



НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

**ВИРОБИ ПОКРІВЕЛЬНІ ТА ОБЛИЦІЮВАЛЬНІ
МЕТАЛЕВІ ЛИСТОВІ. ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ ДО
САМОНЕСУЧИХ СТАЛЕВИХ, АЛЮМІНІЄВИХ ЛИСТІВ
АБО ЛИСТІВ ІЗ НЕРЖАВІЮЧОЇ СТАЛІ**

**Частина 1. Сталь
(EN 508-1:2014, IDT)**

ДСТУ Б EN 508-1:2015

Зміна № 1

Видання офіційне

Київ
ДП «УкрНДНЦ»
202Х

Сторінка 1
Сторінок 3

Зміна № 1 ДСТУ Б EN 508-1:2015
ВИРОБИ ПОКРІВЛЬНІ ТА ОБЛИЦЮВАЛЬНІ
МЕТАЛЕВІ ЛИСТОВІ. ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ ДО
САМОНЕСУЧИХ СТАЛЕВИХ, АЛЮМІНІЄВИХ ЛИСТІВ
АБО ЛИСТІВ ІЗ НЕРЖАВІЮЧОЇ СТАЛІ

Частина 1. Сталь
(EN 508-1:2014, IDT)

- 1 РОЗРОБЛЕНО: Товариство з обмеженою відповідальністю "Український інститут сталевих конструкцій імені В.М. Шимановського"; ТК301 «Металобудівництво»; Асоціація «Український центр сталевих будівництва»
- РОЗРОБНИКИ: **В. Адріанов** (керівник розробки); **І. Волков**; **В. Колесник**; **О. Шимановський** (д-р техн. наук)

2 ПРИЙНЯТО ТА

НАДАНО ЧИННОСТІ: Наказ ДП «УкрНДНЦ» від «___» _____ 202X р. № _____

3. Зміна № 1 ДСТУ Б EN 508-1:2015 (Національний додаток НБ) розроблена згідно з правилами, встановленими в національній стандартизації України.

ТЕКСТ ЗМІНИ

1. Національний стандарт України ДСТУ Б EN 508-1:2015 «Вироби покрівельні та облицювальні металеві листові. Технічні вимоги до самонесучих сталевих, алюмінієвих листів або листів із нержавіючої сталі» доповнений національним додатком НБ (обов'язковим), у якому для кліматичних умов України на національному рівні визначені вимоги щодо мінімальної маси металізованого покриву сталевих листів, які використовуються для виготовлення покрівельних та облицювальних виробів, охоплюваних сферою застосування ДСТУ Б EN 508-1:2015.

«Зміна № 1
 ДСТУ Б EN 508-1:2015
 (EN 508-1:2014, IDT)
 Національний додаток НБ (обов'язковий)

- Таблиця С.1** – Мінімальна номінальна маса металевого покриття для сталевих листів без органічного покриття для зовнішнього застосування
- Table C.1** – Minimum nominal Metallic coating mass for steel sheet without organic coating for exterior applications

Типи покриття Coating types	Тип Z Type Z	Тип ZA Type ZA	Тип AZ Type AZ	Тип A Type A
Standard	EN 10346	EN 10346	EN 10346	–
Маса металевого покриття, г/м ² , на обох сторонах Metallic mass, g/m ² , to both sides				
Україна (Ukraine)	275	255	185	H/NP

- Таблиця С.2** – Мінімальна номінальна маса металевого покриття для сталевих листів без органічного покриття для внутрішнього застосування
- Table C.2** – Minimum nominal Metallic coating mass for steel sheet without organic coating for interior applications

Типи покриття Coating types	Тип Z Type Z	Тип ZA Type ZA	Тип AZ Type AZ	Тип A Type A
Standard	EN 10346	EN 10346	EN 10346	–
Маса металевого покриття, г/м ² , на обох сторонах Metallic mass, g/m ² , to both sides				
Україна (Ukraine)	200	200	150	H/NP

- Таблиця С.3** – Мінімальна номінальна маса металевого покриття для сталевих листів з органічним покриттям для зовнішнього застосування
- Table C.3** – Minimum nominal Metallic coating mass for steel sheet with organic coating for exterior applications

Типи покриття Coating types	Тип Z Type Z	Тип ZA Type ZA	Тип AZ Type AZ	Тип A Type A
Standard	EN 10346	EN 10346	EN 10346	–
Маса металевого покриття, г/м ² , на обох сторонах Metallic mass, g/m ² , to both sides				
Україна (Ukraine)	225	200	150	H/NP

Сторінка 3

Сторінок 3

- Таблиця С.4** – Мінімальна номінальна маса металевого покриття для сталевого листа з органічним покритвом для внутрішнього застосування
- Table C.4** – Minimum nominal Metallic coating mass for steel sheet with organic coating for interior applications

Типи покриття Coating types	Тип Z Type Z	Тип ZA Type ZA	Тип AZ Type AZ	Тип A Type A
Standard	EN 10346	EN 10346	EN 10346	–
Маса металевого покриття, г/м ² , на обох сторонах Metallic mass, g/m ² , to both sides				
Україна (Ukraine)	100	185	150	H/NP

Примітки:

Примітка 1. Типи покриття:

- Z – цинк (густина 1,7 г/см³);
- ZA – цинк + алюміній (густина 6,9 г/см³);
- AZ – алюміній + цинк (густина 3,8 г/см³);
- A – алюміній (густина 3,0 г/см³).

Примітка 2. Товщину покриття з одного боку листа можна визначити за формулою:

$$1/2 \frac{\text{маса покриття, г/м}^2}{\text{густина покриття, г/см}^3} = t, \text{ мкм}$$

Примітка 3. Відхили за масою покриття і/або її різницею на кожній поверхні листа дозволяються тільки за узгодженням при формуванні замовлення на постачання.

Примітка 4. Тип A (H/NP) – не регламентується.»