ EN 10210-1:2009 Профілі порожнисті гарячого оброблення з нелегованих і дрібнозернистих сталей для конструкцій. Частина 1. Технічні умови постачання (EN 10210-1:2006, IDT)

ДСТУ EN 10210-2:2022 (EN 10210-2:2019, IDT) Сталеві конструкційні порожнисті профілі, виготовлені гарячим способом. Частина 2. Допуски, розміри та властивості перетину

ДСТУ EN 10219-1:2009 Профілі порожнисті зварні холодного формування з нелегованих і дрібнозернистих сталей для конструкцій. Частина 1. Технічні умови постачання (EN 10219-1:2006, IDT)

ДСТУ EN 10219-2:2022 (EN 10219-2:2019, IDT) Холодноформовані зварні сталеві конструкційні порожнисті профілі. Частина 2. Допуски, розміри та властивості перетину

ДСТУ EN 10279:2009 Швелери сталеві гарячекатані. Граничні відхилення на розміри, форму та масу (EN 10279:2000, IDT)

ДСТУ EN 13823:2023 (EN 13823:2020, IDT) Випробування будівельних виробів щодо реакції на вогонь. Будівельні вироби, крім покриттів для підлог, що зазнають теплового впливу поодинокого предмета, що горить

ДСТУ EN 13479:2019 (EN 13479:2017, IDT) Зварювальні матеріали. Загальні вимоги до зварювальних матеріалів та флюсів для зварювання плавленням металевих матеріалів

ДСТУ EN 13501-1:2022 (EN 13501-1:2018, IDT) Пожежна класифікація будівельних виробів і будівельних конструкцій. Частина 1. Класифікація за результатами випробувань щодо реакції на вогонь

ДСТУ EN 14399-1:2019 (EN 14399-1:2015, IDT) З'єднання болтові високоміцні для попереднього напруження. Частина 1. Загальні вимоги

ДСТУ EN 14399-2:2022 (EN 14399-2:2015, IDT) Високоміцні конструкційні болтові вузли для попереднього натягу. Частина 2. Придатність для попереднього натягу

ДСТУ EN 14399-3:2022 (EN 14399-3:2015, IDT) З'єднання болтові високоміцні для попередньої напруги. Частина 3. Система HR. Вузли з шестигранными болтами та гайками

ДСТУ EN 14399-4:2022 (EN 14399-4:2015, IDT) З'єднання болтові високоміцні для попередньої напруги. Частина 4. Система HV. Вузли з шестигранными болтами та гайками

ДСТУ EN 14399-5:2022 (EN 14399-5:2015, IDT) З'єднання болтові високоміцні для попередньої напруги. Частина 5. Плоскі шайби

ДСТУ EN 14399-6:2022 (EN 14399-6:2015, IDT) З'єднання болтові високоміцні для попередньої напруги. Частина 6. Плоскі шайби зі скошеною фаскою

ДСТУ EN 14399-7:2022 (EN 14399-7:2018, IDT) З'єднання болтові високоміцні для попередньої напруги. Частина 7. Система HR. Вузли з болтами з потайною головкою та гайками

ДСТУ EN 14399-8:2022 (EN 14399-8:2018, IDT) З'єднання болтові високоміцні для попередньої напруги. Частина 8. Система HV. Вузли з шестигранными болтами та гайками

ДСТУ EN 14399-9:2022 (EN 14399-9:2018, IDT) З'єднання болтові високоміцні для попередньої напруги. Частина 9. Система HR або HV. Індикатори натягу болтових та гайкових з'єднань

ДСТУ EN 14399-10:2022 (EN 14399-10:2018, IDT) З'єднання болтові високоміцні для попередньої напруги. Частина 10. Система HRC. Болтові та гайкові з'єднання з каліброваною попередньою напругою

ДСТУ EN 15048-1:2019 (EN 15048-1:2016, IDT) З'єднання болтові без попереднього напруження. Частина 1. Загальні вимоги

ДСТУ EN 15048-2:2022 (EN 15048-2:2016, IDT) Конструкційні болтові вузли без попереднього натягування. Частина 2. Придатність до використання

ДСТУ EN ISO 1461:2022 (EN ISO 1461:2009, IDT; ISO 1461:2009, IDT) Покриття, нанесене методом гарячого цинкування на вироби із чавуну та сталі. Технічні вимоги та методи випробування

ДСТУ EN ISO 2409:2022 (EN ISO 2409:2020, IDT; ISO 2409:2020, IDT) Фарби та лаки. Випробування методом решітчастих надрізів

ДСТУ EN ISO 2560:2014 Матеріали зварювальні. Електроди покриті для ручного дугового зварювання нелегованих та дрібнозернистих сталей. Класифікація (EN ISO 2560:2009, IDT)

ДСТУ EN ISO 3452-1:2014 Неруйнівний контроль. Капілярний контроль. Частина 1. Загальні принципи (EN ISO 3452-1:2013, IDT)

ДСТУ EN ISO 3834-2:2019 (EN ISO 3834-2:2005, IDT; ISO 3834-2:2005, IDT) Вимоги до якості зварювання плавленням металевих матеріалів. Частина 2. Всебічні вимоги до якості

ДСТУ EN ISO 3834-3:2019 (EN ISO 3834-3:2005, IDT; ISO 3834-3:2005, IDT) Вимоги до якості зварювання плавленням металевих матеріалів. Частина 3. Типові вимоги до якості

ДСТУ EN ISO 4136:2014 Випробування зварних з'єднань металевих матеріалів руйнівні. Випробування на поперечний розтяг (EN ISO 4136:2012, IDT)

ДСТУ EN ISO 5173:2019 (EN ISO 5173:2010, IDT; ISO 5173:2009, IDT) Випробування зварних з'єднань металевих матеріалів руйнівні. Випробування на згин

ДСТУ EN ISO 5817:2022 (EN ISO 5817:2014, IDT; ISO 5817:2014, IDT) Зварювання. Зварні шви під час зварювання плавленням сталі, нікелю, титану та інших сплавів (крім променевого зварювання). Рівні якості залежно від дефектів

ДСТУ EN ISO 6507-1:2022 (EN ISO 6507-1:2018, IDT; ISO 6507-1:2018, IDT) Металеві матеріали. Випробування на твердість за Віккерсом. Частина 1. Метод випробування

ДСТУ EN ISO 6892-1:2022 (EN ISO 6892-1:2019, IDT; ISO 6892-1:2019, IDT) Металеві матеріали. Випробування на розтягування. Частина 1. Метод випробування за кімнатної температури

ДСТУ EN ISO 9001:2018 (EN ISO 9001:2015, IDT; ISO 9001:2015, IDT) Системи управління якістю. Вимоги

ДСТУ EN ISO 9013:2019 (EN ISO 9013:2017, IDT; ISO 9013:2017, IDT) Газове різання. Класифікація. Вимоги до геометричних розмірів та якості

ДСТУ EN ISO 9016:2019 (EN ISO 9016:2012, IDT; ISO 9016:2012, IDT) Випробування зварних з'єднань металевих матеріалів руйнівні. Випробування на ударний згин. Розташування зразка для випробування, надрізу на зразках, протокол випробування

ДСТУ EN ISO 9018:2019 (EN ISO 9018:2015, IDT; ISO 9018:2015, IDT) Випробування руйнівні зварних з'єднань металевих матеріалів. Випробування на розтягування хрестоподібних з'єднань і з'єднань внакладку

ДСТУ EN ISO 9606-1:2018 (EN ISO 9606-1:2017, IDT; ISO 9606-1:2012; Cor 1:2012; Cor 2:2013, IDT) Кваліфікаційні випробування зварників. Зварювання плавленням. Частина 1. Сталі

ДСТУ EN ISO 9692-1:2014 Зварювання та споріднені процеси. Рекомендації щодо підготування зварних з'єднань. Частина 1. Ручне дугове зварювання, зварювання в захисному газі, газове зварювання, TIG-зварювання та променеве зварювання сталей (EN ISO 9692-1:2013, IDT)

ДСТУ EN ISO 9692-2:2014 Зварювання та споріднені процеси. Рекомендації щодо підготування зварних з'єднань. Частина 2. Дугове зварювання сталей під флюсом (EN ISO 9692-2:1998 + EN ISO 9692-2:1998/AC:1999, IDT)

ДСТУ EN ISO 11666:2019 (EN ISO 11666:2018, IDT; ISO 11666:2018, IDT) Неруйнівний контроль зварних швів. Ультразвуковий контроль. Рівні приймання

ДСТУ EN ISO 13916:2022 (EN ISO 13916:2017, IDT; ISO 13916:2017, IDT) Зварювання. Вимірювання температури попереднього нагрівання, міжпрохідної температури та температури підтримки попереднього нагрівання

ДСТУ EN ISO 14171:2022 (EN ISO 14171:2016, IDT; ISO 14171:2016, IDT) Витратні матеріали для зварювання. Суцільні дротяні електроди, трубчасті електроди та комбінації електрод/флюс для зварювання під флюсом нелегованої та дрібнозернистої сталі. Класифікація

ДСТУ EN ISO 14174:2015 (EN ISO 14174:2012, IDT; ISO 14174:2012, IDT) Зварювальні матеріали. Флюси для дугового зварювання під флюсом. Класифікація

ДСТУ EN ISO 14175:2014 Матеріали зварювальні. Захисні газы для дугового зварювання та різання (EN ISO 14175:2008, IDT)

ДСТУ EN ISO 14341:2014 Матеріали зварювальні. Електродні дроти та наплавлений метал у захисному газі плавким електродом нелегованих і дрібнозернистих сталей. Класифікація (EN ISO 14341:2011, IDT)

ДСТУ EN ISO 14555:2019 (EN ISO 14555:2017, IDT; ISO 14555:2017, IDT) Зварювання. Дугове приварювання шпильок з металевих матеріалів

ДСТУ EN ISO 14713-2:2022 (EN ISO 14713-2:2020, IDT; ISO 14713-2:2019, IDT) Покриття цинкові. Настанови та рекомендації щодо захисту від корозії конструкцій із чавуну та сталі Частина 2. Гаряче цинкування

ДСТУ EN ISO 14731:2019 (EN ISO 14731:2019, IDT; ISO 14731:2019, IDT) Координація зварювальних робіт. Завдання та функції

ДСТУ EN ISO 14732:2014 Персонал зварювального виробництва. Атестаційне випробування операторів автоматичного зварювання плавленням та наладчиків контактного зварювання металевих матеріалів (EN ISO 14732:2013, IDT)

ДСТУ EN ISO 15614-1:2014 Технічні умови і атестація технології зварювання металевих матеріалів. Випробування процесів зварювання. Частина 1. Дугове і газове зварювання сталей та дугове зварювання нікелю і нікелевих сплавів (EN ISO 15614-1:2004, EN ISO 15614-1:2004/A1:2008, EN ISO 15614-1:2004/A2:2012, IDT)

ДСТУ EN ISO 17632:2019 (EN ISO 17632:2015, IDT; ISO 17632:2015, IDT) Зварювальні матеріали. Дроти порошкові для дугового зварювання нелегованих і дрібнозернистих сталей у захисному газі чи без захисного газу. Класифікація

ДСТУ EN ISO 17635:2018 (EN ISO 17635:2016, IDT; ISO 17635:2016, IDT) Неруйнівний контроль зварних з'єднань. Загальні правила для металевих матеріалів

ДСТУ EN ISO 17636-1:2014 Неруйнівний контроль зварних швів. Радіографічний контроль. Частина 1. Способи контролю рентгенівським і гамма-випромінюванням із застосуванням плівки (EN ISO 17636-1:2013, IDT)

ДСТУ EN ISO 17637:2017 (EN ISO 17637:2016, IDT; ISO 17637:2016, IDT) Неруйнівний контроль зварних швів. Візуальний контроль з'єднань, виконаних зварюванням плавленням

ДСТУ EN ISO 17638:2018 (EN ISO 17638:2016, IDT; ISO 17638:2016, IDT) Неруйнівний контроль зварних швів. Магнітопорошковий контроль

ДСТУ EN ISO 17639:2016 (EN ISO 17639:2013, IDT; ISO 17639:2003, IDT) Руйнівні випробування зварних з'єднань металевих матеріалів. Макроскопічне та мікроскопічне оцінювання зварних з'єднань

ДСТУ EN ISO 17640:2022 (EN ISO 17640:2018, IDT; ISO 17640:2018, IDT) Неруйнівний контроль зварних швів. Ультразвуковий контроль. Методи, рівні контролювання та оцінювання

ДСТУ EN ISO 18275:2019 (EN ISO 18275:2018, IDT; ISO 18275:2018, IDT) Зварювальні матеріали. Електроди для ручного дугового зварювання жароміцних сталей. Класифікація

ДСТУ EN ISO 18276:2019 (EN ISO 18276:2017, IDT; ISO 18276:2017, IDT) Зварювальні матеріали. Дроти порошкові для дугового зварювання високоміцних сталей у захисних газах чи без захисного газу. Класифікація

ДСТУ EN ISO 23279:2019 (EN ISO 23279:2017, IDT; ISO 23279:2017, IDT) Неруйнівний контроль зварних швів. Ультразвуковий контроль. Характеристика розривів у зварних швах

ДСТУ EN ISO 26304:2019 (EN ISO 26304:2018, IDT; ISO 26304:2017, IDT) Зварювальні матеріали. Дроти електродні суцільні й порошкові та

комбінації дрiт електродний/флюс для дугового зварювання пiд флюсом високомiцних сталей. Класифiкацiя

ДСТУ ISO 148-1:2022 Металевi матерiали. Випробування на ударний вигин за Шарпi на маятниковому копрi. Частина 1. Метод випробування (ISO 148-1:2016, IDT)

ДСТУ ISO 898-1:2015 (ISO 898-1:2013, IDT) Механiчнi властивостi крiпильних виробiв iз вуглецевої сталi й легованої сталi. Частина 1. Болти, гвинти та шпильки. Механiчнi властивостi та методи випробування

ДСТУ ISO 898-2:2015 (ISO 898-2:2012, IDT) Механiчнi властивостi крiпильних виробiв iз вуглецевої сталi й легованої сталi. Частина 2. Гайки устанoвленoгo класу мiцностi. Механiчнi властивостi та методи випробування

ДСТУ ISO 3506-1:2006 Механiчнi властивостi крiпильних виробiв iз корозiйностiйкoї нержавкoї сталi. Частина 1. Болти, гвинти та шпильки (ISO 3506-1:1997, IDT)

ДСТУ ISO 3506-2:2008 Механiчнi властивостi крiпильних виробiв iз корозiйностiйкoї нержавкoї сталi. Частина 2. Гайки (ISO 3506-2:1997, IDT)

ДСТУ ISO 8503-1:2015 Пiдготовка сталевих поверхонь перед нанесенням фарб i подiбної продукцiї. Характеристики шорсткостi сталевих поверхонь пiсля струминного очищення. Частина 1. Технiчнi характеристики та визначення для компараторiв, що порiвнюють ISO профiлi поверхнi пiсля абразивоструминного очищення (ISO 8503-1:2012, IDT)

ДСТУ ISO 8503-2:2015 Пiдготовка сталевих поверхонь перед нанесенням фарб i подiбної продукцiї. Характеристики шорсткостi сталевих поверхонь пiсля струминного очищення. Частина 2. Метод класифiкацiї профiлiв сталевих поверхонь пiсля абразивоструминного

очищення. Методика із застосуванням компаратора (ISO 8503-2:2012, IDT)

ДСТУ ISO 8503-3:2015 Підготовка сталевих поверхонь перед нанесенням фарб і подібної продукції. Характеристики шорсткості сталевих поверхонь струминного очищення. Частина 3. Оцінювання наявності пилу на підготовленій для фарбування сталевій поверхні (метод липкої стрічки) (ISO 8503-3:2012, IDT)

ДСТУ ISO 8673:2007 Гайки шестигранні, тип 1 з метричною нарізкою дрібним кроком. Класи точності А та В. Технічні вимоги (ISO 8673:1999, IDT)

ДСТУ ISO 12944-1:2019 (ISO 12944-1:2017, IDT) Фарби та лаки. Захист від корозії сталевих конструкцій захисними лакофарбовими системами. Частина 1. Загальний вступ

ДСТУ ISO 12944-2:2019 (ISO 12944-2:2017, IDT) Фарби та лаки. Захист від корозії сталевих конструкцій захисними лакофарбовими системами. Частина 2. Класифікація середовищ

ДСТУ ISO 12944-3:2019 (ISO 12944-3:2017, IDT) Фарби та лаки. Захист від корозії сталевих конструкцій захисними лакофарбовими системами. Частина 3. Критерії проектування

ДСТУ ISO 12944-4:2019 (ISO 12944-4:2017, IDT) Фарби та лаки. Захист від корозії сталевих конструкцій захисними лакофарбовими системами. Частина 4. Типи поверхні та її готування

ДСТУ ISO 12944-5:2020 (ISO 12944-5:2019, IDT) Фарби та лаки. Захист від корозії сталевих конструкцій захисними лакофарбовими системами. Частина 5. Захисні лакофарбові системи

ДСТУ ISO 12944-6:2019 (ISO 12944-6:2018, IDT) Фарби та лаки. Захист від корозії сталевих конструкцій захисними лакофарбовими системами. Частина 6. Лабораторні методи випробувань

ДСТУ ISO 12944-7:2019 (ISO 12944-7:2017, IDT) Фарби та лаки. Захист від корозії сталевих конструкцій захисними лакофарбовими системами. Частина 7. Виконання та контролювання фарбувальних робіт

ДСТУ ISO 12944-8:2019 (ISO 12944-8:2017, IDT) Фарби та лаки. Захист від корозії сталевих конструкцій захисними лакофарбовими системами. Частина 8. Розроблення специфікацій для нових робіт та обслуговування

ДСТУ ISO 12944-9:2019 (ISO 12944-9:2018, IDT) Фарби та лаки. Захист від корозії сталевих конструкцій захисними лакофарбовими системами. Частина 9. Захисні лакофарбові системи та лабораторні методи випробувань для офшорних і подібних конструкцій

ДСТУ ISO 13918:2014 Зварювання. Шпильки і керамічні втулки для дугового приварювання шпильок (ISO 13918:2008, IDT)

ДСТУ ISO 15609-1:2019 (ISO 15609-1:2019, IDT) Технічні умови та атестація технології зварювання металевих матеріалів. Технологічна інструкція зі зварювання. Частина 1. Дугове зварювання

ДСТУ ISO/TR 17671-1:2015 (ISO/TR 17671-1:2002, IDT) Зварювання. Рекомендації щодо зварювання металевих матеріалів. Частина 1. Настанови щодо дугового зварювання

ДСТУ ISO/TR 17671-2:2015 (ISO/TR 17671-2:2002, IDT) Зварювання. Рекомендації щодо зварювання металевих матеріалів. Частина 2. Дугове зварювання феритних сталей

ДСТУ ISO 45001:2019 (ISO 45001:2018, IDT) Системи управління охороною здоров'я та безпекою праці. Вимоги та настанови щодо застосування.».

4 Зміни до розділу 3 «Терміни та визначення понять»

У першому абзаці **посилання на джерела [2], [3] та [4] *замінити*** на [12], [13] та [14] відповідно.

5 Зміни до розділу 4 «Загальні вимоги»**Пункт 4.4**

Наприкінці пункту ***долучити*** абзац:

«У креслениках КМ має бути зазначено прийнятий клас виконання конструкцій – EXC1, EXC2, EXC3.».

Пункт 4.6

В останньому абзаці **посилання на джерела [4], [5] *замінити*** на [14], [15] відповідно.

6 Зміна до розділу 5 «Вимоги до сталевих прокату, приймання та зберігання»**Таблиця 1**

У другому стовпці «Технічні вимоги» **посилання на джерело [6] *замінити*** на [16].

Таблиця 2

У другому стовпці «Нормативний документ» **посилання на джерело [6] *замінити*** на [16].

Пункт 5.9

У третьому абзаці ***замінити*** нормативні посилання «ДСТУ ISO 6892-1» на «ДСТУ EN ISO 6892-1»; «ДСТУ EN 10045-1» на «ДСТУ ISO 148-1».

7 Зміни до розділу 9 «Зварювання сталевих конструкцій мостів»

Пункт 9.1.1

В останньому реченні **послання на джерело [4] *замінити*** на [14].

Пункт 9.4.2

В останньому реченні **послання на джерело [4] *замінити*** на [14], **нормативне посилання «ДСТУ ISO 5817» *замінити*** на «ДСТУ EN ISO 5817».

Пункт 9.4.8

У позиції переліку б) **нормативне посилання «ДСТУ ISO 6507-1» *замінити*** на «ДСТУ EN ISO 6507-1».

8 Зміни до розділу 10 «Вимоги до болтових з'єднань»

Пункт 10.1

Замінити текст на такий:

«Для болтових з'єднань елементів СКМ потрібно використовувати болтові комплекти (болти, гайки та, за потреби, шайби) без попереднього натягу або конструкційні високоміцні болтові комплекти з попереднім натягом згідно з вимогами проектної документації КМ.».

Пункт 10.2

Абзаци перший та другий *замінити* на такий текст:

«Для фрикційних з'єднань основних несних елементів СКМ потрібно використовувати конструкційні високоміцні болтові комплекти з попереднім натягом типів HR, HRC або HV згідно з ДСТУ EN 14399 (всі частини)

Для з'єднань допоміжних конструкцій потрібно переважно застосовувати металеві вироби з захисним покритвом, болти й шпильки

класів міцності 3.6, 4.6, 4.8, 5.6, 5.8, 8.8, 9.8 та 10.9 згідно з ДСТУ ISO 898-1 та гайки класів міцності 4, 5, 6, 8, 9 та 10 – згідно з ДСТУ ISO 898-2, болтові комплекти без попереднього натягу – згідно з ДСТУ EN 15048 (всі частини). У з'єднаннях за умов без попереднього натягу допустимо застосовувати також болтові комплекти згідно з ДСТУ EN 14399.

Щодо випробування на придатність високоміцні конструкційні болтові комплекти для попереднього натягу мають відповідати вимогам згідно з ДСТУ EN 14399-2 та відповідних стандартів, які наведено нижче:

Болти та гайки

ДСТУ EN 14399-3

ДСТУ EN 14399-4

ДСТУ EN 14399-7

ДСТУ EN 14399-8

ДСТУ EN 14399-10

Шайби

ДСТУ EN 14399-5

ДСТУ EN 14399-6

Класи міцності болтів і гайок та, за потреби, вид обробки поверхні зазначають разом із будь-якими дозволеними варіантами використання відповідно до стандартів на продукцію.

Примітка 1. Болтові комплекти з нержавкої сталі не допустимо використовувати із попереднім натягом, якщо не вказано інше.

Примітка 2. Динамометричні індикатори, комплектні опорні шайби та підголовки HN/HB мають відповідати вимогам ДСТУ EN 14399-9. Динамометричні індикатори не допустимо використовувати з атмосферостійкими або нержавкими сталями.».

Наприкінці пункту **долучити абзац:**

«Кріпильні вироби згідно з ДСТУ ISO 898-1 та ДСТУ ISO 898-2 не допустимо використовувати для з'єднання елементів із нержавкої сталі згідно з ДСТУ EN 10088-4 та ДСТУ EN 10088-5, якщо не зазначено інше.

У разі використання ізоляційних матеріалів потрібно навести повну детальну інформацію щодо їх застосування.

Атмосферостійкі болтові комплекти має бути виготовлено з матеріалу, що має підвищену стійкість до атмосферної корозії, із зазначенням хімічного складу такого матеріалу, а їхні механічні характеристики, експлуатаційні властивості та умови постачання мають відповідати вимогам ДСТУ EN 14399-1 або ДСТУ EN 15048-1, якщо застосовне.».

9 Зміни до розділу 12 «Захист сталевих конструкцій мостів від корозії»

Пункт 12.1

Нормативне посилання «ДСТУ Б В.2.6-193» **замінити** на «ДСТУ ISO 12944 (всі частини).».

Пункт 12.2

Текст замінити на такий:

«Перед відвантаженням готових виробів виробник СКМ має захистити їх від корозії за відповідною технологією нанесення систем лакофарбових чи металізованих покривів згідно з вимогами робочих креслеників КМ, які розроблено спеціалізованою проектною організацією.».

Пункт 12.3

Текст замінити на такий:

«У разі обумовлення в робочих креслениках КМ щодо захисту від корозії очікуваних строків служби систем протикорозійного захисту згідно з ДСТУ ISO 12944-1 та категорії корозивної активності середовища згідно з ДСТУ ISO 12944-2, систему і технологію протикорозійного захисту має визначити постачальник ЛФМ.

Виробник СКМ має забезпечити виконання вимог щодо підготування поверхонь для фарбування та нанесення металізованого покриття (гальванізації), залежно від застосовних ЛФМ для нанесення покриттів, зокрема, декоративних, а також технології робіт із нанесення ЛФМ.».

Пункт 12.4

Текст *замінити* на такий:

«**12.4** У разі застосування для підготування поверхні СКМ піскоструменевого очищення має бути проведено випробування цієї технології для установлення придатності процесу щодо досягнення прийнятного ступеня чистоти та шорсткості поверхні. Такі випробування проводять з установленою періодичністю в процесі виробництва.

12.4.1 Вимірювання та оцінювання шорсткості поверхні виконують згідно з ДСТУ ISO 8503-1 та ДСТУ ISO 8503-2. У разі зазначення очікуваного строку служби протикорозійного покриття та категорії корозивної активності середовища, ступінь підготовки згідно з ДСТУ ISO 8503-3 має відповідати вимогам, наведеним у таблиці 25а.

Примітка. Якщо очікуваний строк служби протикорозійного покриття та категорію протикорозивної активності середовища не зазначено, застосовують ступінь підготовки поверхні Р1, якщо не вказано інше.

Таблиця 25а – Ступені підготовки поверхні

Очікуваний строк служби протикорозійного покриття ^а	Категорія корозивної активності середовища ^а	Ступінь підготовки поверхні
Понад 15 років	C1	P1
	Від C2 до C3	P2
	Понад C3	P2 чи P3, як зазначено
Від 5 до 15 років	Від C1 до C3	P1
	Понад C3	P2
До 5 років	Від C1 до C4	P1
	Від C5 до Im	P2
^а Очікуваний строк служби протикорозійного покриття та категорії корозивної активності середовища зазначено в стандартах серії ДСТУ ISO 12944.		

12.4.2 Якість підготування, чистота і шорсткість поверхонь основ виробів мають відповідати критеріям для матеріалів, використовуваних для нанесення покриття.

Підготування поверхонь СКМ до гальванізації методом занурення у гарячий розплав та процес виконання системи захисту потрібно здійснювати згідно з вимогами ДСТУ EN ISO 14713-2 та ДСТУ EN ISO 1461.».

Пункт 12.6

До пункту **додати** текст:

«**12.6.1** Для захисту від корозії використовують матеріали відповідно до рекомендацій виробника. Умови зберігання та переміщення матеріалів для протикорозійного захисту мають забезпечувати їхню придатність для використання у стані робочої консистенції відповідно до встановленого строку зберігання.

12.6.2 У разі нанесення ЛФМ у кілька шарів потрібно використовувати фарби різних відтінків.

12.6.3 Всі вироби з лакофарбовим покритвом, термічним напиленням чи гальванізованим покритвом, який виконано зануренням у гарячий розплав, потрібно переміщати, зберігати і транспортувати способами, що виключають пошкодження поверхні виробів. Пакувальні та інші матеріали, зазвичай використовувані під час переміщення та зберігання, мають бути неметалевими.

12.6.4 Температурні умови під час роботи з ЛФМ потрібно підтримувати такими, щоб досягати твердіння фарбового покритву до прийнятного рівня та уникнути корозії металізованих покриттів.

Переміщати, складувати і транспортувати вироби до досягнення потрібного ступеня твердіння лакофарбового покритву не допустимо.».

Пункт 12.14

Назву інструмента **«магнітного товщинометра»** *замінити* на «магнітного товщиноміра».

Нормативне посилання «ДСТУ ISO 2409» *замінити* на «ДСТУ EN ISO 2409».

10 Зміна до розділу 14 «Методи контролювання та випробування»

Пункт 14.1

Нормативне посилання «ДСТУ ISO 9001» *замінити* на «ДСТУ EN ISO 9001».

11 Зміна до розділу 15 «Маркування, приймання та відвантаження»

Пункт 15.3

Посилання на джерело [7] *замінити* на [17].

12 Зміна до розділу 17 «Вимоги щодо безпеки та охорони довкілля»

Пункт 17.2

Нормативне посилання «ДСТУ OHSAS 18001» *замінити* на «ДСТУ ISO 45001».

13 Уведення нового додатка В

***Увести* новий додаток В (довідковий) «Оцінка та перевірка стабільності показників СКМ»:**

« ДОДАТОК В

(довідковий)

ОЦІНКА ТА ПЕРЕВІРКА СТАБІЛЬНОСТІ ПОКАЗНИКІВ СКМ

В.1 Сфера застосування, суттєві характеристики виробів та посилання на пов'язані вимоги щодо них

Цей додаток розроблено згідно із застосовними положеннями Закону України «Про технічні регламенти та оцінку відповідності» [1], Закону України «Про надання будівельної продукції на ринку» [2] (надалі – Закон України), який має статус технічного регламенту на будівельні вироби, та Порядку застосування національних стандартів для будівельної продукції, що надається на ринку та не охоплюється або не повністю охоплюється національними стандартами для цілей застосування Закону України «Про надання будівельної продукції на ринку» [10].

Згідно з цим додатком цей стандарт стає придатним до введення до Переліку національних стандартів для цілей застосування згідно з [9] та [10].

За результатами виконання встановлених процедур виробник складає за його цілковитої відповідальності Декларацію про відповідність

будівельного виробу (продукції) [3], [9] та/або Декларацію показників будівельної продукції [2], [8] і отримує право маркувати продукцію знаком відповідності технічним регламентам [4].

У цьому додатку враховано застосовні вимоги щодо модулів оцінки відповідності, використовувані для розроблення процедур оцінювання відповідності, та правила їх використання [5].

Цей додаток містить загальні положення щодо етапів оцінювання та підтвердження відповідності на основі переважно національних нормативно-правових актів та нормативних документів, гармонізованих із європейськими прототипами. Його призначено для виробника та може бути використано акредитованими та призначеними органами з оцінки відповідності (ООВ), а також іншими заінтересованими сторонами як безпосередньо, так і з розробленням аналогічних процедур оцінки відповідності (на рівні регламентних технічних специфікацій (РТС) щодо виробів, не охоплених цим стандартом.

Загальні вимоги ілюстровано прикладом певних груп виробів — сталеві конструкції мостів (СКМ) згідно з призначеністю виробів, на які поширюється дія ДСТУ 9054 у частині здійснення оцінки та перевірки стабільності їх показників, зокрема:

- а) основні несні елементи, та
- б) допоміжні та огорожувальні елементи.

Положення цього додатка, наведені в таблицях від В.1 до В.3, відповідають вимогам національних НД, прийнятих для забезпечення впровадження Технічного регламенту.

Дотримання цих положень забезпечує визнання будівельних виробів, які охоплено сферою застосування цього стандарту, придатними для передбаченого використання (презумпцію відповідності технічним регламентам).

ЗАСТОРОГА. До будівельної продукції, охопленої сферою застосування цього стандарту, може бути застосовано інші вимоги та технічні регламенти, що не впливають на придатність для цільового використання.

Примітка. Додатково до будь-яких окремих положень цього стандарту щодо небезпечних речовин, може бути застосовано інші вимоги щодо виробів, охоплених сферою застосування цього стандарту. З метою виконання умов Технічного регламенту будівельних виробів (продукції) ці вимоги має бути виконано за всіх умов та в усіх обставинах.

У таблиці В.1 наведено вимоги до показників за характеристиками компонентів та комплектів для сталевих конструкцій мостів й аналогічних інженерних споруд згідно з 1.1.

Таблиця В.1 – Пункти ДСТУ 9054/ДСТУ Б EN 1090-1, які містять вимоги щодо СКМ як будівельних виробів, пов'язані з їхніми характеристиками, суттєвими для виконання основних вимог до споруд

ERs ^a	Суттєві характеристики	Пункти вимог	Рівні/класи	Методи декларування показників
1	Допуски на розміри та форму	13.3, 13.4, 14/4.2, 5.3		Допуски треба декларувати, дотримуючи обмежень, установлених для основних допусків у ДСТУ 9054
1	Зварюваність	5.3, 14/4.3, 5.4		Показники за цією характеристикою декларують посиланням на складові матеріали та відповідні стандарти
1	Ударна в'язкість	5.9, 9.1.1, 9.3.1, 9.4.8/4.4, 5.5		Значення ударної в'язкості може бути виражено як робота удару за умов надрізу, виконаного на зразку за Шарпі, відповідно до ДСТУ 9054/ДСТУ-Н Б EN 1993-1-10

Кінець таблиці В.1

ERs ^a	Суттєві характеристики	Пункти вимог	Рівні/класи	Методи декларування показників
1	Несна здатність ^b	4.4, 4.9/ 4.5.1, 4.5.2, 5.6.2		Показники можна задекларувати методом, викладеним у В.3. Класи виконання зазначають згідно з ДСТУ 9054
1	Деформації ^b у граничному стані за експлуатаційною придатністю	4.9/ 4.5.5		Показники за цією характеристикою можна задекларувати методом, викладеним у В.3
1	Межа витривалості ^b	9.5.1/ 4.5.1, 4.5.3, 5.6.2		Метод декларування див.у В.3. Класи виконання зазначають згідно з ДСТУ 9054
2	Вогнестійкість ^b	17.1/ 4.5.1, 4.5.4, 5.7		Метод декларування див. у В.3 (R, E, I та/або M і відповідна класифікація)
2	Реакція на дію вогню	17/ 4.6, 5.8		Клас А1 – для компонентів без покриття; для інших – класифікація згідно з ДСТУ EN 13501-1 (у контексті цього додатка металізацію покритвом не вважають)
3	Вивільнення кадмію та його сполук	17/ 4.7, 5.9		Показники декларують посиланням на стандарт, застосовний до використаних складових виробів
3	Радіоактивне випромінювання	17/ 4.7, 5.9		Показники декларують посиланням на стандарт, застосовний до використаних складових виробів
	Довговічність	12, 14/ 4.9, 5.11		Показники декларують згідно з вимогами, встановленими у технічній специфікації/проектній документації на виріб

^a ERs – основні вимоги щодо споруд, номери позицій переліку 1, 2, 3; див. [18], [19], а також [11].

^b Ці характеристики визначають як характеристики конструкції

До деяких характеристик вимоги не застосовують у певних умовах. У цьому разі виробники, які розміщують свою продукцію на ринку, не зобов'язані визначати або декларувати такі показники виробів, і відносно цієї характеристики в інформації, якою супроводжують маркування відповідності технічним регламентам, можна використовувати варіант позначки «Показник не визначено» (NPD) (див. В.3). Однак варіант позначки NPD не можна використовувати, якщо для характеристики встановлено пороговий рівень (див. ДСТУ-Н Б А.1.1-86).

Жодні порогові значення не поширюються на характеристики, які наведено в таблиці В.1, за винятком тих ситуацій, в яких показники декларують з використанням властивостей складових виробів, що ґрунтуються на порогових значеннях, як наприклад, зварюваність та ударна в'язкість для сталевих компонентів.

В.2 Процедури оцінки та перевірки стабільності показників СКМ

В.2.1 Системи оцінки та перевірки стабільності показників СКМ

Систему оцінки та перевірки стабільності показників СКМ зазначено для категорії будівельної продукції «металеві конструкції та допоміжні деталі» (код 20) [6].

Таблиця В.2 – Системи оцінки та перевірки стабільності показників СКМ

Вироби: сталеві конструкції мостів (СКМ)	Передбачене використання	Рівні чи класи	Системи оцінки [7]
а) Основні несні елементи – прогонові споруди (головні балки, ферми, плити, зокрема ортотропні), опори, пілони	Автодорожні, міські, пішохідні мости, шляхопроводи, естакади та віадуки		2+
б) Допоміжні та огорожувальні елементи мостів за їх функціональним призначенням			2+

В.2.2 Розподіл завдань

Розподіл завдань між виробником та ООВ для оцінювання відповідності СКМ наведено у таблиці В.3.

Таблиця В.3 – Розподіл завдань для оцінювання/перевірки стабільності показників СКМ

Завдання		Зміст завдання	Пункти з оцінювання
Система 2+ за пунктами ДСТУ 9054/ДСТУ Б EN 1090-1			
Завдання у сфері відповідальності виробника	Оцінка експлуатаційних характеристик СКМ на основі випробування	Відповідні параметри щодо характеристик із таблиці В.1	4.9, 13, 14/ 6.2
	Контроль виробництва на підприємстві	Відповідні параметри щодо характеристик із таблиці В.1	5–12, 14.1, 15/ 6.3
	Подальше випробування зразків, відповідно до встановленого плану випробувань	Відповідні характеристики з таблиці В.1	Таблиця 22/ Таблиця 2
Завдання для органу з сертифікації контролю виробництва на підприємстві	Первинне інспектування виробничого підприємства та контролю виробництва на підприємстві	Відповідні параметри щодо характеристик із таблиці В.1	5–12, 14.1, 15/ 6.3 і Додаток В
	Безперервний нагляд, оцінка та аналіз контролю виробництва на підприємстві	Відповідні параметри щодо характеристик із таблиці В.1	5-15/ 6.3 і Додаток В

В.2.3 Декларування

У разі, якщо будівельну продукцію охоплено національним стандартом для цілей застосування Закону України «Про надання будівельної продукції на ринку», інформацію про показники такої

будівельної продукції, пов'язані з її суттєвими експлуатаційними характеристиками, визначеними у застосованій регламентній технічній специфікації, може бути надано лише за умови її внесення і зазначення у декларації показників.

Виробник, складаючи декларацію показників, бере на себе відповідальність за відповідність будівельної продукції цим задекларованим показникам.

В.2.3.1 Декларація показників

Декларація показників має містити таку інформацію:

- інформаційні дані типу продукції, щодо якої складають декларацію показників;
- застосовану систему оцінки та перевірки стабільності показників будівельної продукції;
- призначення і дату національного стандарту зі статусом РТС;
- перелік суттєвих експлуатаційних характеристик, визначених у РТС;
- показники будівельної продукції, виражені рівнями або класами;
- літери «NPD» – для суттєвих експлуатаційних характеристик, щодо яких показники не декларують.

У таблиці В.1 наведено перелік суттєвих експлуатаційних характеристик СКМ, показники за якими підлягають декларуванню. Для цих характеристик надано посилання на пункти ДСТУ 9054 та/або ДСТУ Б EN 1090-1, які містять відповідні вимоги.

У таблиці В.2 зазначено систему 2+ щодо оцінки та перевірки стабільності показників СКМ за їх передбаченого використання. Систему 2+ визначено у [7].

У таблиці В.3 щодо кожного із завдань у сфері відповідальності виробника та органу із сертифікації наведено посилання на перелік показників, визначених у таблиці В.1.

Форму декларації показників будівельної продукції та інструкцію з її складання затверджено згідно з [8]. Декларацію складає виробник за використанням Єдиної державної електронної системи у сфері будівництва.

В.3 Маркування знаком відповідності технічним регламентам

Виробник або його уповноважений представник відповідає за нанесення маркування. Маркування відповідності, яке наносять на виріб, має відповідати вимогам [4] та має бути зображеним на виробі, пакуванні або зазначеним у супровідних комерційних документах, якщо ці документи містять дані про будь-яку з суттєвих характеристик (показників).

Маркування потрібно супроводжувати інформацією про виріб та його суттєві характеристики (таблиця В.1), зокрема:

- назва чи товарний знак виробника;
- останні дві цифри року нанесення маркування;
- посилання на цей стандарт;
- опис виробу: родова назва, матеріал й умови довговічності, розміри (значення товщини, передбачені цим стандартом, колір та довжина, за потреби);
- передбачене використання;
- механічний опір, якщо застосовне;
- реакція на дію вогню;
- опір зовнішньому вогневому впливу, якщо застосовне.

Додатково до будь-якої конкретної інформації щодо небезпечних речовин, виріб також супроводжують, за потреби й у належній формі, документацією, що містить перелік усіх інших законодавчих актів стосовно небезпечних речовин, для яких потрібно дотримання стандартів, разом із будь-якою інформацією, потрібною згідно із цим законодавством.

У таблиці В.1 наведено вимоги та рекомендації щодо декларування показників за характеристиками. Для деяких з них (несна здатність, деформації у граничному стані за експлуатаційною придатністю, межа витривалості, вогнестійкість) є посилання на метод декларування значення (-ень) механічного опору виробів.

Під час декларування має бути зазначено:

- геометричні дані (допуски на розміри та форму);
- зварюваність (за потреби; за відсутності потреби можна застосувати позначку «NPD»);
- ударна в'язкість конструкційних сталевих виробів;
- реакція на дію вогню (потрібно декларувати матеріали, що мають клас А1; або, якщо є покриття, який містить більше 1 % органічної складової, потрібно зазначити відповідний клас цього складника);
- вивільнення кадмію та його сполук (має бути задекларовано «NPD»);
- радіоактивне випромінювання (має бути задекларовано «NPD»);
- довговічність (має бути задекларовано показники згідно з технічними умовами на компонент).

Характеристики конструкції:

- несна здатність;
- деформації у граничному стані за експлуатаційною придатністю;

- межа витривалості;
- вогнестійкість;
- щодо проектування зазначають посилання на розрахунки конструкції згідно з вимогами будівельних норм;
- щодо виробництва зазначають посилання на технічну специфікацію на компонент та ДСТУ 9054, разом із класом виконання (EXC), що застосовано.

Характеристики конструкції може бути зазначено як характеристичні чи розрахункові значення.

На рисунку В.1 наведено приклад маркування для ситуацій, в яких параметри, пов'язані з механічним опором та вогнестійкістю, визначено з використанням Єврокодів, зокрема, ДСТУ-Н Б EN 1993-1-1, причому місце монтажу відомо. Цей приклад відповідає маркуванню за варіантом 2а методу 2 згідно з ДСТУ-Н Б А.1.1-77.

Якщо вироби пройшли випробування з метою оцінювання показників за умов зовнішнього вогневого впливу, виробник має зазначити умови кінцевого застосування (тип підкладного матеріалу, тип і товщину ізоляційного матеріалу, метод кріплення тощо) згідно із зазначеним у протоколі випробування. Цією інформацією треба супроводжувати маркування чи посилатися на документ, вимоги якого дотримано виробником і в якому викладено ці дані.

Якщо вироби пройшли випробування з метою оцінювання показників за реакцією на вогневий вплив, виробник має зазначити умови монтажу та кріплення відповідно до виконаних випробувань за методом SBI (ДСТУ EN 13823). Цією інформацією треба супроводжувати маркування чи посилатися на документ, вимоги якого дотримано виробником і який містить ці дані.

Варіант позначки «Показник не визначено» (*No Performance Determined; NPD*) не можна використовувати, якщо для характеристики встановлено пороговий рівень. Варіант NPD (клас F за реакцією на вогневий вплив або F_{ROOF} за опором зовнішньому вогневому впливу) можна використовувати, якщо для зазначеної характеристики щодо передбаченого використання не встановлено регламентних вимог.

 Знак_відповідності технічним регламентам	Форма, опис знаку, правила та умови нанесення згідно з [4]
UA.TR.YYY	Ідентифікаційний номер призначеного ООВ
ТОВ «Житомирський завод металевих конструкцій»	Назва або логотип та юридична адреса виробника
23	Останні дві цифри року, в якому нанесено маркування
YYY 01234-00234	Номер сертифіката
ДСТУ 9054 4 зварні сталеві балки для шляхопроводу в Кишиневі – М 314 – Допуски на геометричні дані: ДСТУ EN 1090-2 Зварюваність: S235J0 згідно з ДСТУ EN 10025-2 Ударна в'язкість: 27 Дж за умов 0°C Реакція на дію вогню: матеріал класу A1 Вивільнення кадмію: NPD Радіоактивне випромінювання: NPD	Номер стандарту Опис виробу та інформація щодо унормованих характеристик

Рисунок В.1 – Приклад інформації для маркування у разі декларування значень міцності компонента

Довговічність: підготовка поверхні згідно з ДСТУ EN 1090-2, марка підготовки Р3 Фарбування поверхні згідно з ДСТУ EN ISO 12944, див детальну інформацію у технічних умовах на компонент Характеристики: конструкції <u>Несна здатність:</u> проєктування згідно з ДСТУ-Н Б EN 1993-1-1, див. супровідне завдання на проєктування та проєктні розрахунки. NPD для використання у Молдові. Посилання: КМ 102/3 <u>Деформації у граничному стані за придатністю до використання:</u> NPD <u>Межа витривалості:</u> NPD <u>Вогнестійкість:</u> розрахункове значення: R 30, див DC 102/3 <u>Виробництво:</u> згідно з технічними умовами на компонент КМД–0016/2023 та ДСТУ 9054, ЕХСЗ	
--	--

Рисунок В.1 – аркуш 2 ».

14 Зміна до розділу «Бібліографія»

У розділі «Бібліографія» **перелік джерел замінити** на такий:

«1 Закон України «Про технічні регламенти та оцінку відповідності»

2 Закон України «Про надання будівельної продукції на ринку»

3 Постанова Кабінету Міністрів України від 20.12.2006 № 1764 «Про затвердження Технічного регламенту будівельних виробів, будівель і споруд»

4 Постанова Кабінету Міністрів України від 30.12.2015 № 1184 «Про затвердження форми, опису знаку відповідності технічним регламентам, правил та умов його нанесення»

5 Постанова Кабінету Міністрів України від 13.01.2016 № 95 «Про затвердження модулів оцінки відповідності, які використовуються для розроблення процедур оцінки відповідності, та правил використання модулів оцінки відповідності»

6 Постанова Кабінету Міністрів України від 28.04. 2021 № 426 «Про затвердження переліку категорій будівельної продукції»

7 Постанова Кабінету Міністрів України від 09.06.2021 № 596 «Про затвердження систем оцінки та перевірки стабільності показників будівельної продукції»

8 Постанова Кабінету Міністрів України від 23.12.21 №1458 «Деякі питання надання будівельної продукції на ринку»

9 Постанова Кабінету Міністрів України від 22.03.2022 № 347 «Про внесення змін до постанови Кабінету Міністрів України від 20 грудня 2006 р. № 1764»

10 Постанова Кабінету Міністрів України від 02.12.2022 № 1348 «Про затвердження Порядку застосування національних стандартів для будівельної продукції, що надається на ринку та не охоплюється або не повністю охоплюється національними стандартами для цілей застосування Закону України «Про надання будівельної продукції на ринку»

11 ДБН В.1.2-7:2021 Основні вимоги до будівель і споруд. Пожежна безпека

12 ДБН В.2.3-14:2006 Споруди транспорту. Мости та труби. Правила проектування

13 ДБН В.2.3-22:2009 Мости та труби. Основні вимоги проектування

14 ДБН В.2.3-26:20XX Мости та труби. Проектування сталевих конструкцій

15 ДБН В.2.6-198:2014 Сталеві конструкції. Норми проектування

16 ГОСТ 5521-93 Прокат стальной для судостроения. Технические условия

17 ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

18 Regulation (EU) No 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (CPR) laying down harmonised conditions for the marketing of construction products and repealing Council Directive 89/106/EEC

19 Proposal for a Regulation of the European Parliament and of the Council laying down harmonised conditions for the marketing of construction products, amending Regulation (EU) 2019/1020 and repealing Regulation (EU) 305/2011. ANNEX II Declaration of Performance and of Conformity -- EUROPEAN COMMISSION, Brussels, 30.3.2022.».

Код згідно з НК 004: 91.080.13.

Ключові слова: сталеві конструкції автодорожніх мостів, підготування вихідних матеріалів, прогонові споруди, відправні марки, складання під зварювання, стикові з'єднання, зварювання.

Генеральний директор
ТОВ «Укрінсталькон
ім. В.М. Шимановського»,
заслужений діяч науки і техніки України,
член-кореспондент НАНУ, д.т.н., проф.

О. В. Шимановський

Заступник генерального директора з
науково-технічної політики,
заступник голови ТК 301
(науковий керівник розробки)

В. П. Адріанов

Заступник генерального директора з
наукової роботи, д.т.н., проф.

В. М. Гордєєв

Завідувач відділу

І. І. Волков

Провідний редактор-перекладач

В. П. Гаврилова

Провідний інженер

Л. А. Філіпенко